

AMTP.758151.002

\sqrt{Ra} 3.2

Перв. примен.

Справ. №

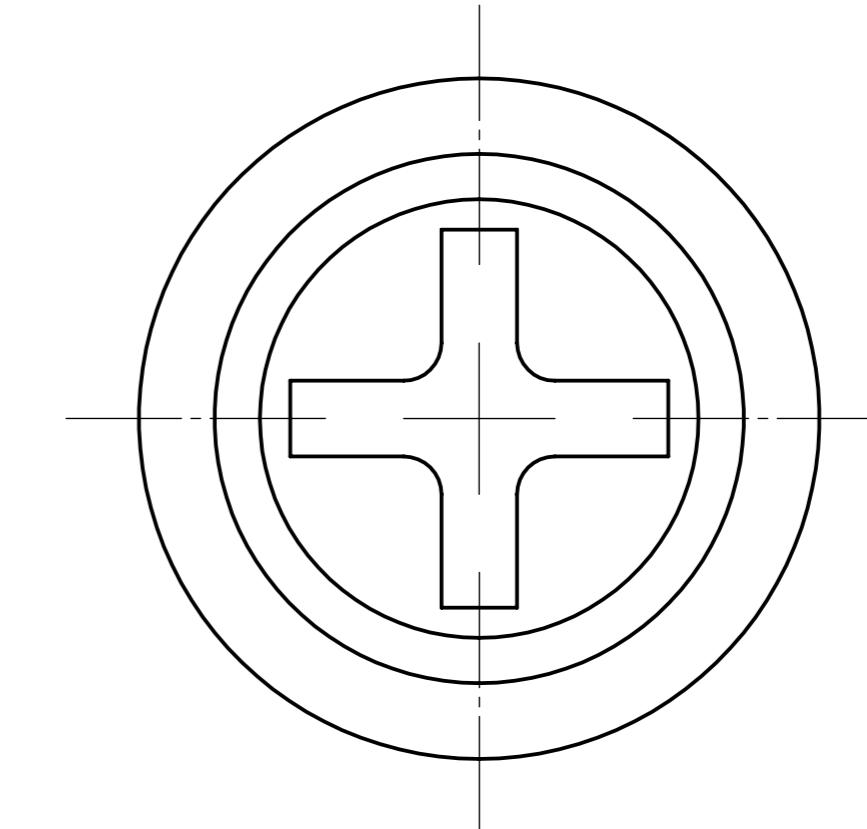
770

Взам. учб. №

170

1

A technical drawing of a stepped profile. The vertical axis is labeled D_k . A horizontal dimension line indicates a total width of D . A radius dimension line shows a corner radius of $R_{0,6}$. A horizontal dimension line at the bottom indicates a length of l . A vertical dimension line indicates a height of k . A dimension line on the right indicates a thickness of $0,4 \times 45$. The profile itself consists of a vertical wall on the left, a horizontal top plate, and a stepped base on the right.



Исполнение	Номинальный диаметр резьбы d , мм	Длина винта l , мм	Диаметр головки D , мм	Диаметр прессшайбы Dk , мм	Высота головки k , мм	Высота прессшайбы c , мм	Тип/Номер шлица*	Масса, г
AMPR.758151.002	M2-6g	8	3,5	5	1,4	0,4	H0	0,485
-01	M3-6g	8	5,6	9	2,1	0,7	H1	0,825

- | | |
|---|---|
| <p>3. Покрытие Цб.хр.</p> <p>4. Допускается замена материала на аналогичный по свойствам и характеристикам по согласованию с заказчиком.</p> <p>5. Остальные ТТ по ОСТ4 Г0.070.014.</p> | <p>1. *Неуказанные размеры и сведения в соответствии с ГОСТ Р ИСО 7046-2. Размеры крестообразного шлица типа Н должны соответствовать ГОСТ 10753-86.</p> <p>2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $H12$, $h12$, $\pm IT12/2$.</p> |
|---|---|