

Модуль	m	0,5
Число зубьев	z	22
Тип зуба	-	прямой
Основной контур	-	ГОСТ 9387-68
коэффициент смещения исходного контура	x	0
Угол дельта угла конуса	$\varphi_\delta$	$45^\circ$
Угол конуса впадин	$\varphi_\delta$	$40^\circ 20'$
Сталь точности по ГОСТ 9387-68	-	Ст7-Х
Толщина зуба по хорде	Sx	0,6935 - 0,021
Инерционная высота во хорды	h <sub>x</sub>	0,3740
Допуск на кинематическую погрешность	$\Delta F_s$	-
Допуск на погрешность	$\Delta F$	-
Полная погрешность (по длине зуба) (к малому поддому)	%	-
Угол конусности зуба	$\delta\varphi$	-
Обозначение чертёжа сопряжённого колеса	д <sub>у</sub>	5Л8.443.002

1. \*Размер для справок
2. НКС 32...38
3. Покрытие Хип. Лас.
4. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 9387-68.
5. Общие технические требования по ОСТ 4ГО.070.014.
6. Квципиль К на вырке.

12.1.22

5	УЧОДТ-106	УЧОДТ-106	УЧОДТ-106
4	УЧОДТ-319	УЧОДТ-319	УЧОДТ-319
Уч. Д. Л. С. М.	И. Ф. Д. У. Ч. М.	Л. Д. В. Л. П. А. В. Т. С. К. О. В. А. К. И. Н.	Л. Д. В. Л. П. А. В. Т. С. К. О. В. А. К. И. Н.
Разработчик	Андреева	Коровакин	Коровакин
Проверил	Коровакин	Коровакин	Коровакин
Т. конструктор	Коровакин	Коровакин	Коровакин
Н. конструктор	Коровакин	Коровакин	Коровакин
Уч. Д. Л. С. М.	Уч. Д. Л. С. М.	Уч. Д. Л. С. М.	Уч. Д. Л. С. М.

Калибрная Масштаб Формат А3



727

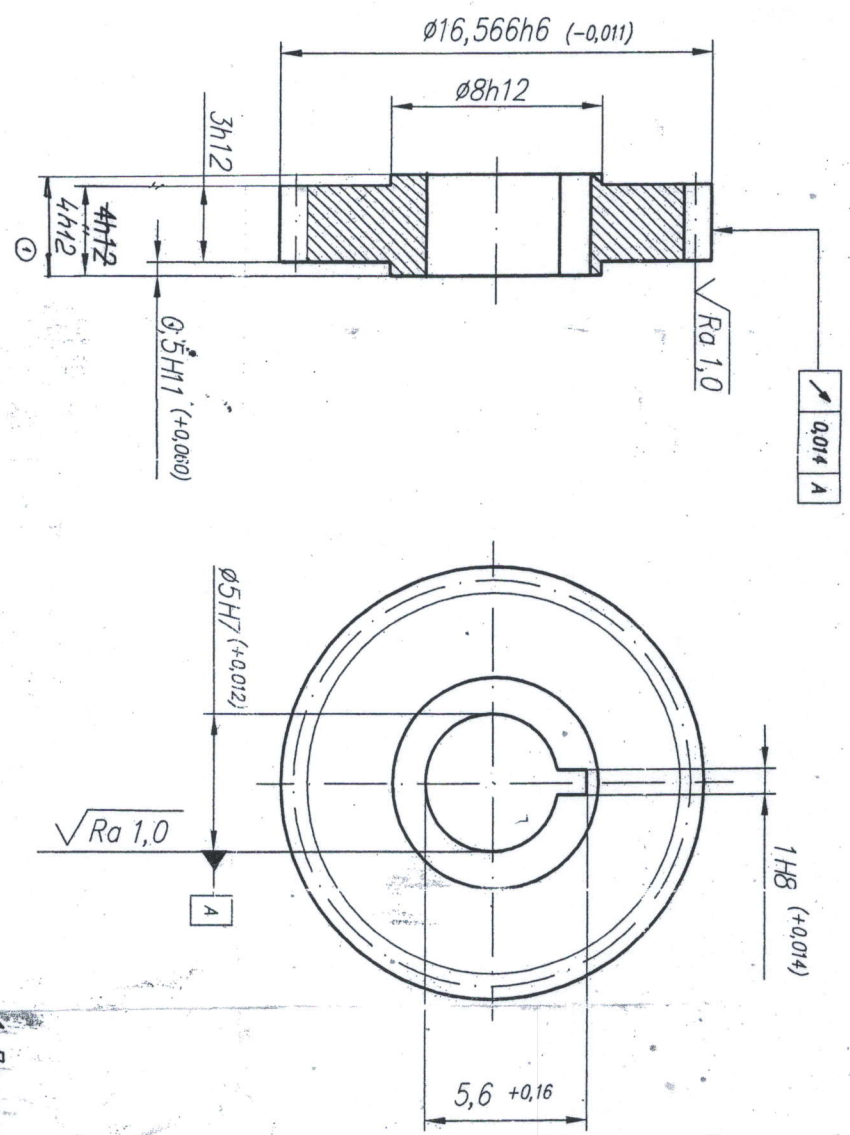
Лист 30.3.02

Чертеж №

Перв. примен. 516.332.020

200491127.1.01.01

Решение № 20-02-08



Модуль	m	0,5
Число зубьев	z	30
Угол наклона	$\beta$	15°30'
Направление линии зуба		Правое
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности		См7-F
Размер по роликам	M	16,771 -0,054 -0,088
Диаметр роликов	D	0,866
Делительный диаметр	d	15,54

√ Ra 3,2 (✓)

1. Данные для контроля по нормам точности—ГОСТ 9178-81.
2. Клеймить К на бурке.
3. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.014.

Т					
Изм.	Исполн.	№ докум.	Дата	Лист	Кол-во
Пров.	Моторин	270202	27.02.02	01	5:1
Т.контр.	Демисов	270202	27.02.02		
Н.контр.	Егорова	270202	27.02.02		
Утв.	Зарин	270202	27.02.02		

ГО.2.82.00

ИЮВТ.721164.002

321

Колесо цилиндрическое косозубое

Бронза БрАЖМ. 10-3-1,5  
ГОСТ 18125-79

О.С. №4  
12.1.02

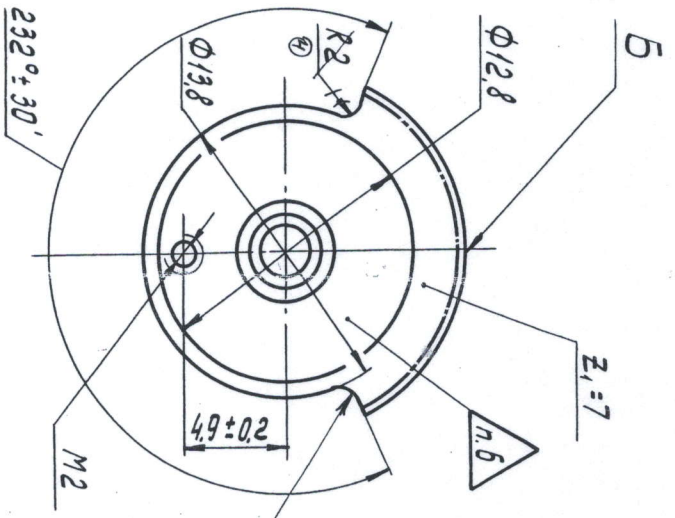
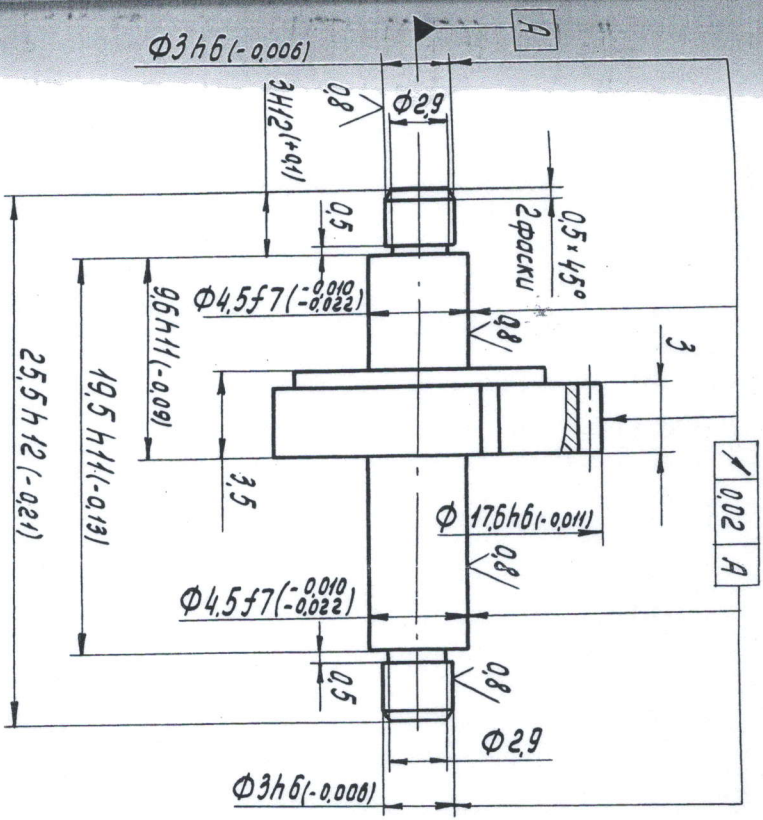
Копировал Андрей

Формат А3



710.384.875

Решение 16-69-1



Модуль	m	0,8
Число зубьев	Z	20
Нормальный межзубный контур	-	ГОСТ 9587-81
Коэффициент смещения	X	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	8-F
Размер по роликам	M	18,117 $\pm$ 0,063
Диаметр роликов	D	1,443
Дециметровый диаметр	d	16

Р модульной фрезы  
2 радиуса

1. 34... 38 НРСэ. Испытание твердости на образце - свидетеле.
2. Покрытие Хим. Лас.
3. Осевая Б проходит через центр зуба.
4. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 9178-81.
5. Исходные ТТ по ОСТ 4.ГО.070.014.
6. Клеймить К.

4	№08Т 359	Век	22.5.08
3	№08Т 344	Слек	02.7.04
2	№08Т 511	Издл.	Издл.
Им. Лист	№ докум.	Издл.	Издл.
Разраб.	Соборков		
Проб.	Коробкин		
Технтр.	Корнеев		
И.контр.	Берликова		
Умб.	Мерцалов		

ГО 2.82.00	12.1.22
518.483.014	
Сектор зубчатый	Лист 1 из 1
Сталь 40Х13 ГОСТ 5632-72	Масса 89г Масштаб 4:1

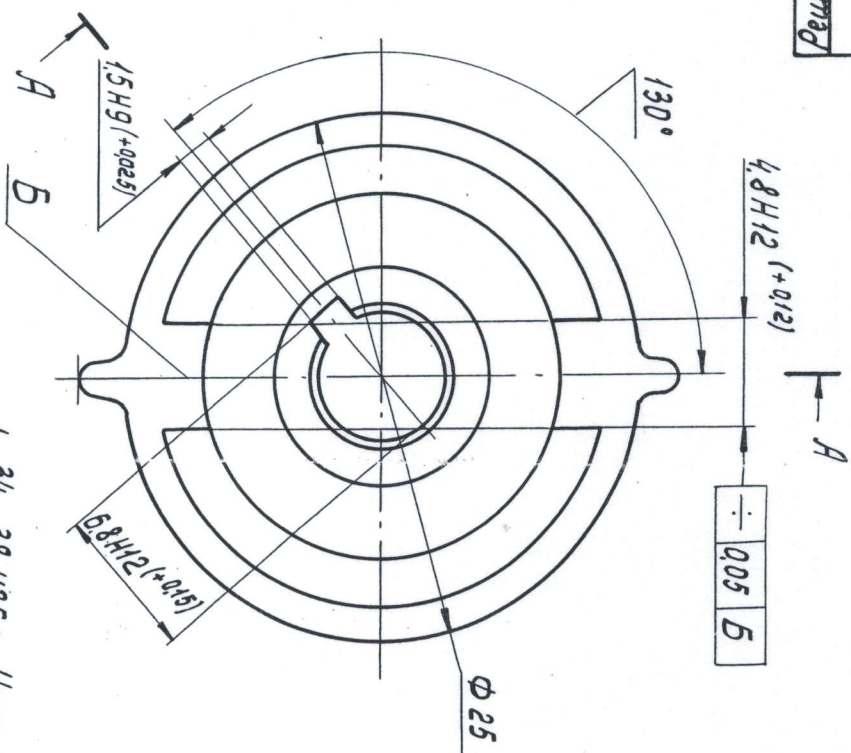
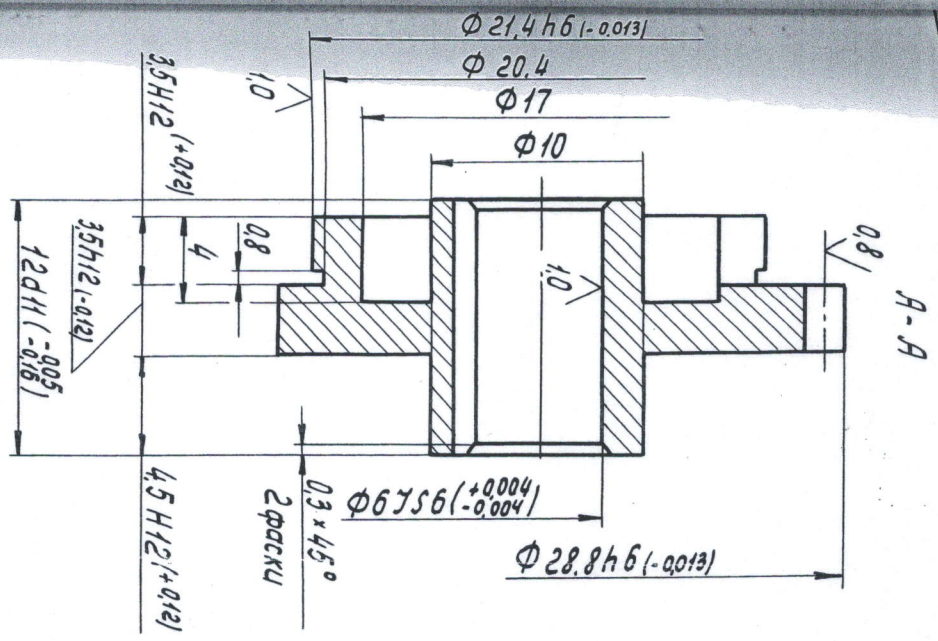
Конструктор Мерцалов

32 (V)



910 387 875  
00-12-11/ диаметр

32 (V)



Модуль	т	0,8
Число зубьев	z	34
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 9587-81
Коэффициент смещения	X	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	8-F
Размер по роликам	M	29,346 -0,025 -0,117
Диаметр роликов	D	1,443
Делительный диаметр		27,2

- 34... 38 НРСэ. Испытание твердости на образце-свидетеле.
- Покрытые Хим. Лас.
- Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9178-81.
- Стальные ТТ по ОСТ 4ГО.070.014.
- Клеймить К на бирке.

12.1.22

1	ШДВТ 346	(подл.)	(дата)
2	ШДВТ 159	(подл.)	(дата)
3	Инж. Листв. И. В. Сокум.	Подп.	Дата
4	Разреш. Коробкиной		
5	Директ. Марцалов		
6	Т. контрол. Шелешина		
7	Н. контрол. Карабкин		
8	Гидр. Марцалов		

ГО.2. 82.00				
5ЦВ. 483. 016				
Сектор	Лист	Месяц	Масштаб	
зубчатый	01	30 г	4:1	
Сталь 40Х13	Лист	Листов		
ГОСТ 5632-72				

Каширова М.С. Д.3



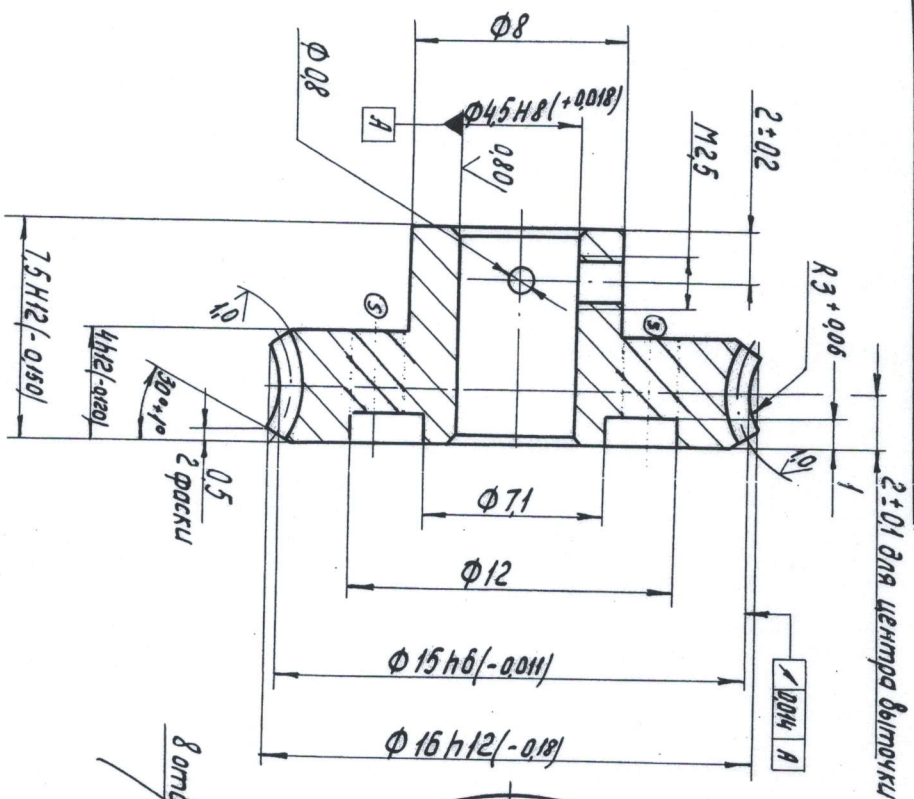




800.554.875

Решение 28-03

±01 для центра выточки



Модуль	m	0.5
Число зубьев	Z <sub>2</sub>	28
Направление линии зуба		правое
Коэффициент смещения червяка	x	0
Стандартный производящий червяк		ГОСТ 19036-94
Степень точности		Ст 7-X
Межосевое расстояние	a <sub>w</sub>	10.5 ± 0.02
Делительный диаметр червячного колеса	d <sub>2</sub>	14
Вид сопряженного червяка		Z <sub>A</sub>
Число витков сопряженного червяка	Z <sub>1</sub>	1
Обозначение червяка сопряженного червяка		5U8.455.410

1. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9774-81
2. Остальные технические требования по ОСТ 4.ГО.ОГО.ОЦ.
3. Клеймить К на бурке

5	ИЮВТ 497	Ремонт	Число
4	ИЮВТ 514	Легенда	Код
3	ИЮВТ 514	Легенда	Код
2	ИЮВТ 514	Легенда	Код
1	ИЮВТ 514	Легенда	Код
И.контр.	Егорова		
И.т.	Земин		

ГО 2.82.00	5U8.455.008	Лист	Масса	Масшт.
	Червячное колесо	01	7.65г	5:1
	Формы бр. д.м.ч. по. 3.15	Лист	Листов 81	
	ГОСТ 18175-78			

12.1.82









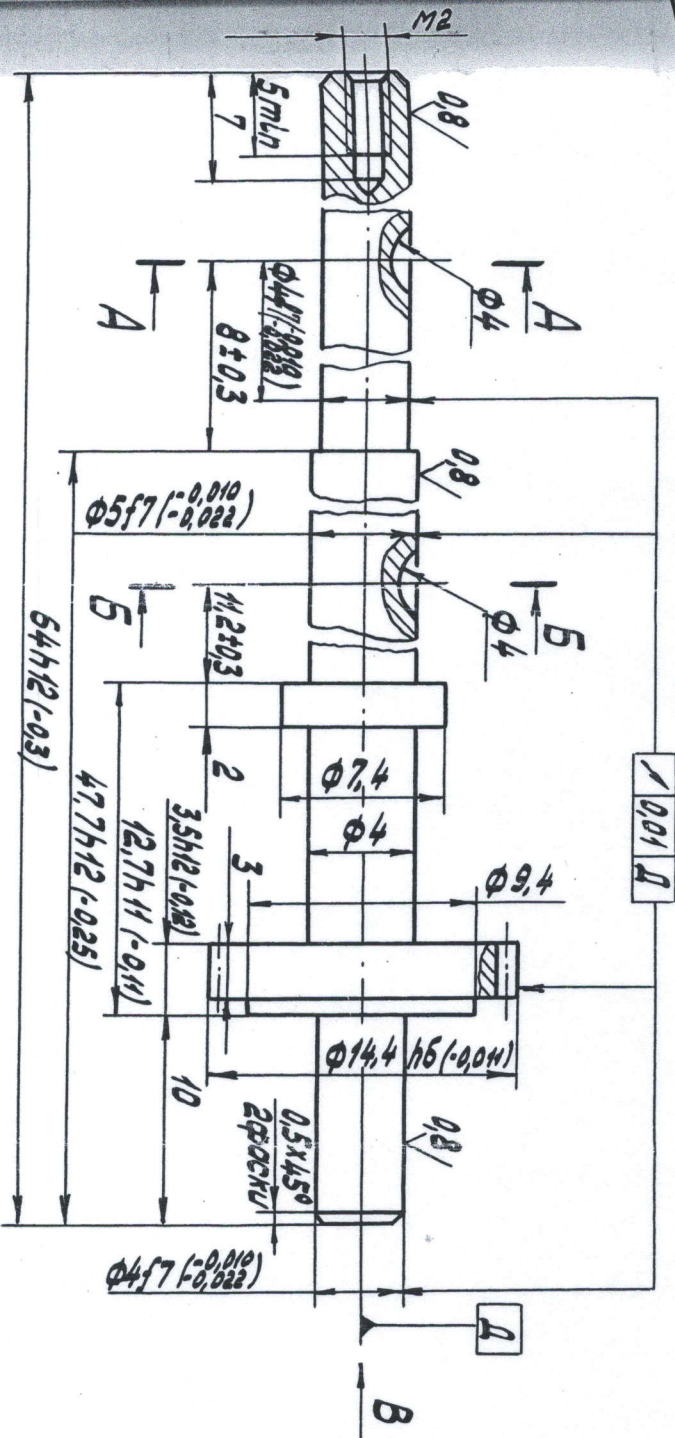






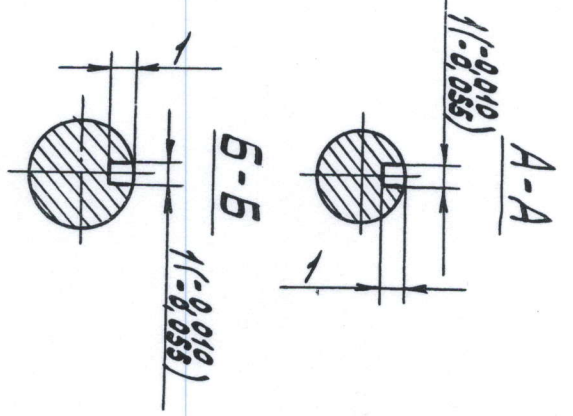
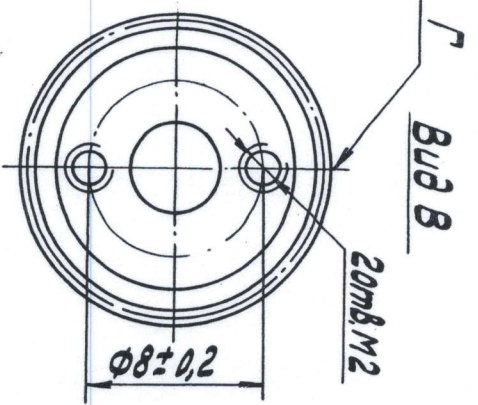






Модуль	т	0,8
Число зубьев	z	16
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 9587-81
Коэффициент смещения	X	0
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	8-F
Размер по роликам	М	14,901-9082
Диаметр роликов	Д	1,443
Диаметры диаметра	α	12,8

- 1, 34... 38 НРС. Испытание твердости на образце - свидетеле.
2. Покрытые хим. пос.
3. Осевая Γ проходит через середину впадины зубчатого венца.
4. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 9178-81.
5. Осевые ТТ по ГОСТ 470,070,04.
6. Изменить К на букве.
7. Расположение отв. М2 относительно шпоночных пазов различно.



5	УИВТ 343	д/ин	02.204
4	ИИВТ 433	Медл	02.204
3	ИИВТ 433	Медл	02.204
2	ИИВТ 433	Медл	02.204
1	ИИВТ 433	Медл	02.204

ГО 2.02.00	5 ИВ. 470. 070	Лист 1	Листов 1
Сталь 40Х13	ГОСТ 5632-72	Трубка	0,01 9,12 4:1

Р.1.22