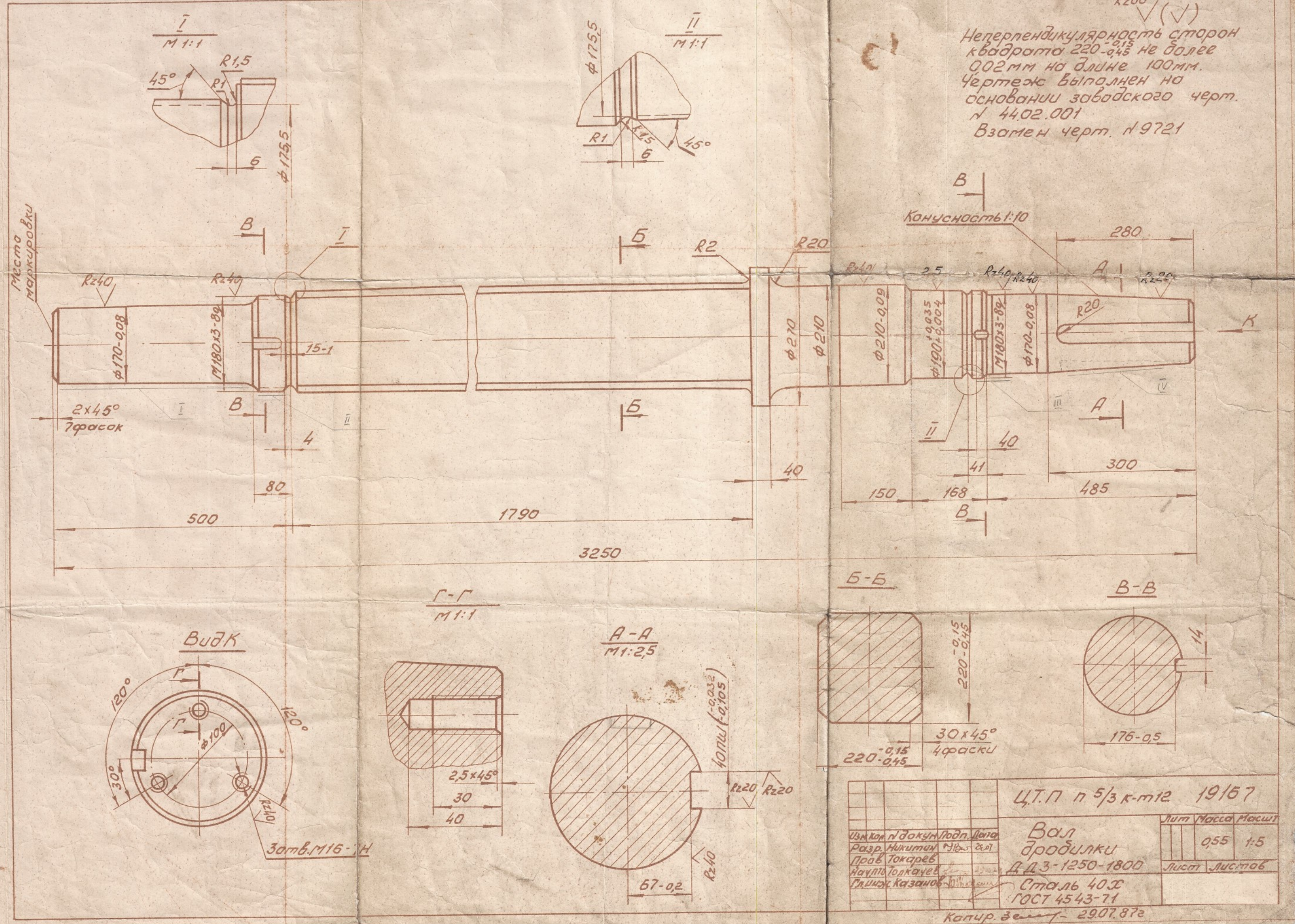
I
М 1:1
45°
R1,5
R1
6
ф175,5
II
М 1:1
ф175,5
R1
1,15
6
45°
Место маркировки
Rz40
ф170-0,08
Rz40
M180x3-8g
15-1
2x45°
7фасок
I
II
В
В
4
80
500
1790
3250
I
Б
Б
R2
R20
ф210
ф210
40
Rz40
2,5
Rz40
Rz40
ф210-0,09
ф190+0,035+0,004
M180x3-8g
ф170-0,08
Конусность 1:10
280
А
А
Rz20
R20
К
II
III
IV
40
41
150
168
300
485
В
В
Вид К
Г
Г
120°
120°
30°
ф100
Rz40
3отв.М16-7Н
Г-Г
М 1:1
2,5x45°
30
40
А-А
М 1:2,5
40пш(-0,032 -0,105)
Rz20
Rz20
Rz40
67-0,2
Б-Б
220-0,15 -0,45
220-0,15 -0,45
30x45°
4фаски
В-В
14
176-0,5

Rz80 √(√)

Неперпендикулярность сторон квадрата $220^{-0,15}_{-0,45}$ не более 0,02 мм на длине 100 мм.

Чертеж выполнен на основании заводского черт. № 44.02.001

Взамен черт. № 9721

ЦТП п 5/3 к-т12 19/67					
Изм.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.		Никитин		29.07	Вал дробилки ДД3-1250-1800
Пров.		Токарев			
Нач.пто		Толкачев			
Гл.инж.		Казанов			Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Лит	Масса	Масшт
	0,55	1:5
Лист	Листов	

Капир. – 29.07.87г