



Рис. 15. Колесо К2Р900х150 ГОСТ 3569-60 (чертеж № КМ5001-02-45А).

Вес — , материал — сталь 75 по ГОСТу 1050-60. Калькодержатель — завод имени Ленина, г. Харьков.

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Овальность и конусность отверстия диам. 175Аз в пределах допуска на диаметр.

2. Смещение оси шпоночного паза относительно диаметральной плоскости не более 0,05 мм.
3. Перекос шпоночного паза относительно отверстия не более 0,025 мм.
4. Разрешается колесо изготовить из стали 65Г ГОСТ 1050-60.
5. Разрешается лить из стали 50Г2Л-II.
6. Остальное S.