

В В К 104.95 СБ Сборочный чертех  В Петали  В Стандартные изделия  4 Винт установочный 4  с шестигранным углублением  ГОСТ Р ИСО 4027- М10х16-45Н	Приме- чание	Кол.	Наименование	Обозначение	Поз.	Зона	Формат	
В К 104.95 СБ Сбарочный чертеж  Детали  В 1 К 104.95/00.001 Вставка резьбовая 1 СпМ114, 9х2  В 2 К 104.95/00.002 Крышка 1  4 З К 104.95/00.003 Ручка 2  Стандартные изделия  Винт установочный 4 с шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027- М10х16-45Н			Документация					б. примен.
АЗ 1 К 10495/00.001 Вставка резьбовая 1 СпМ114, 9х2 АЗ 2 К 10495/00.002 Крышка 1 А4 3 К 10495/00.003 Ручка 2  Стандартные изделия  Винт установочный 4 с шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027- М10х16-45Н			Сборочный чертеж	K 10495 C5			A3	IIED
СпМ114, 9х2  A3 2 К 10495/00.002 Крышка 1  A4 3 К 10495/00.003 Ручка 2  Стандартные изделия  Винт установочный 4  с шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027- М10х16-45Н			<u>Детали</u>				L	+
АЗ 2 К 10495/00.002 Крышка 1 А4 3 К 10495/00.003 Ручка 2  Стандартные изделия  Винт установочный 4 с шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027- М10х16-45Н		1		K 10495/00.001	1		A3	
А4 3 К 10495/00:003 Ручка 2  Стандартные изделия  Винт установочный 4  с шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027- М10х16-45Н				V 404.05 (00.000	2	-	12	D. No.
Винт установочный 4  с шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027- М10х16-45Н						$\dashv$	$\vdash$	ruba
Винт установочный 4 с шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027- М10х16-45Н		_	Ручка	N 10495/00.003	)	$\dashv$	A4	
С шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027- М10х16-45Н			Стандартные изделия				Н	
ГОСТ Р ИСО 4027- M10x16-45H		4	Винт установочный		4			
			с шестигранным углублением					
			ГОСТ Р ИСО 4027- M10x16-45H			+		
			(2)					
						+		
						1		
						-		

K 10495

Приспособление для исправления дефектов резьбы СпМ114,9х2

/lum	Nucm	Листов
		1
	KO	

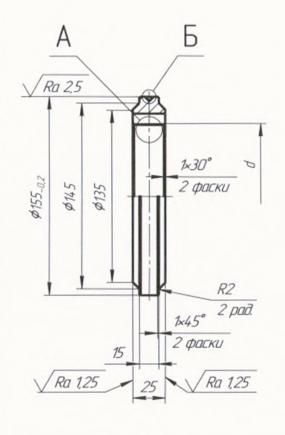
Копировал

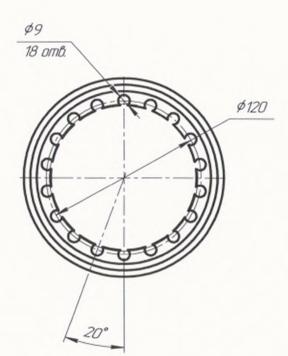
Формат

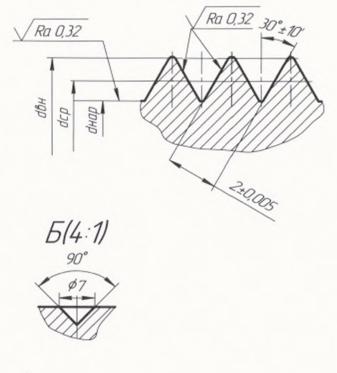
A4

100'00/56 tol X

√ Ra 3,2 (√) A(10:1) ♥







## 1 60...65 HRC

- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1 –2002 : H14; h14; ± IT14/2
- 3 Острые кромки притупить R 0,2
- 4 Заходные нитки резьбы срезать до полной ширины основания витка

Обозначение	Исполнительный размер	Износ
	dнap=115,058 и более	-
d	dcp=113,578 *0,023	113,63
	d8H=112,711 +0,048	-

K 104.95/00.001			
D	/Lm	Macca	Масштад
Вставка резьбовая СпМ114,9x2			12
CHITTIT, ZXZ			no6 1
Круг <u>В1-II-200 ГОСТ 2590-2006</u> УВА ГОСТ 1435-99	KO		
Konupoban	Фармат АЗ		

