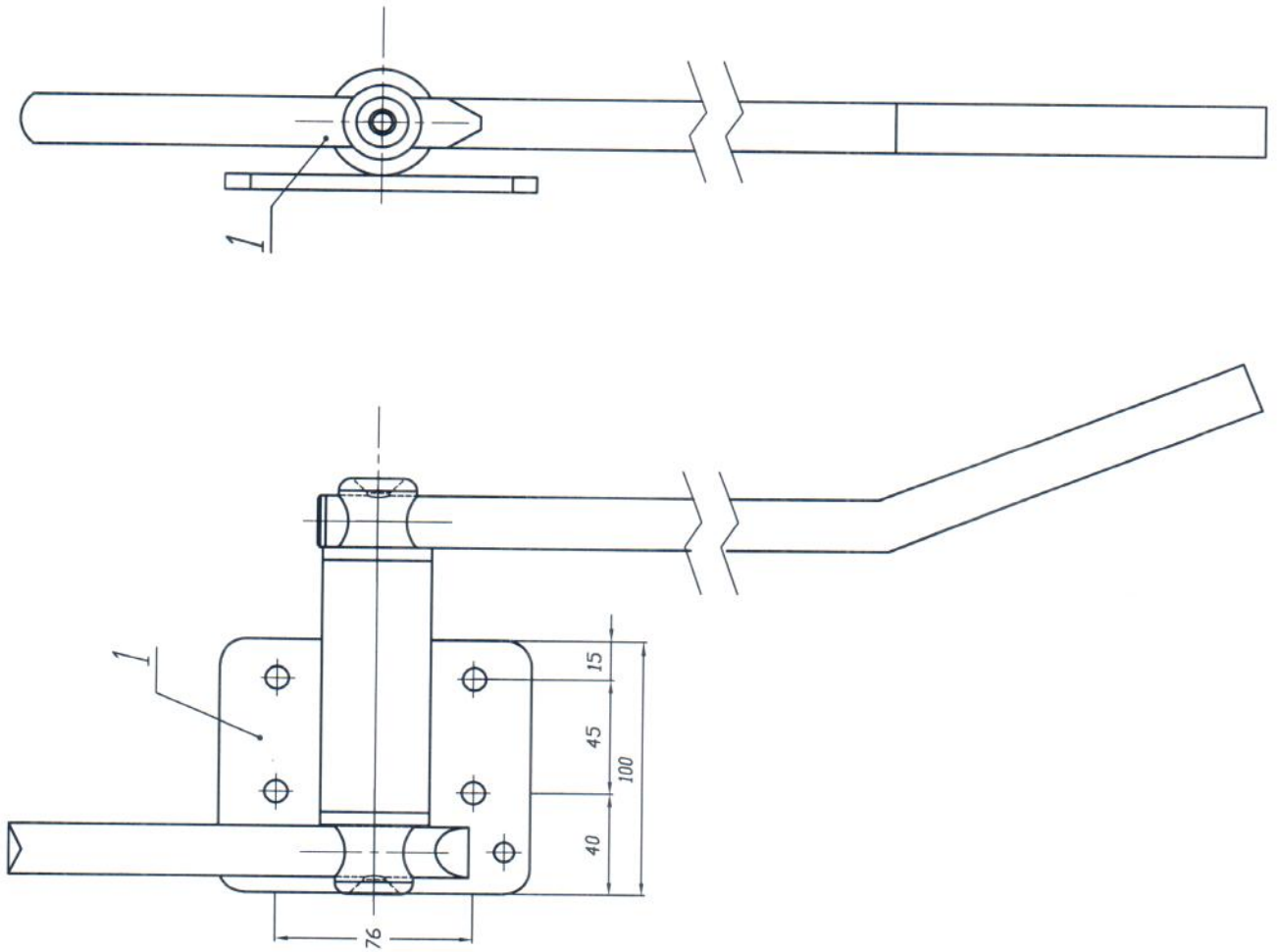
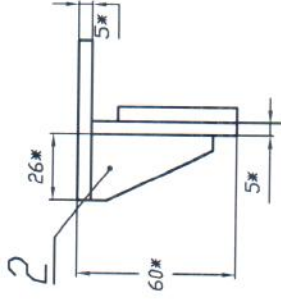
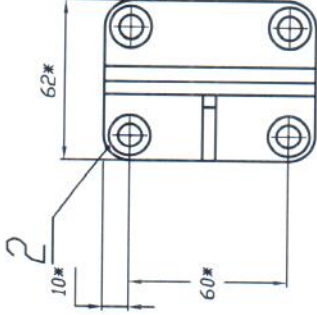
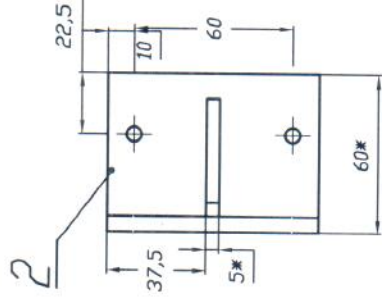


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
A3			ПХ.3500-80/100 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		ПХ.3500-80/100.00.00	Наружная ручка-рычаг 80/100-120 Ст	1	
A3	2		ПХ.2030.00.00	Упор ручки 2030 Ст	1	

Подп. и дата
 Инв. N дубл.
 Взам. Инв. N
 Подп. и дата
 Инв. N подл.

Изм. Лист N документа			ПХ.3500-80/100		
Подпись			Дата		
Разраб.			18.08.2022		
Провер.			Ручка-рычаг наружная 3500 80/100 Ст		
Н.контр.			Лит.		
Утвер.			Лист		
			Листов		
			1		
			1		



1. Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-78.

И-в. N подл.	Подп. и дата	Взам. И-в. N	И-в. N дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Лист 2		Листов 2	
И-в. N подл.	Подп. и дата	И-в. N подл.	Подп. и дата
Разраб.		Провер.	
Т.контр.		И.контр.	
Утвер.		Утвер.	
ПХ.3500-80/100			
Ручко-рычаг наружная 80/100 Ст			
Сборочный чертёж			
Листера	Масса	Масса	1.

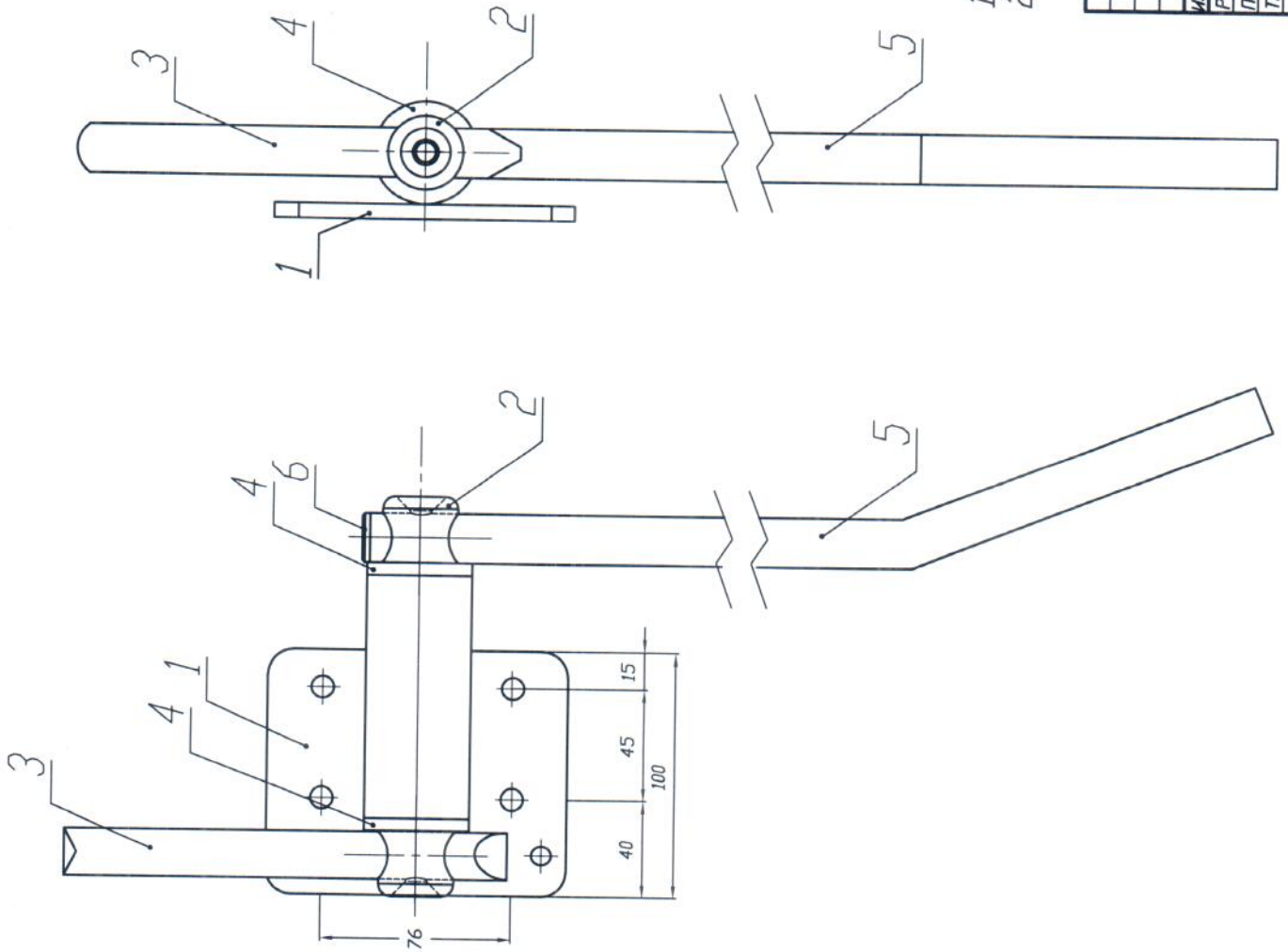
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
A3			ПХ.3500-80/100.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		ПХ.3500-80/100.01.00	Корпус рычага 80/120-120	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		ПХ.3500-80/100.00.01	Вал 168x35	1	
A4	3		ПХ.3500-80/100.00.02	Толкатель 200x25	1	
A4	4		ПХ.3500-80/100.00.03	Втулка 48x35	2	
A4	5		ПХ.3500-80/100.00.04	Ручка 25x2 600	1	
A4	6		ПХ.3500-80/100.00.05	Втулка M10 25/150	1	

Подп. и дата
 Инв. N дубл.
 Возм. Инв. N
 Подп. и дата
 Инв. N подл.

ПХ.3500-80/100.00.00			
Изм. Лист	N документа	Подпись	Дата
Разраб.			
Провер.			
Н.контр.			
Утвер.			

Наружная ручка-рычаг
80/100 Ст

Лит.	Лист	Листов
	1	2

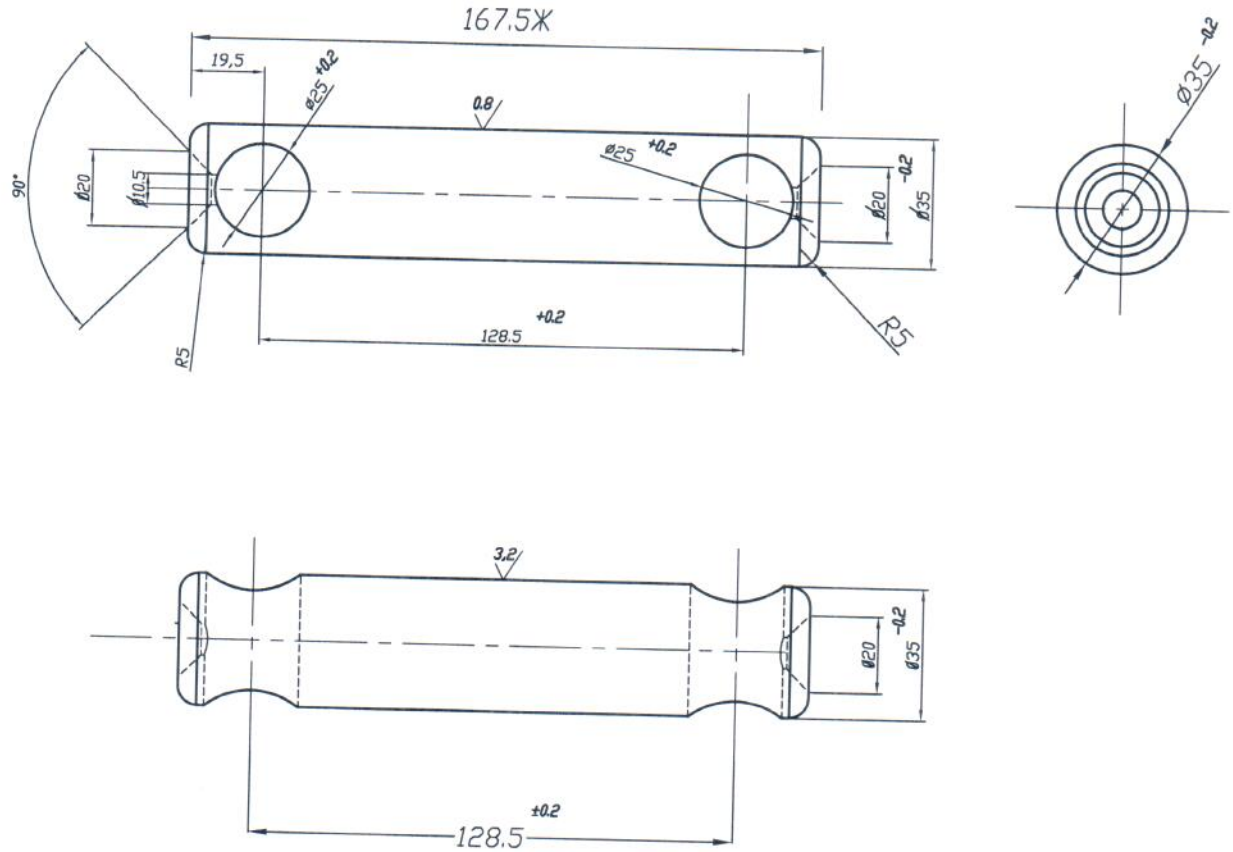


1. Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-79

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	ПХ.3500-80/100.00.00 СБ			
Разроб.					Наружная ручка-рычаг 80/100-120 Ст			
Провер.					Лист 1	Листов 1	Масштаб 1:2	
Т.контр.					Сборочный чертеж			
И.контр.								
Утвер.								

И.в. N подл.	Подл. и дата	Взам. И.в. N	И.в. N	И.в. N дубл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------	--------------	--------------

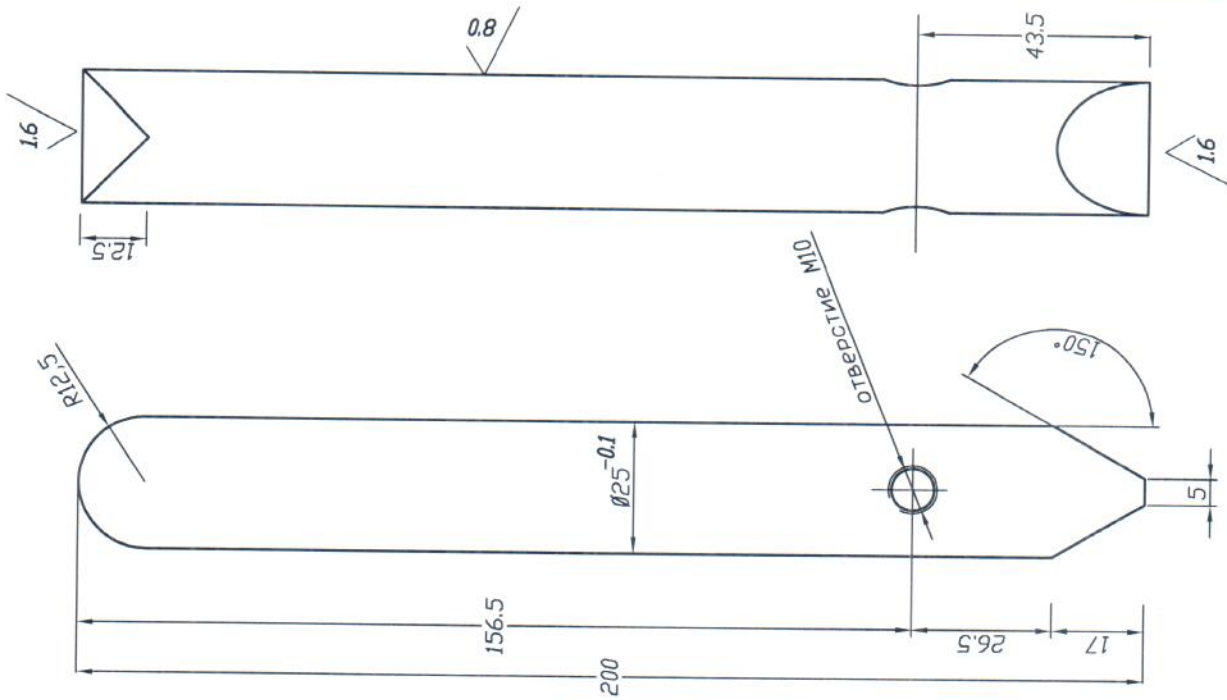
$\sqrt{Ra0.8}$ (✓)



1. *Размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-м
3. Острые грани притупить
4. Покрытие: Ц15 - однородная глянцевая поверхность без разноотеночности
5. Проверять на собираемость с ручкой 25x2 600 и толкателем 200x25

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата
Изм. Лист	N документа	Подпись	Дата	
Разроб.				
Провер.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утвер.				
ПХ.3500-80/100.00.01				
Вал 168x35				
Литера				Масса
Лист 1				Листов 1
Масштаб				1:2
Пруток 35 ГОСТ 2590-2006				
Ст3 ГОСТ 14637-89				

√Ra0.8 (✓)

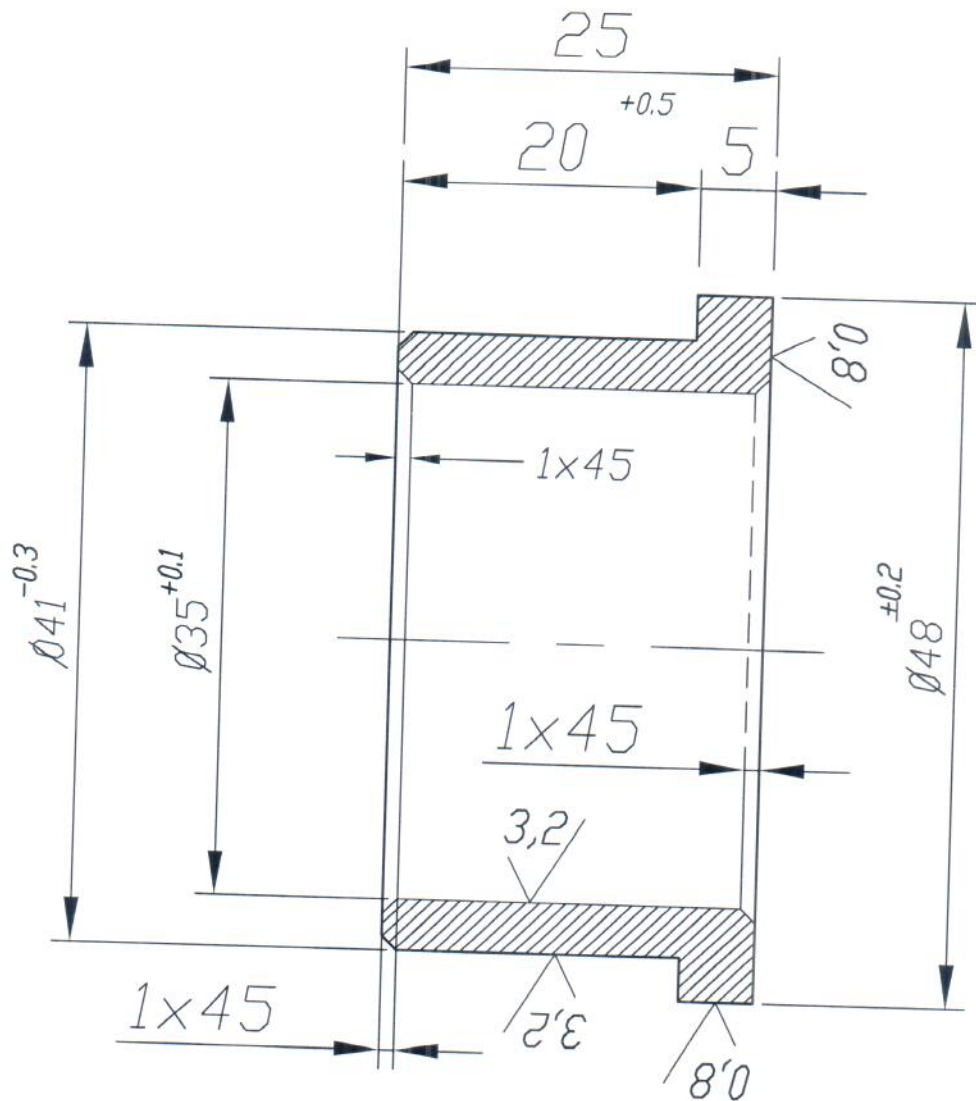


1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
3. Острые грани притупить
4. Покрытие: Ц15 - однородная глянцевая поверхность
разноотеночность не допустима

Изм./Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.			
Провер.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утвер.			
ПХ.3500-80/100.00.02			
Толкатель 200x25		Литера	Масса
Сборочный чертёж			Масштаб 1:1
Пруток 25		Лист 1	Листов 1
Ст 3 ГОСТ 14637-89			

Имя, N подл.	Подп. и дата	Взам. Имя, N	Имя, Имя, N	Имя, N Автл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

$\sqrt{Ra3,2} (\checkmark)$



Комплект 2шт

1. *Размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-м

Инв. N подл.	Подп. и дата
Н.контр.	
Утвер.	
Т.контр.	
Провер.	
Разраб.	
Изм. Лист	N документа
Подпись	Дата
Взам. Инв. N	Инв. N дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

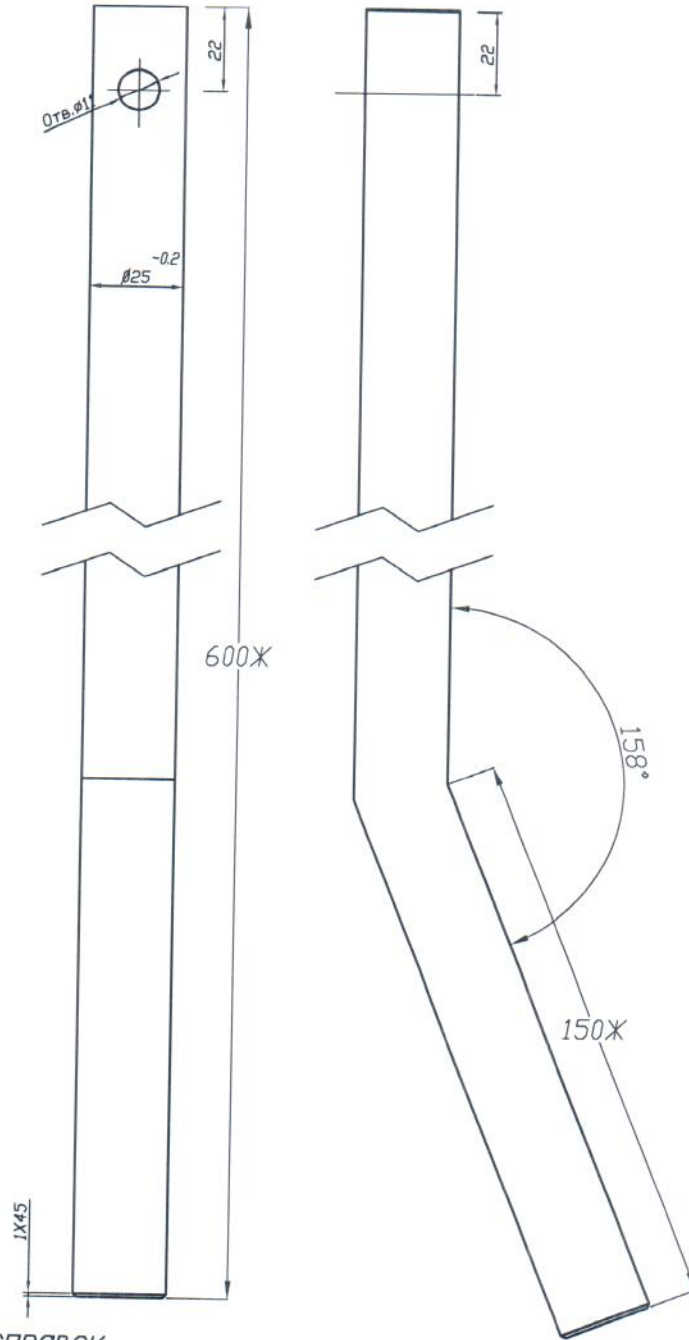
ПХ.3500-80/100.00.03

Втулка 48x35

Капролон маслonaполненный
стержень Ø45мм

Литера	Масса	Масштаб
		2:1
Лист 1	Листов 1	

$\sqrt{Ra0.8}$ (✓)



1. *Размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-м
3. Острые грани с наружи и внутри трубы притупить.
4. Покрытие: Ц15 - однородная глянцевая поверхность
разноотеночность не допустима
5. Проверять на собираемость с втулкой м10 25/150

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата

Изм. Лист	N документа	Подпись	Дата
Разраб.			
Провер.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утвер.			

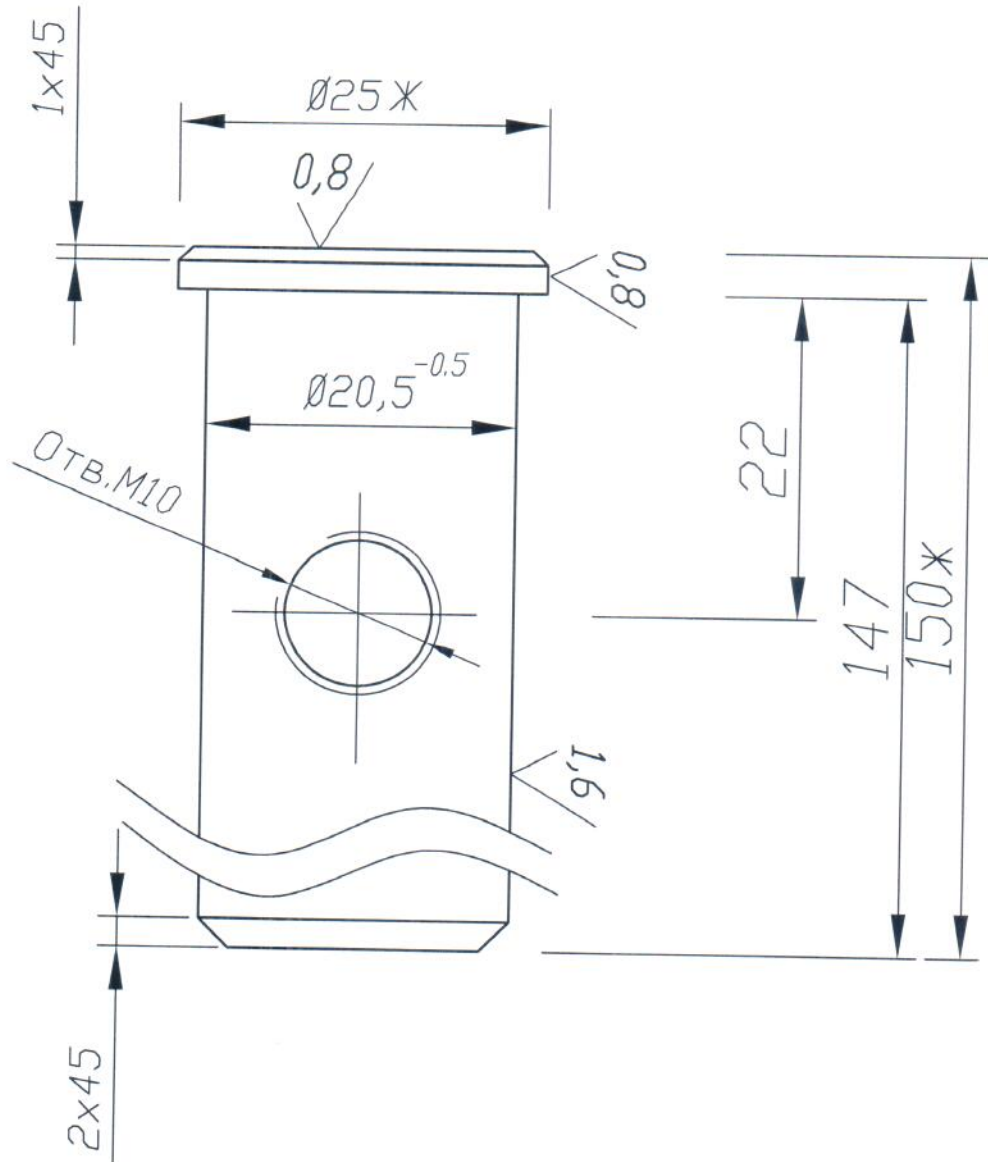
ПХ.3500-80/100.00.04

Ручка 25x2 600

Литера	Масса	Масштаб
		1:2
Лист 1	Листов 1	

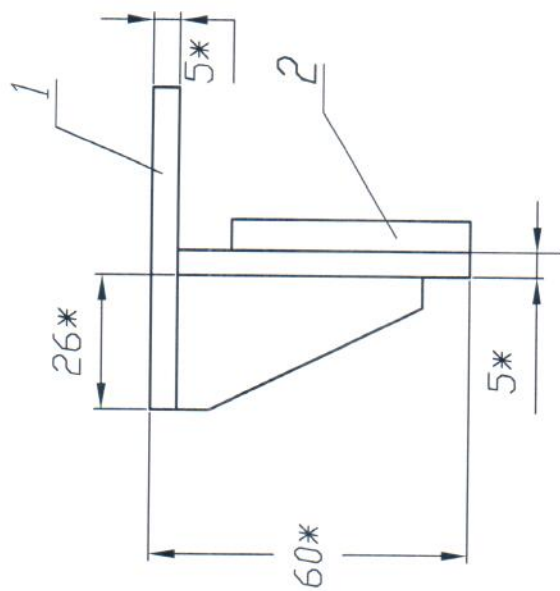
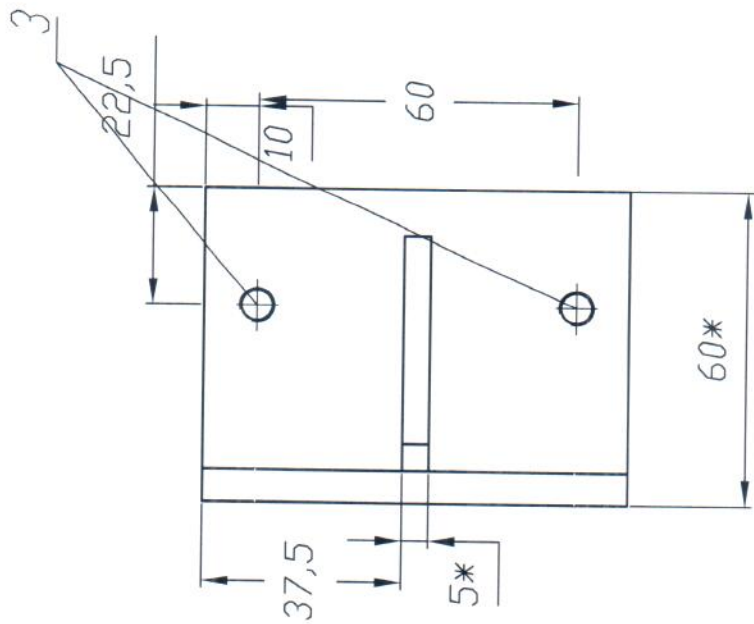
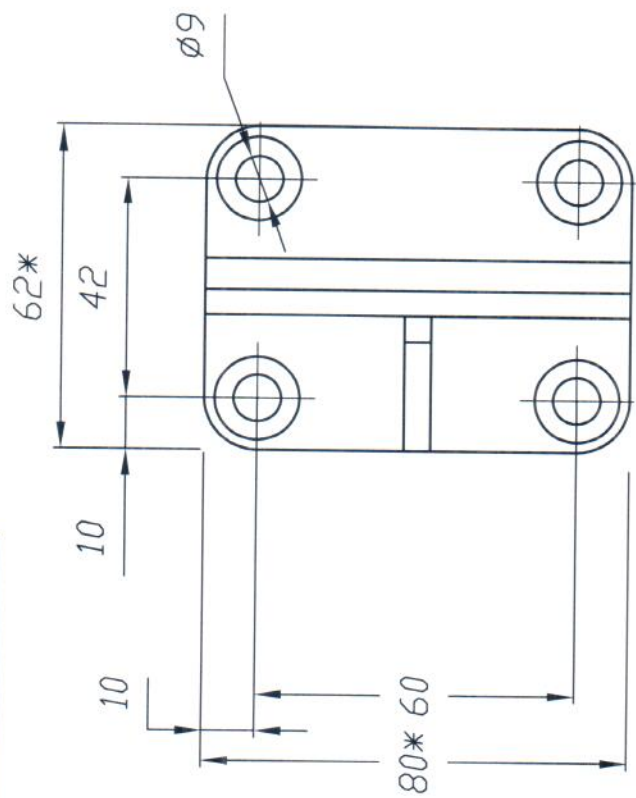
Труба 25x2 Ст3,
ГОСТ 10705-80/ГОСТ 10704-91

$\sqrt{Ra1,6}$ (✓)



1. *Размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-м
3. Покрытие: Ц15 - однородная глянцевая поверхность
разноотеночность не допустима

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	ПХ.3500-80/100.00.05	
Изм. Лист N документа	Подпись	Дата	Втулка М10 25/150	Литера		Масса
Разраб.						2:1
Провер.					Лист 1	Листов 1
Т.контр.					Пруток 25 Ст3 ГОСТ 14637-89	
Н.контр.						
Утвер.						



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.

Имя, N подл.	Подл и дата	Взам. Имя, N	Имя, N дзвн.	Подл и дата
--------------	-------------	--------------	--------------	-------------

Изм/Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.			
Провер.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утвер.			
ПХ.2030.00.00 СБ			
Упор ручки 2030 Ст			
Сборочный чертёж			
Листа	Масса	Масштаб	
		1:1	
Лист 2	Листов 2		

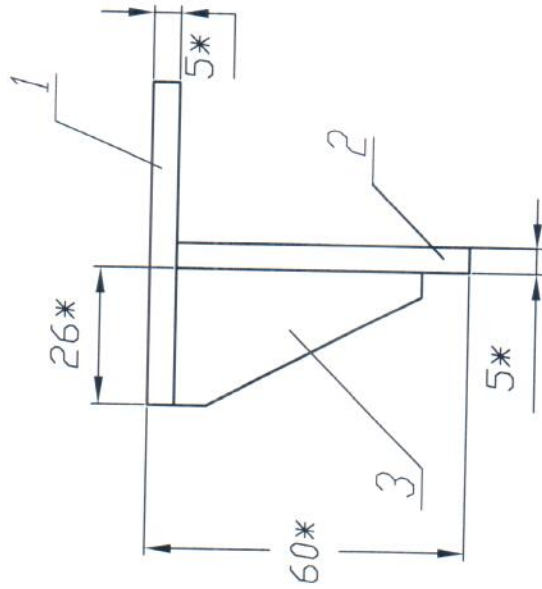
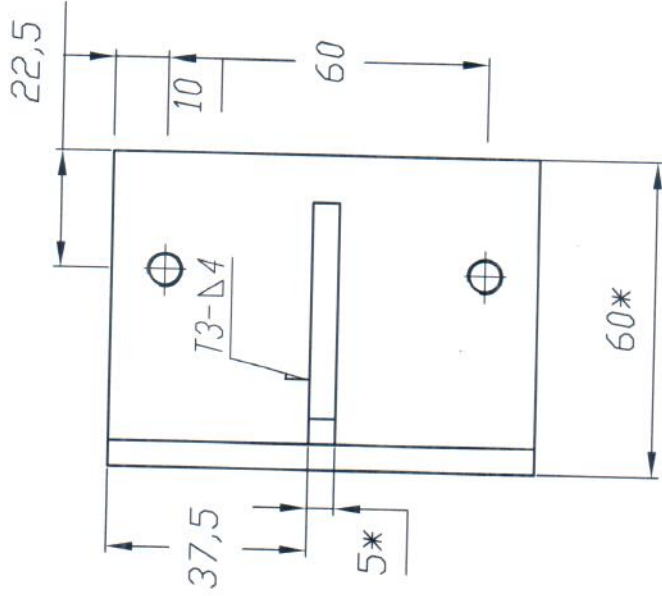
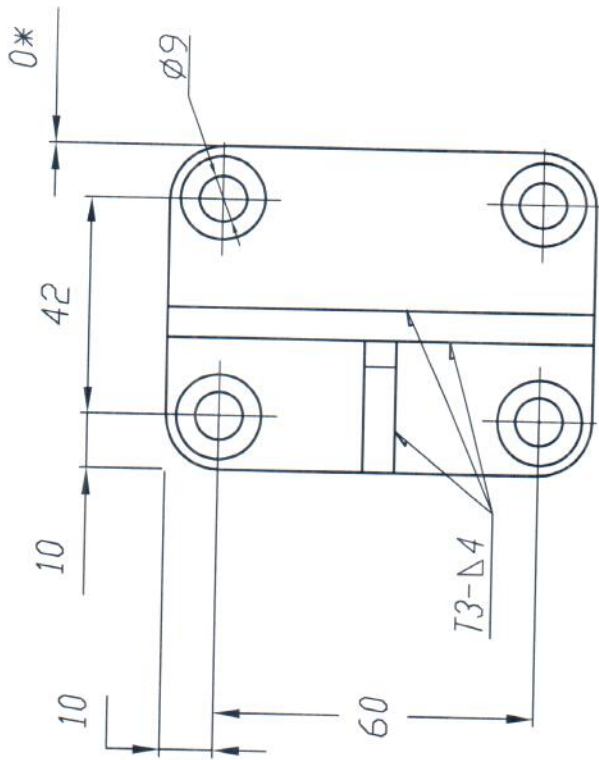
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
A3			ПХ.2030.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ПХ.2030.01.01	Пластина 1	1	
A3	2		ПХ.2030.01.02	Пластина 2	1	
A4	3		ПХ.2030.01.03	Ребро	1	

Инв. N подл.	Изм. N документа	Подп. и дата	Взам. Инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата

ПХ.2030.01.00			
Изм.	Лист	N документа	Подпись

Кронштейн упора
ручки 2030 Ст

Лит.	Лист	Листов
	1	1



1. *Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-м
3. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
4. Острые грани притупить
5. Покрытие: Ц15 - однородная глянцевая поверхность
разноотеночность не допустима

ПХ.2030.01.00 СБ

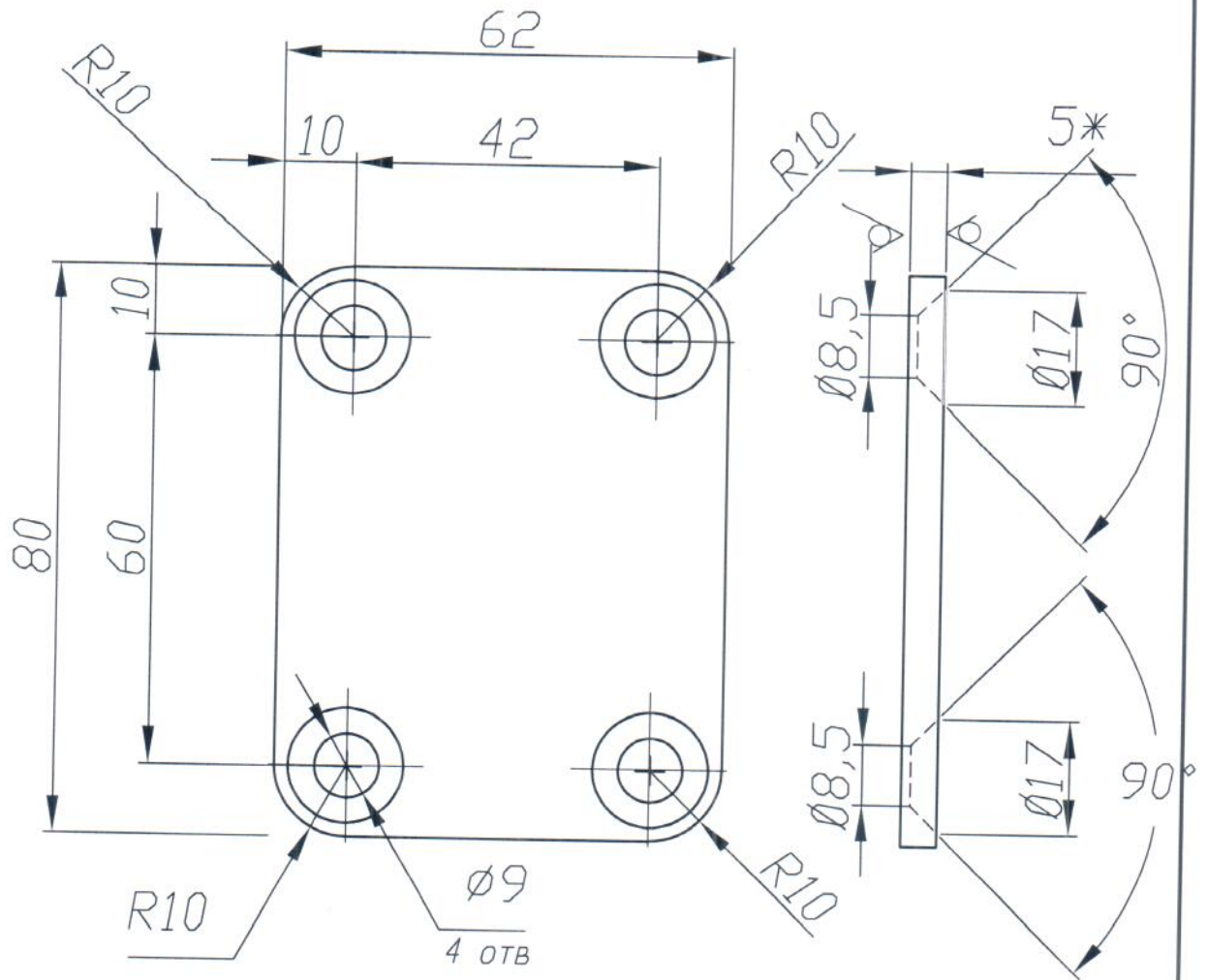
Кронштейн упора
ручки 2030
Сборочный чертёж

Листов	1:1
Лист 1	Листов 1

Изм./Лист	№ документа	Подпись	Дата
Разраб.			
Провер.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утвер.			

Имя, N подл.	Подл. и дата	Взам. Имя, N	Имя, N автл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

$\sqrt{Rz20 (\checkmark)}$



1. *Размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-м
3. Острые грани притупить

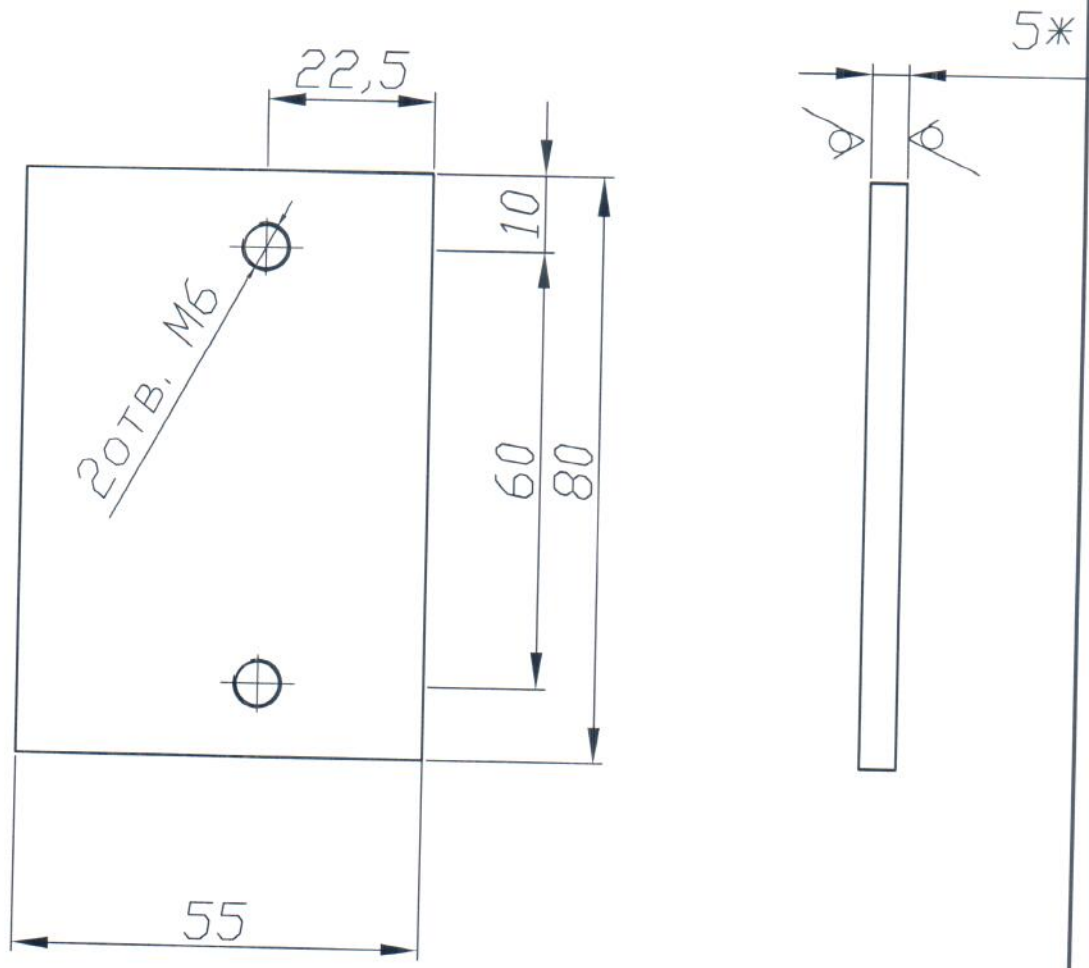
ПХ.2030.01.01

Изм. Лист N документа Подпись Дата

Лист 1 Листов 1

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
СтЗсп ГОСТ 14637-89

√ Rz20 (√)



1. *Размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-м.
3. Острые грани притупить

Инв. N подл.	
Т.контр.	
Провер.	
Разраб.	
Изм. Лист N документа	
Подпись	
Дата	
Подп. и дата	
Инв. N дубл.	
Взам. инв. N	
Инв. N	
Подп. и дата	

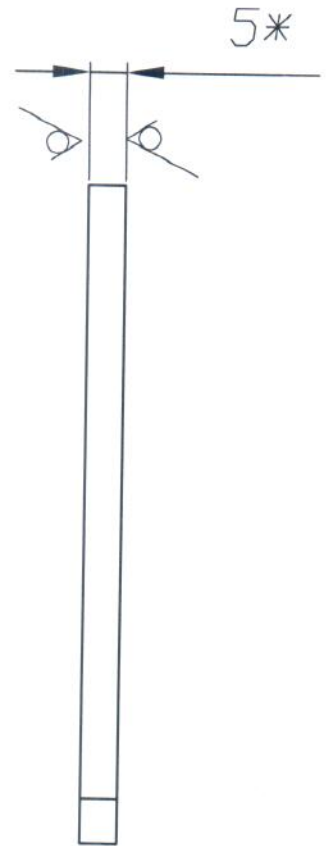
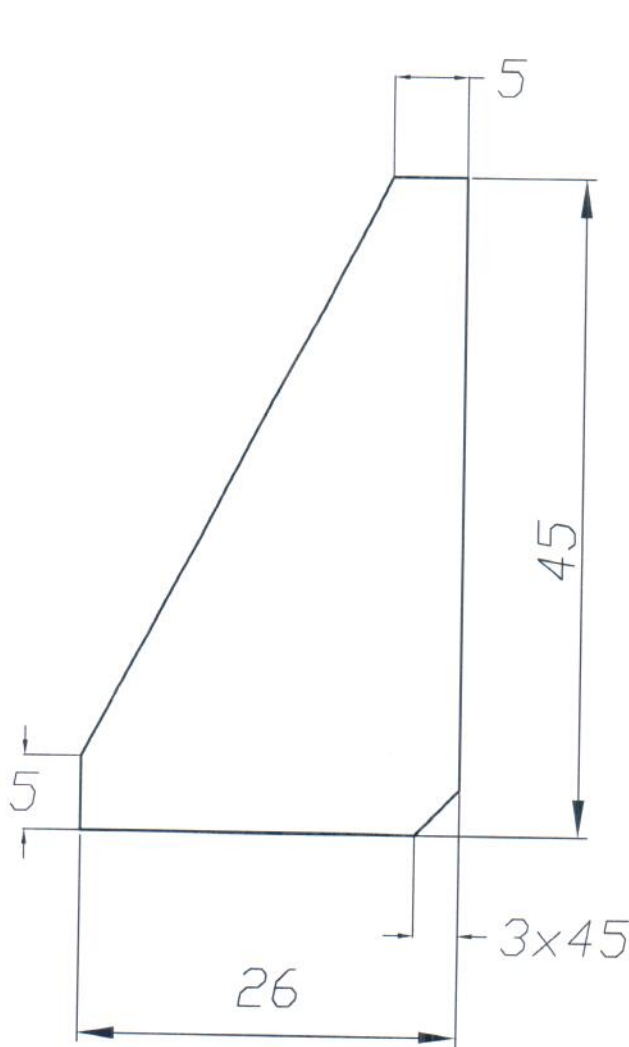
ПХ.2030.01.02

Пластина 2

Литера	Масса	Масштаб
		1:1
Лист 1		Листов 4

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
СтЗсп ГОСТ 14637-89

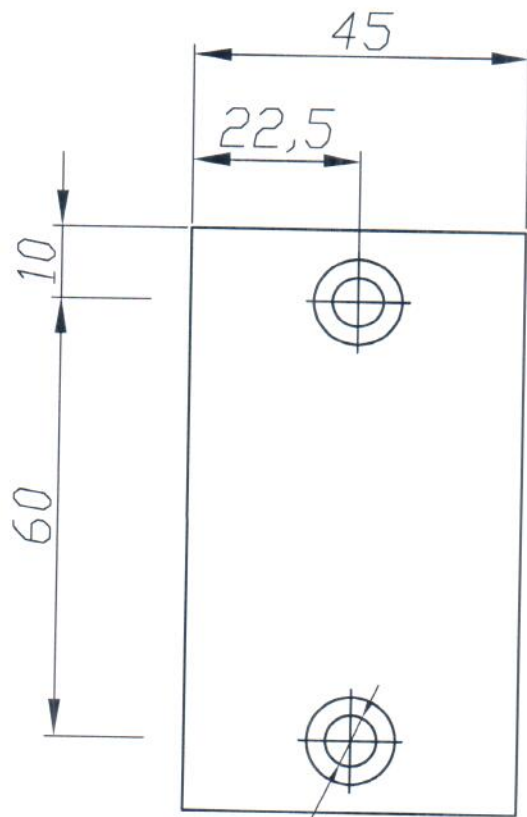
$\sqrt{Rz20}$ (✓)



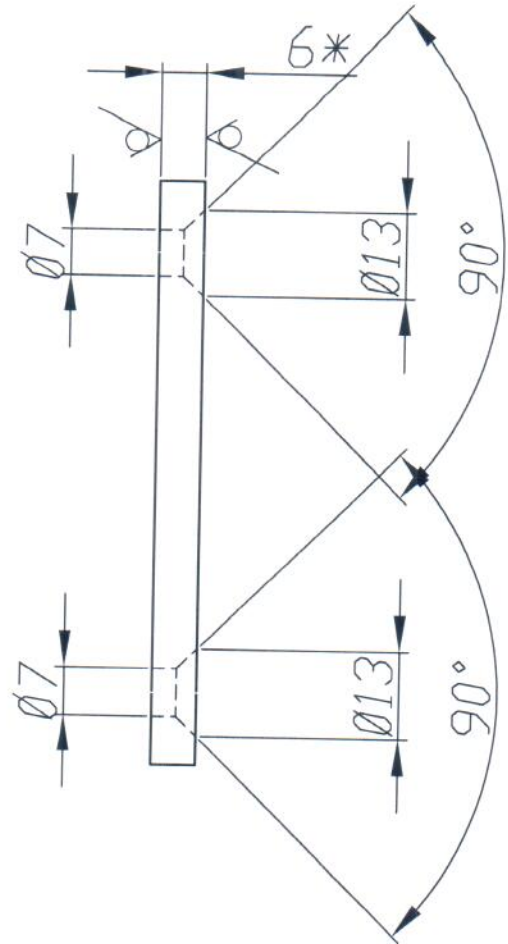
1. *Размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-м
3. Острые грани притупить

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата	ПХ.2030.01.03		
Изм. Лист N документа	Подпись	Дата	Разраб.	Литера			
Провер.			Т.контр.			2:1	
Н.контр.			Утвер.	Лист 1	Листов 1		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74			
				СтЗсп ГОСТ 14637-89			

$\sqrt{Rz20}$ (✓)



2 отв $\varnothing 7$



1. *Размер для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-м
3. Острые грани притупить

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. Инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата		
Изм.	Лист N документа	Подпись	Дата			
Разраб.						
Провер.						
Т.контр.						
Н.контр.						
Утвер.						
ПХ.2030.00.01						
Площадка упора 80x45				Литера	Масса	Масштаб
						1:1
				Лист	Листов 1	
Капролон маслonaполненный листовая 6мм						