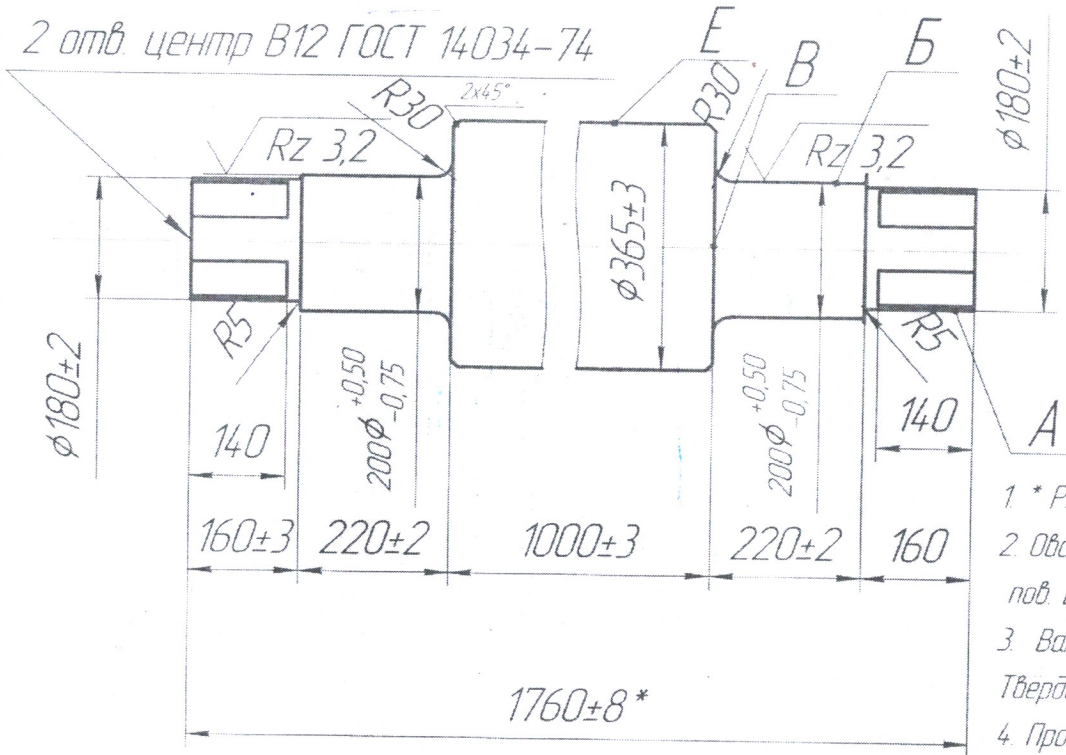


135506-A Справ. N

Инд. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № д/дкл.	Подп. и дата



- \* Размер для справок.
- Овальность пов. А, Б и биение пов. В не должны превышать 0,1 мм.
- Валок исполнения СПХН-65 ТУ-14-120-28-93  
Твердость рабочего слоя по шорцу 65±70 НSD.
- Профилировка поверхности Е производится заказчиком согласно рабочей калибровке.
- H14, h14, js14.
- Остальные поверхности по  $\sqrt{Rz12,5}$
- Остальные технические требования по ТУ 14-120-28-93

135506-A

Валок 2 клетки стана 350	Лист	Масса	Масштаб
		1004,8	1:1
СПХН-65 ТУ 14-120-28-93	Лист	Листов	1
			ТБ цеха №25

Копировал

Формат А4

135506-A Справ. N

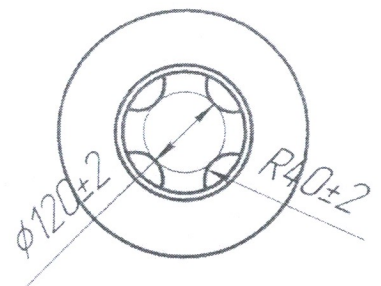
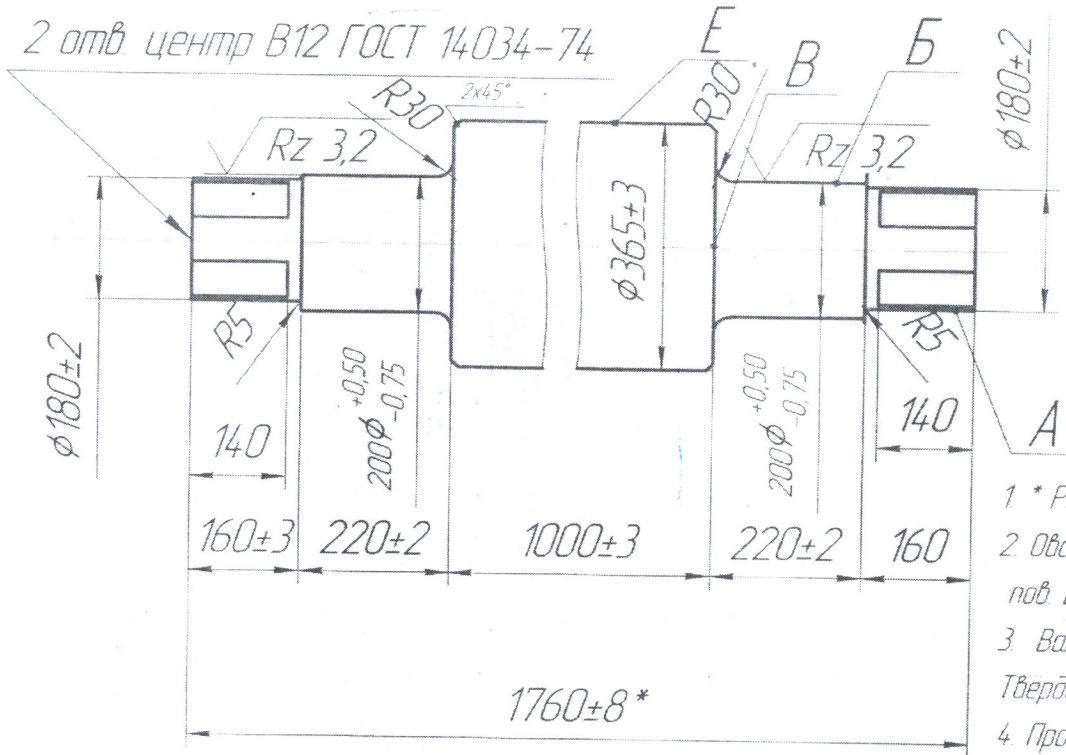
Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



- 1 \* Размер для справок.
2. Овальность пов. А, Б и биение пов. В не должны превышать 0,1 мм
3. Валок исполнения СПХН-65 ТУ-14-120-28-93  
Твердость рабочего слоя по шорцу 65÷70 HSD.
4. Профилировка поверхности Е производится заказчиком согласно рабочей калибровке.
- 5 H14, h14, js14.
6. Остальные поверхности по  $\sqrt{Rz12.5}$
7. Остальные технические требования по ТУ 14-120-28-93

135506-A

Валок 2 клетки стана 350	Лист	Масса	Масштаб
		1004,8	1:1
СПХН-65 ТУ 14-120-28-93	Лист	Листов	1
	ТБ цеха №25		

Копировал

Формат А4