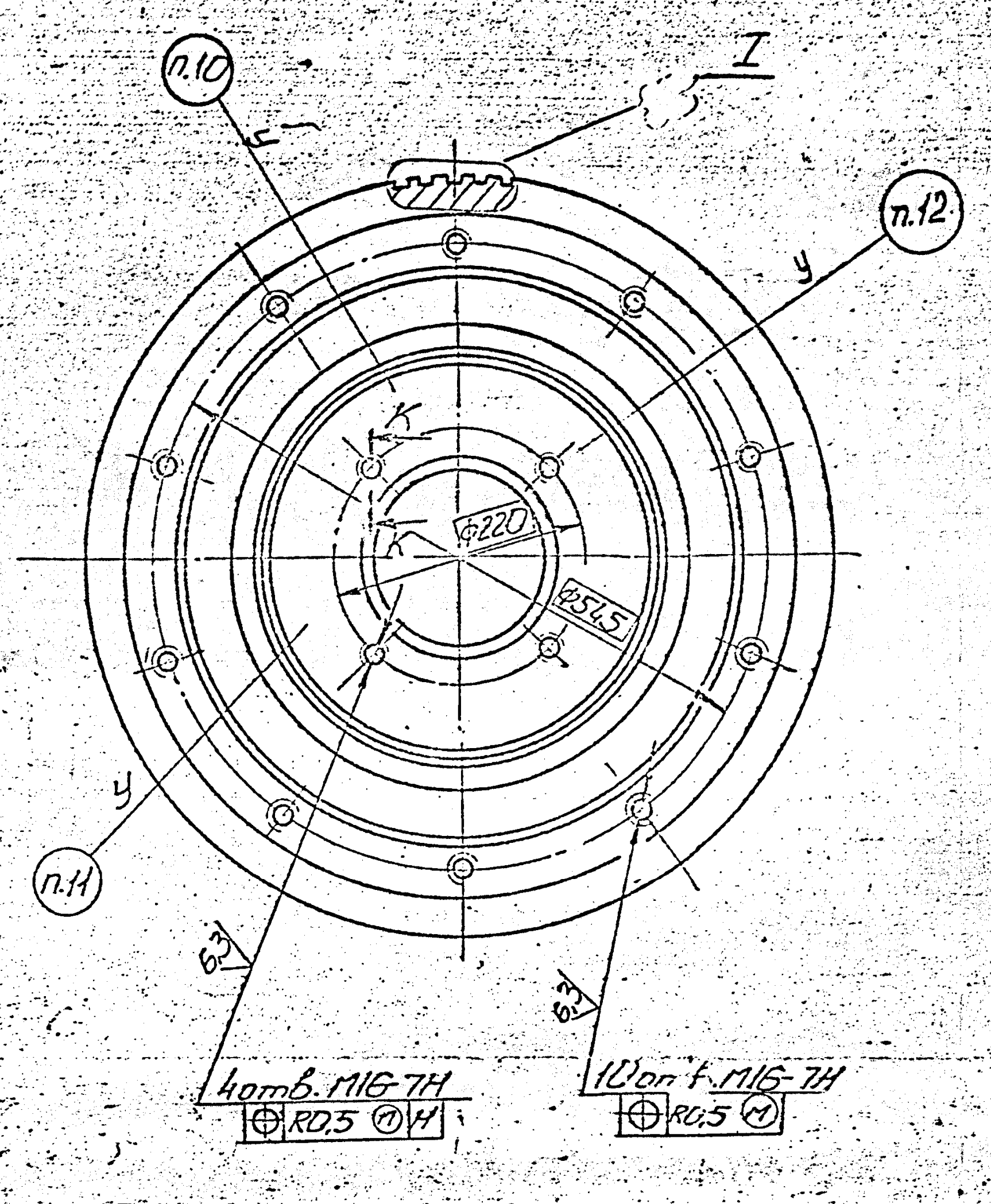
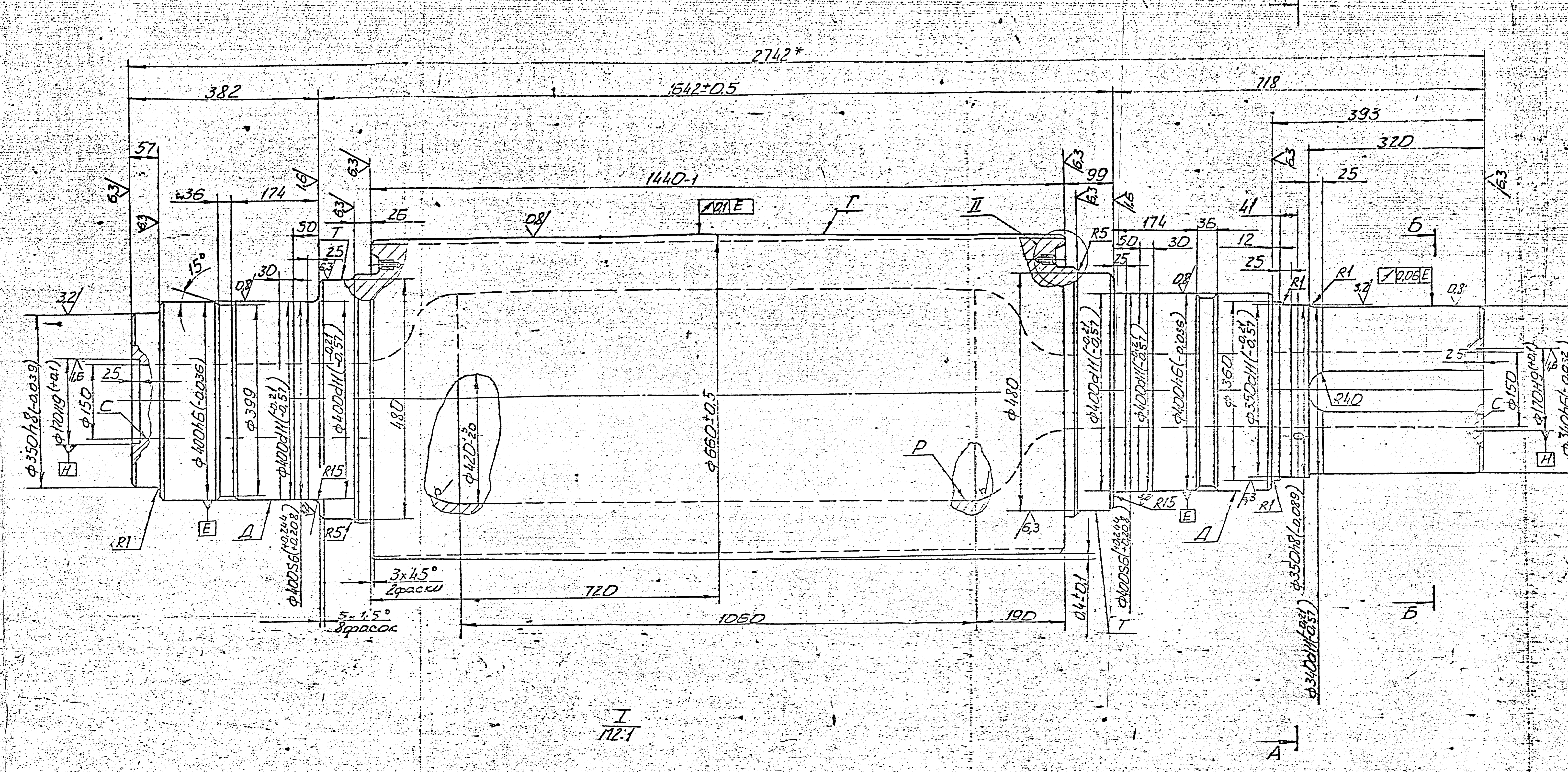
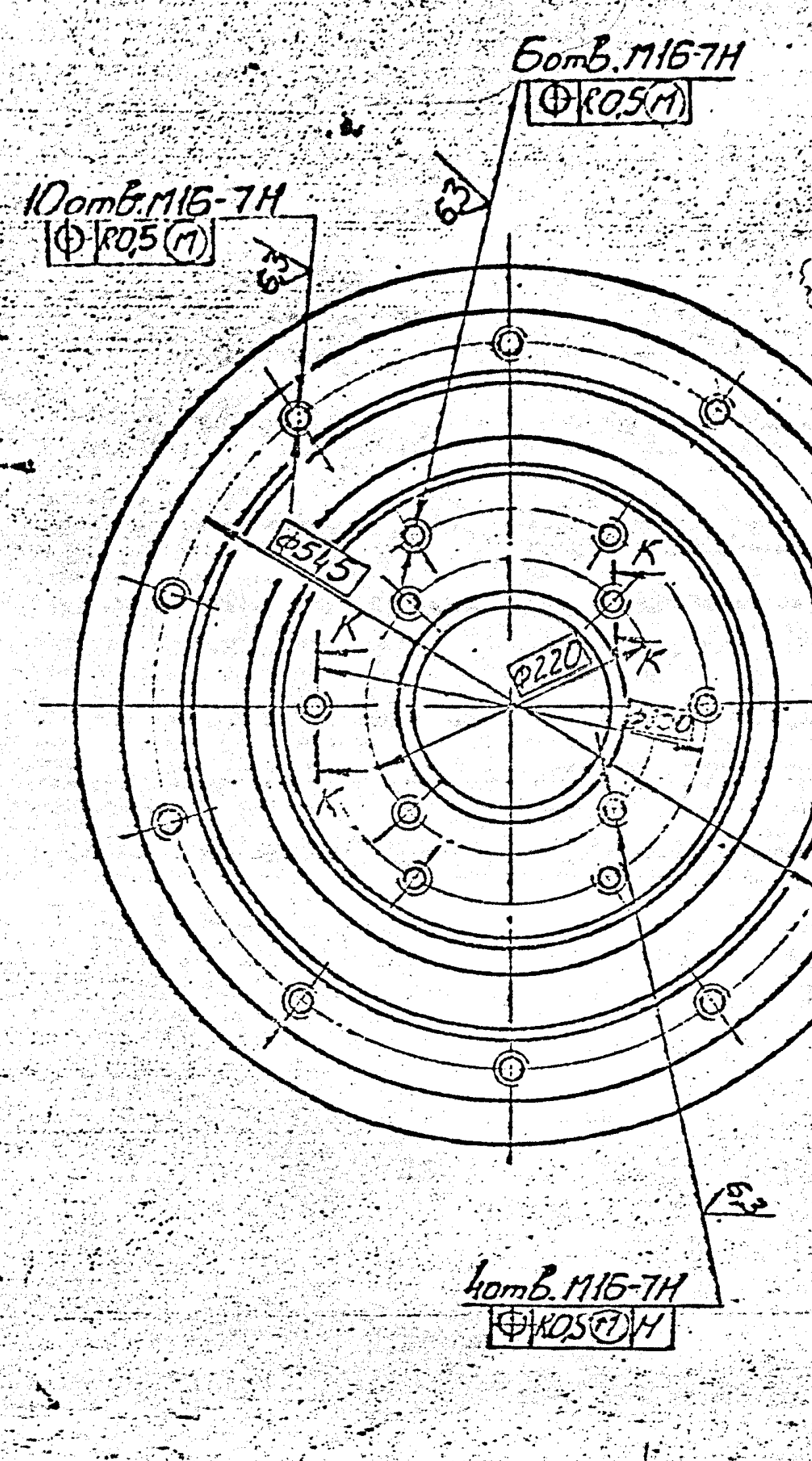
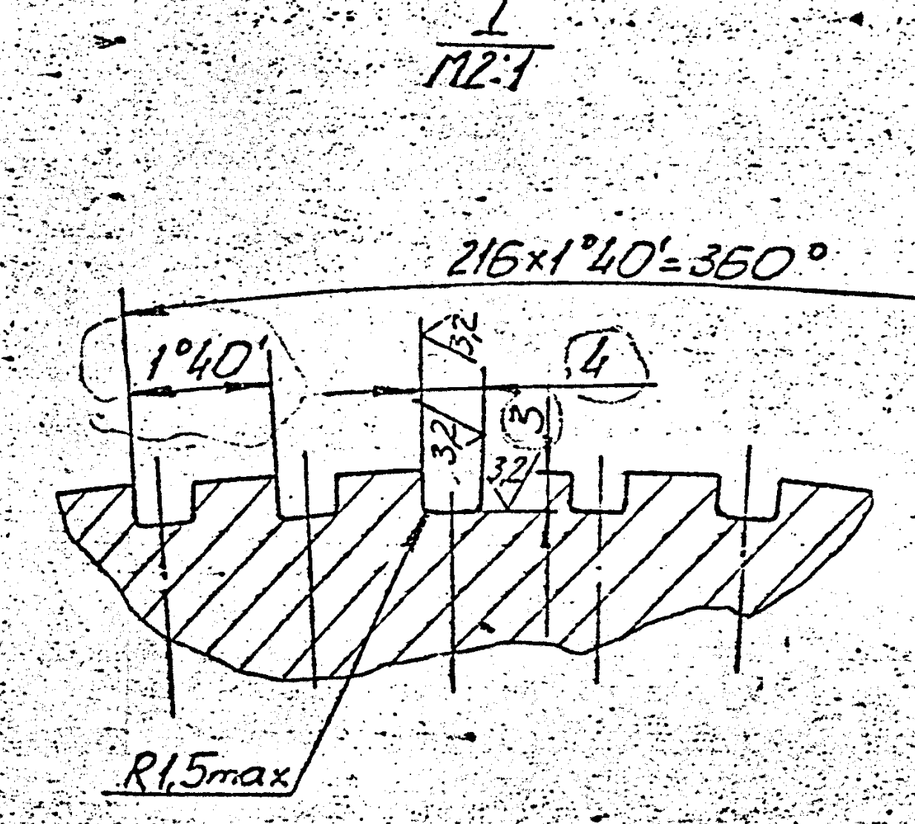
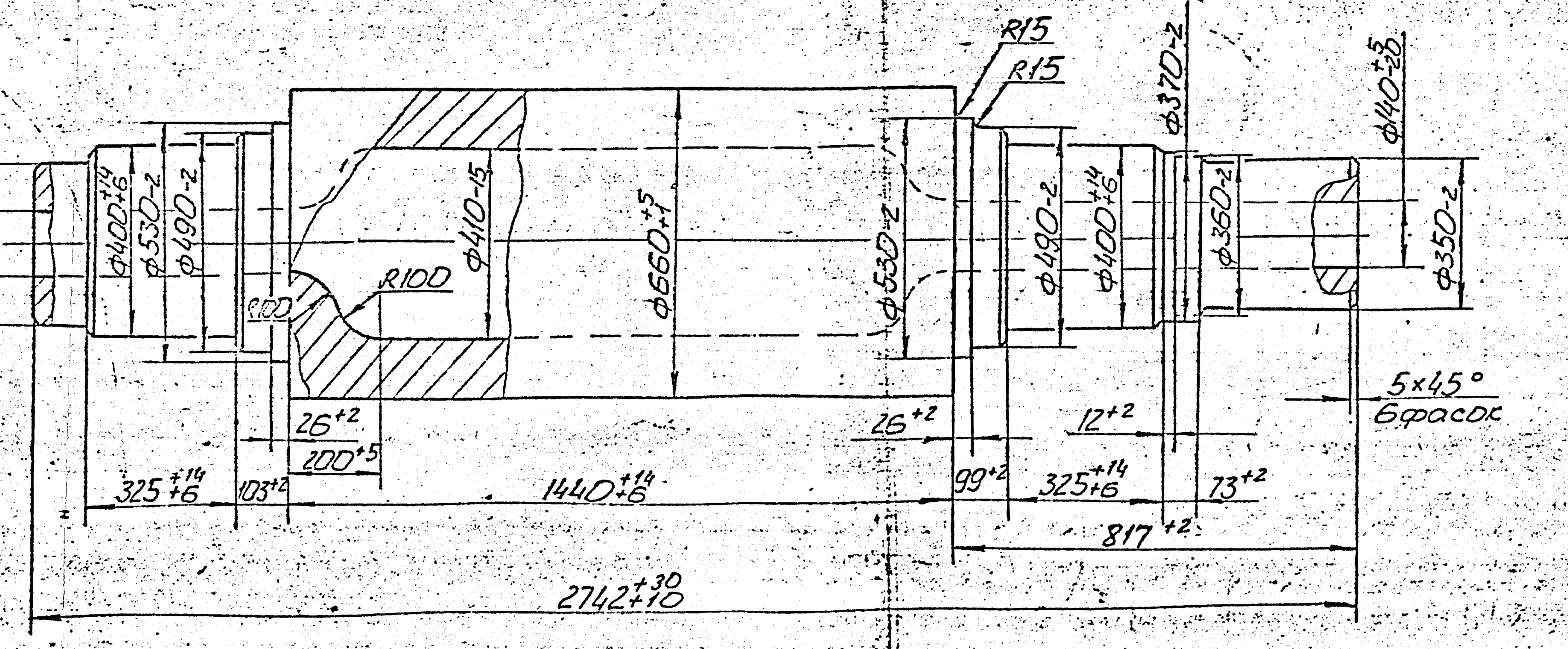

I
п.10
п.12
п.11
у
К
φ220
4отв. М16-7Н
10отв. М16-7Н


А
2742*
382
1542±0,5
718
393
320
1440-1
25
57
174
36
50
30
15°
φ350h8(-0,089)
φ170H9(+0,1)
φ150
φ400h6(-0,036)
φ399
φ400d11
φ480
φ420
φ660±0,5
φ180
φ360
φ350d11
φ340h8(-0,089)
φ150
φ170H9
Р
С
Д
Е
Г
Т
Н
II
R1
R5
R15
3×45° 2фаски
5×45° 8фасок
720
1060
190
Б

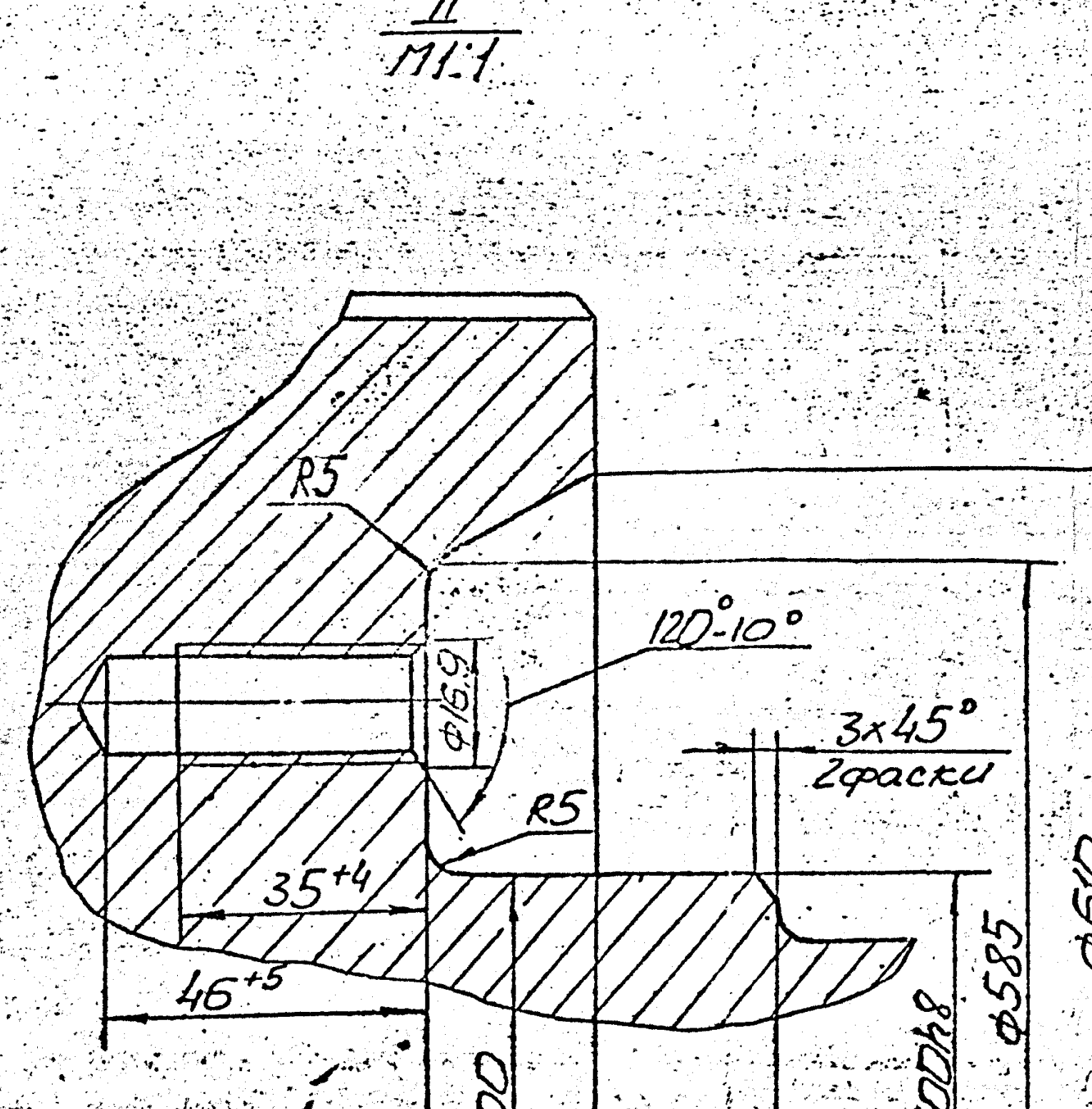

6отв. М16-7Н
10отв. М16-7Н
4отв. М16-7Н
φ220
К

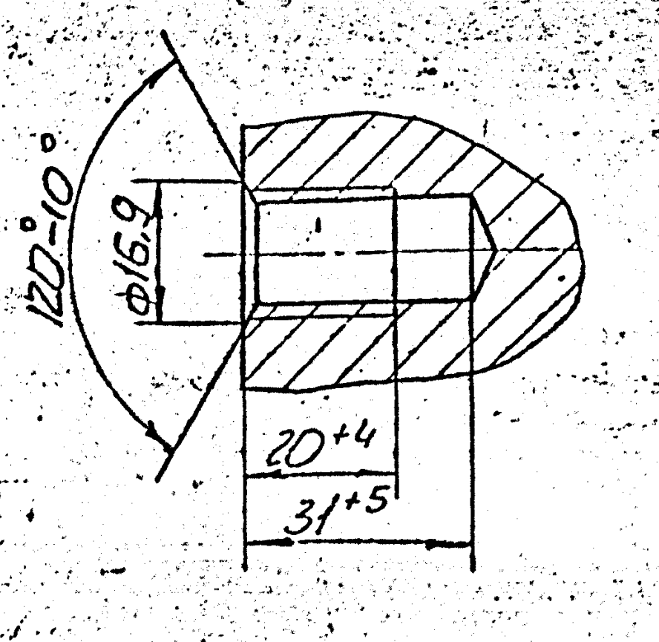

I
М2:1
216×1°40'=360°
1°40'
R1,5max

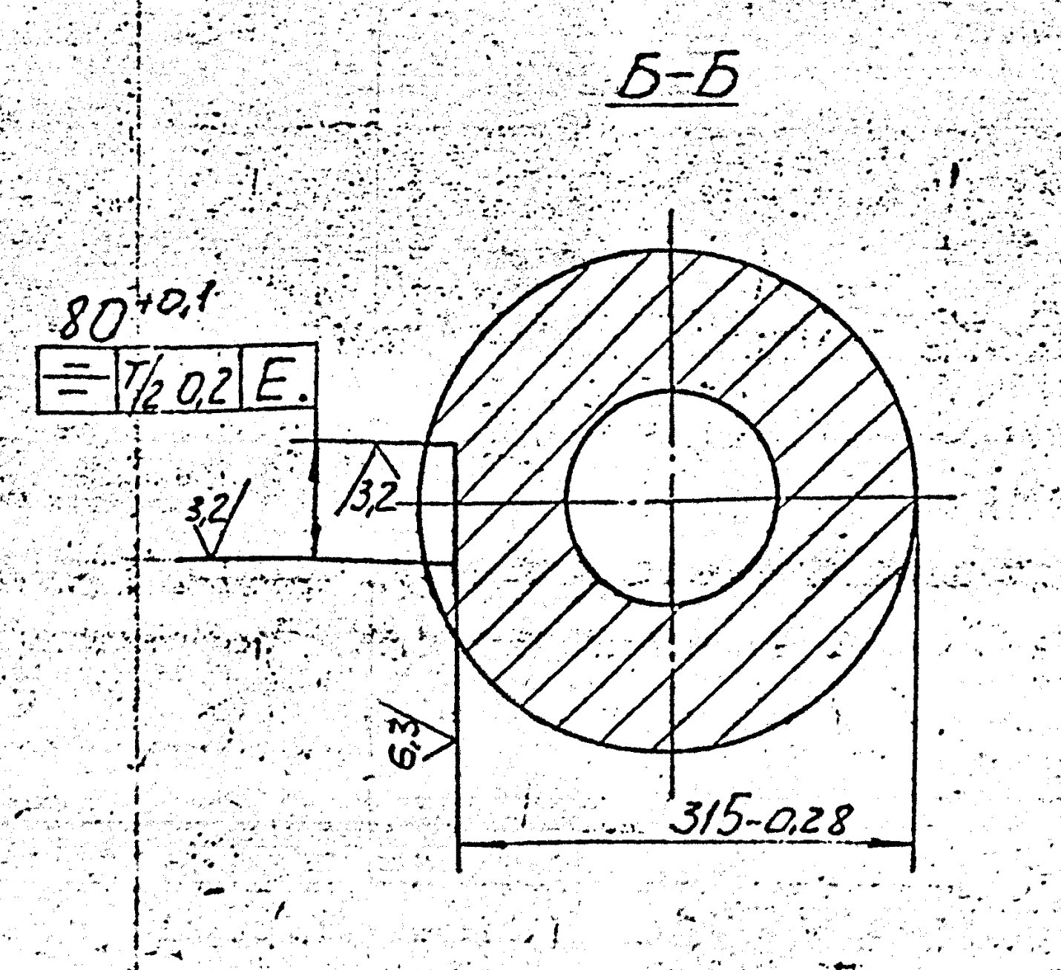
Заготовка валка поставляется на завод „Большевик" после обдирки под ⁱ²⁵∇. Масса заготовки 3930кг.

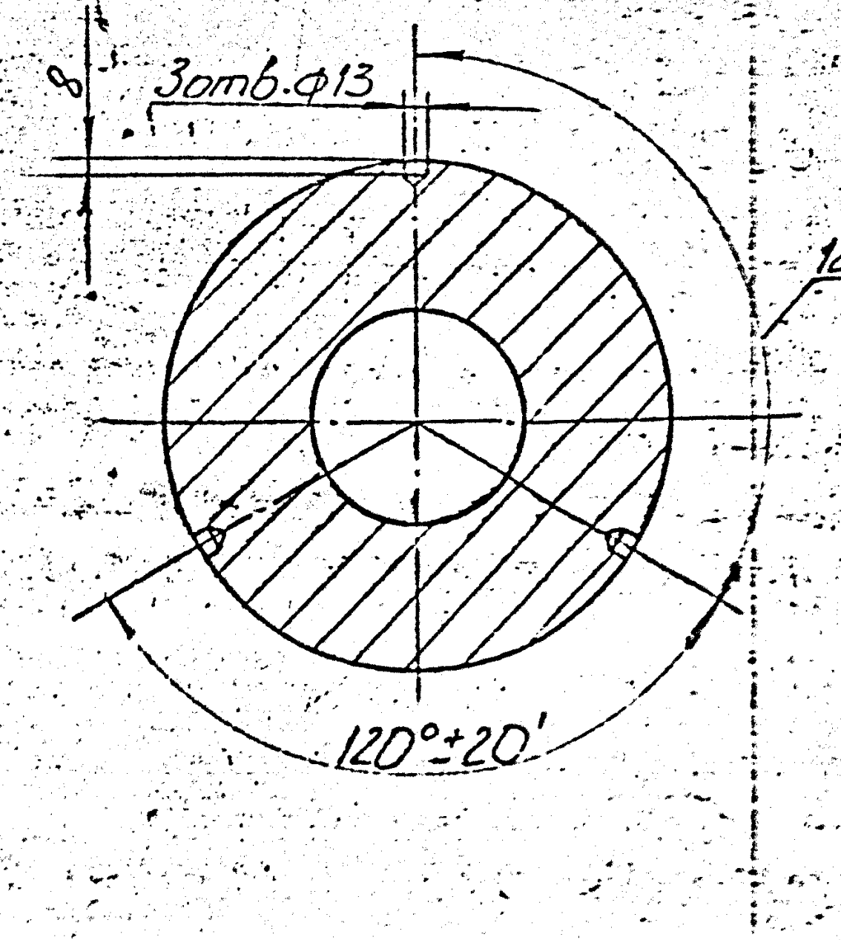

R15
R15
φ140+5/+20
φ370-2
φ360-2
φ400+14/+6
φ530-2
φ490-2
φ410-15
R100
φ660+5/+1
φ530-2
φ490-2
φ400+14/+6
φ360-2
φ140+5/+20
φ350-2
5×45° 6фасок
26+2
200+5
26+2
12+2
325+14/+6
103+2
1440+14/+6
99+2
325+14/+6
73+2
817+2
2742+30/+10

1. *Размер для справок.
2. Глубина отбеленного слоя бочки валка 8...25 мм.
3. Твердость отбеленного слоя бочки HRC 42...55 (HRCэ 43...56).
4. H14, h14, ±$\frac{IT14}{2}$.
5. Биение поверхности Г замерить до изготовления пазов.
6. Овальность и конусообразность поверхностей Д не более 0,025 мм.
7. Профиль впадин должен быть параллелен оси.
8. На поверхностях Р и С допускаются следы дрожания режущего инструмента.
9. Поверхность бомбировки валка должна быть плавной без прямых участков и переходов.
10. Маркировать 502067-01.00.002 шрифтом 6-Пр3 ГОСТ 26.020-80.
11. Восстановить маркировку завода поставщика заготовки валка. Маркировать [illegible] 6-Пр3 ГОСТ 26.020-80
12. Деталь особо ответственная. Маркировать порядковый номер шрифтом 6-Пр3 ГОСТ 26.020-80.
13. Стропить поверхн. Т.


II
М1:1
R5
120°-10°
φ16,9
3×45° 2фаски
R5
35+4
46+5
φ500
φ585
φ500h8
φ610
26
50


К-К
М1:1
120°-10°
φ16,9
20+4
31+5


Б-Б
80+0,1
0,02 Е
315-0,28


А-А
3отв. φ13
120°±20'
120°±20'

					502067-01.00.002			
1	Нов.	502067.02.5...						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Валок	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Губенская					О1	3559	1:5
Пров.	Носкова					Лист	Листов 1	
Т.контр.	Санина							
Рук. к	[illegible]				Чугун валковый заготовка А56Г-1500 ТУ14-2-482-82	Завод СКБ		
Н.контр.	Чаркова							
Утв.								

Копировал: Натолина

Формат А2×3