

К 10551 СБ

Листов, общее количество

Листов, количество

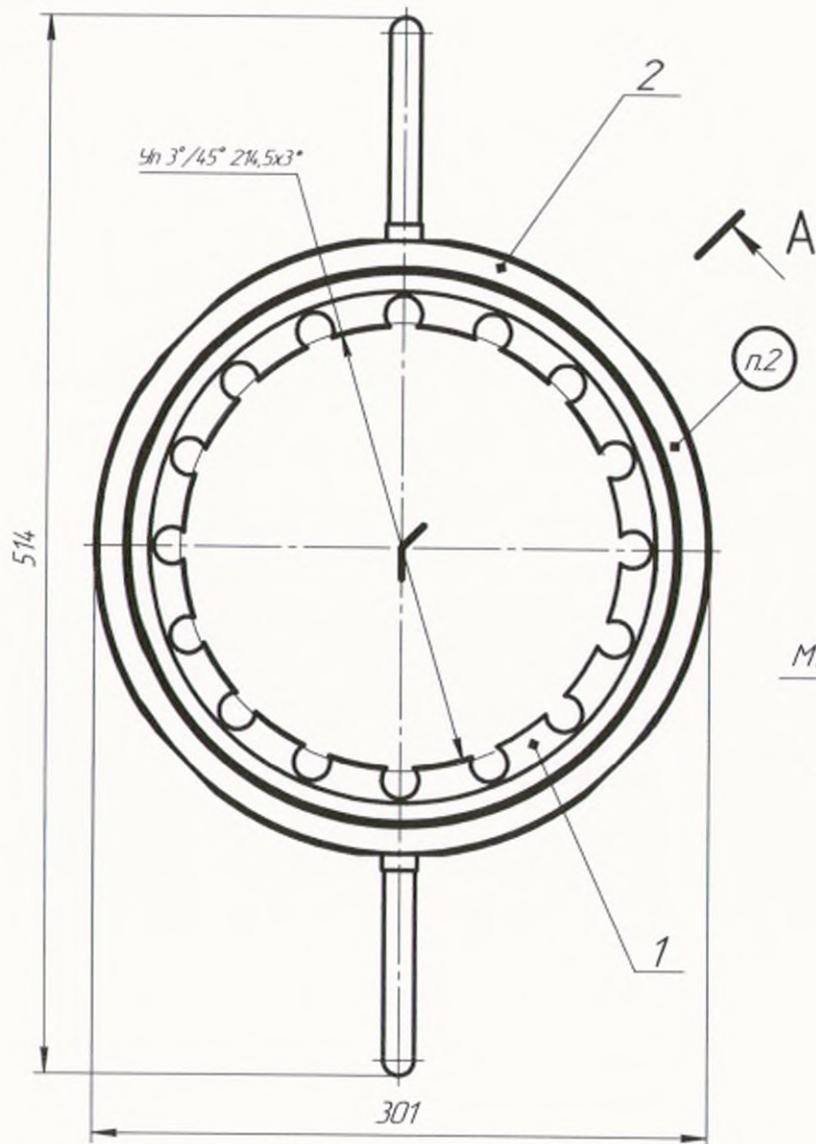
Листов, количество

Листов, количество

Листов, количество

Листов, количество

Листов, количество



M12-6g/6H

Б(1:1)

M10-6g/6H

- 1 *Размеры для справок
- 2 Шифр "К 10501" нанести электрографическим методом, шрифт 8-Пр3 ГОСТ 26.020-80
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: h14; H14; ±IT14/2
- 4 Приспособление использовать для исправления дефектов резьбы Уп 3°/45° 214,5x3 по РД 84-61-89

К 10551 СБ

Приспособление для
исправления дефектов резьбы
Уп 3°/45° 214,5
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
		1:2,5
Лист	Листов	1

КО

Копировал

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Перв. примен.		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					Зона	Поз.				
								<u>Документация</u>		
					A3		К 10501 СБ	Сборочный чертеж		
								<u>Детали</u>		
					A3	1	К 10501/00.001	Вставка резьбовая Уп 3°/45° 214,5x3	1	
					A3	2	К 10501/00.002	Крышка	1	
					A4	3	К 10495/00.003	Ручка	2	
								<u>Стандартные изделия</u>		
						4		Винт установочный с шестигранным углублением ГОСТ Р ИСО 4027- М10x16-45Н	4	

К 10501

Приспособление для
исправления дефектов
резьбы Уп 3°/45° 214,5x3

Лит.	Лист	Листов
		1

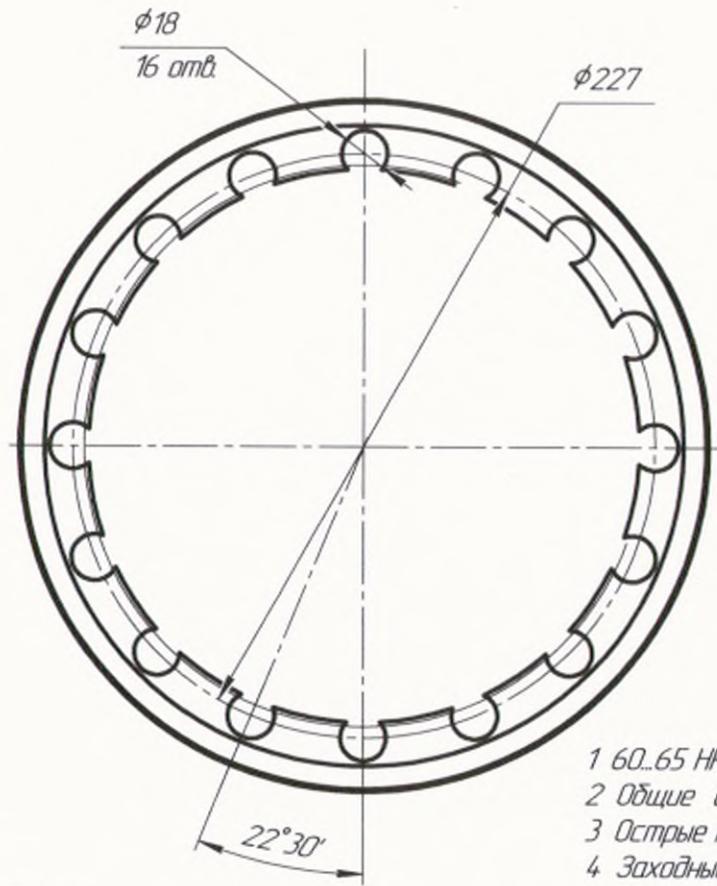
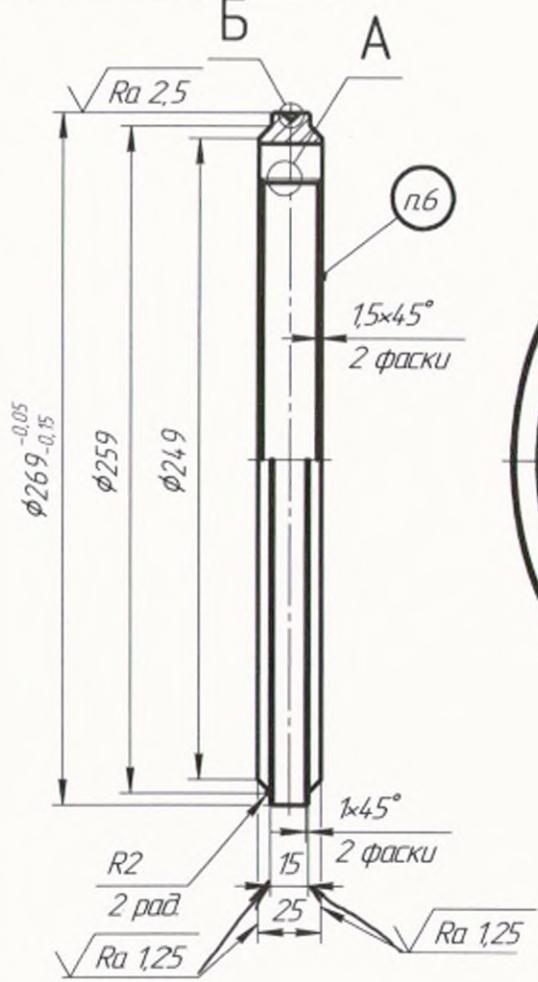
КО

Копировал

Формат А4

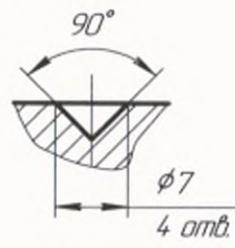
100'00/10501 К

Листов. общее количество
Состав. №
Подп. и дата
Изм. № и дата
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. № подл.

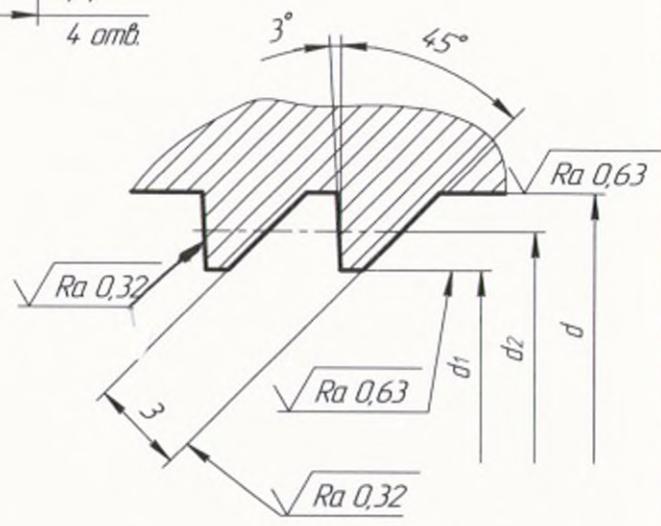


Б(1:4)

√ Ra 3,2 (√)



А(10:1)



- 1 60..65 HRC
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14; h14; ±IT14/2
- 3 Острые кромки притупить R 0,2
- 4 Заходные нитки резьбы срезать до полной ширины основания витка
- 5 Геометрические размеры резьбы Ун3°/45° 214,5x3 соответствуют размерам черт. СВ 8216-3075
- 6 Нанести маркировку "Заходная часть" электрографическим методом, шрифт 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80

Обозначение	Исполнительный размер	Износ
d	d _{нар} =214,5 не менее	-
	d ₂ =212,473 ^{+0,27}	212,550
	d ₁ =210,476 ^{+0,048}	210,540

К 10501/00.001			
Вставка резьбовая Ун3°/45° 214,5x3			Лист 12
A-28 ГОСТ 19903-2015 У10А ГОСТ14.35-99			Листов 1
Копировал			Формат A3

К 10501/00.002

$\sqrt{Ra 6,3}$ (✓)

Лист. примеч.

Специал. №

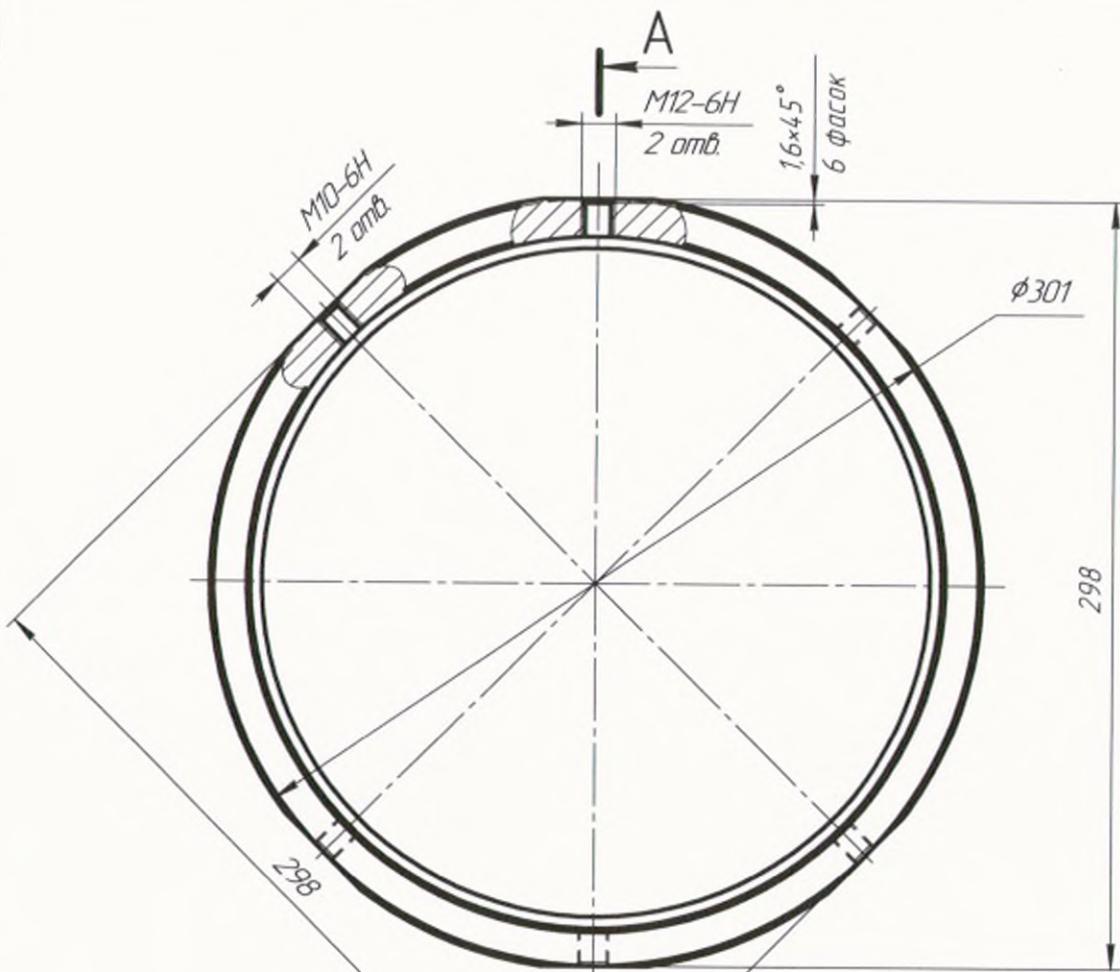
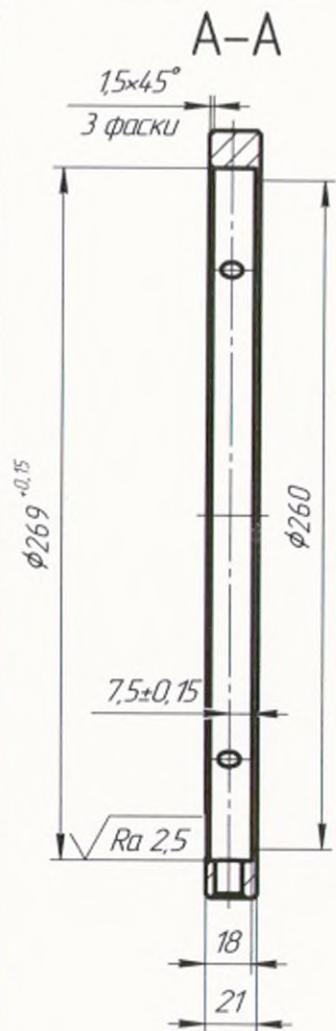
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14; h14; ±IT14/2

A

К 10501/00.002		
Крышка	Лист	Масса
	Лист	Листов
Лист	Б-22 ГОСТ 19903-2015 35 ГОСТ 1050-2013	12
КО		1

Копирован

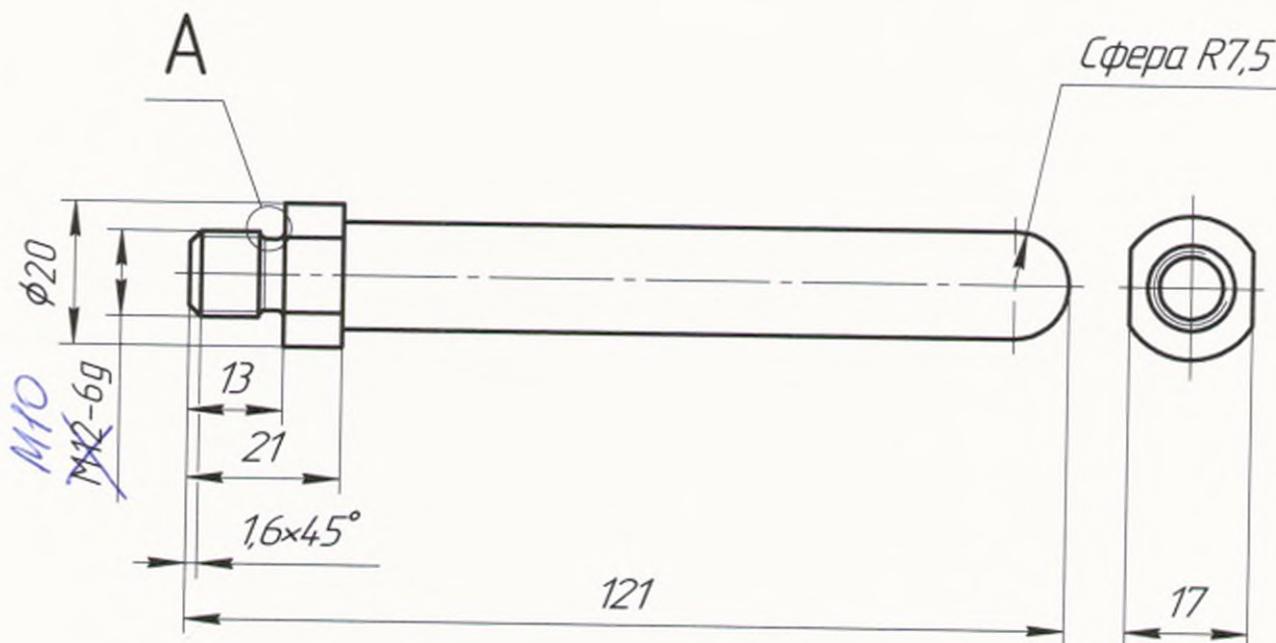
Формат А3

К 10495/00.003

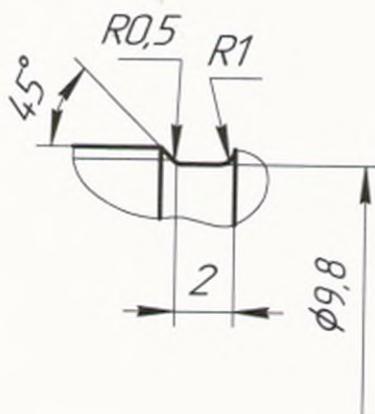
$\sqrt{Ra\ 3,2 (\checkmark)}$

Перв. примен.

Справ. №



A(2:1)



Лиса.

1 HRC 38...42

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002 : h14 ± IT14/2

Подп. и дата

Инд. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

К 10495/00.003

Ручка

Лист Масса Масштаб

1:1

Лист Листов 1

Круг В1-II-22 ГОСТ 2590-2006
45 ГОСТ 1050-2013

КО

Копировал

Формат А4