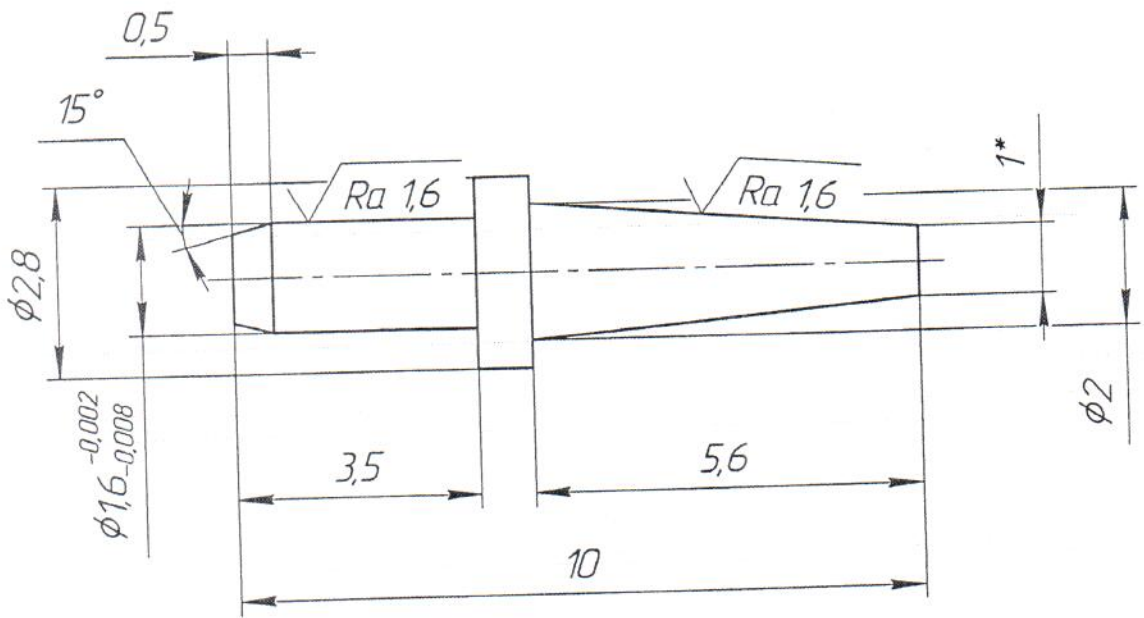


Перв. примен.

Спроб. №

$\sqrt{Ra 6,3 (\checkmark)}$



Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

--	--	--	--	--

Изм. / лист  
 Разраб.  
 Пров.  
 Т.контр.  
 Н.контр.  
 Утв.

1. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 -2002: H12, h12, ± IT12/2.
2. Допускается замена на ХВГ ГОСТ 5950-2000
3. 48 - 53 HRC.
4. Покрытие: Хим. окс., прм.
5. Spов. = 0,006 дм.<sup>2</sup>

Штифт

Сталь 95Х18 ГОСТ 5949-75

Лит	Масса	Масштаб
	0,05	10:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дурла

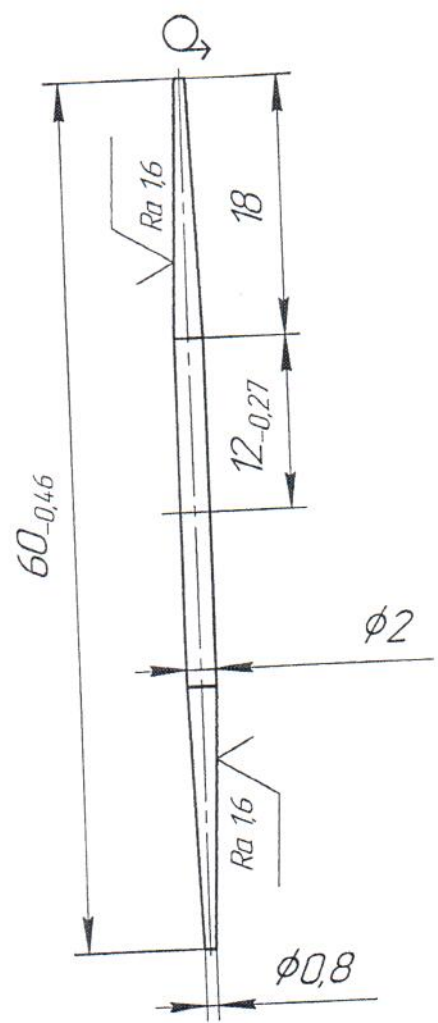
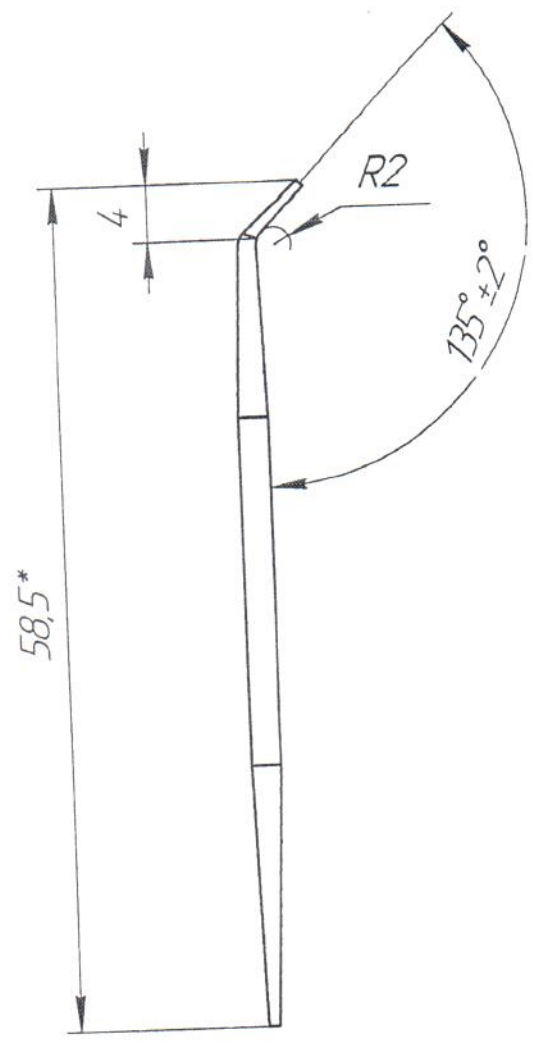
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм. Лист  
 Разраб.  
 Пров.  
 Т.контр.  
 Н.контр.  
 Утв.

Ra 3,2 (✓)



- 1 \*Размеры для справок.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, ±IT12/2.
- 3 HRC 36...42.
- 4 Покрытие: Хим. Н6.
- 5  $S_{нов} = 0,033 \text{ дм}^2$ .

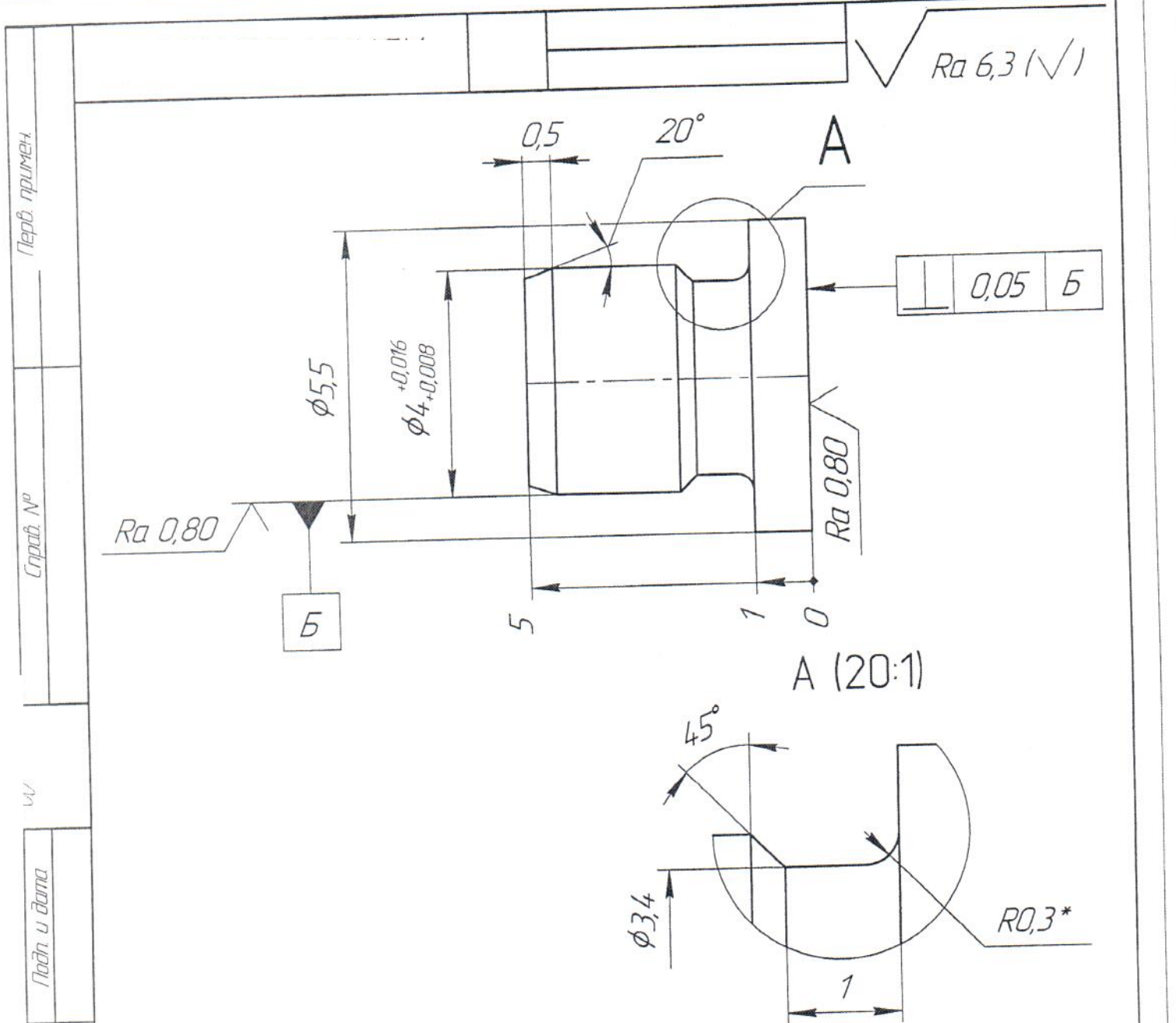
# Шпилька

В1-5 ГОСТ 2590-2006  
 Круг 40X13-б ГОСТ 5949-75

Лист	Масса	Масштаб
	0,01	2,5:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4



- 1 \*Размер обеспеч. инстр.
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H12, h12, ±IT12/2.
- 3 HRC 57...61.
- 4 Допускается замена на Сталь 40X13.

Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Инв. № дробл. Взам. инв. № Подп. и дата Инв. № подл.

Изм.	Лист
Разраб.	
Пров.	
Т.контр.	
Н.контр.	
Утв.	

<h1>Упор</h1>	Лист	Масса	Масштаб
		0,01	10:1
	Лист	Листов	1
Сталь У10А ГОСТ 1050-88			

Копировал

Формат А4