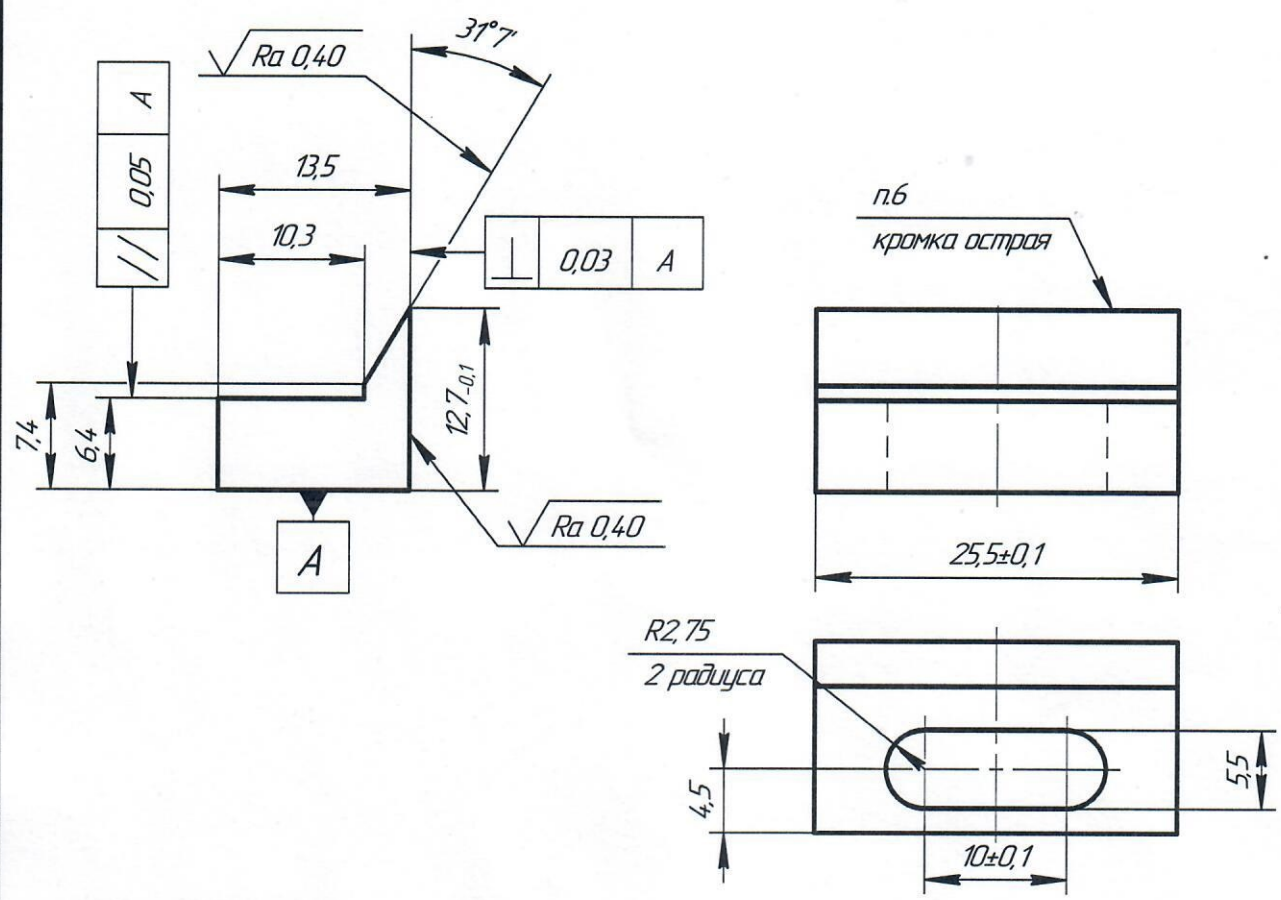


НТФВ.7624.11.002

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\sqrt{1})}$



1. *Размер для справок.
2. H12; h12; ±IT12/2.
3. Допускается изготавливать из стали марок 9ХФ, 9ХС, ХВГ по ГОСТ 5950-2000, так же из стали марок У7, У7А, У8, У8А по ГОСТ 14.35-99 или из стали других марок по механическим свойствам не ниже указанных.
4. Твердость: 55..61 HRC₂.
5. На поверхности ножей не допускаются трещины, заусенцы и следы коррозии.
6. На режущей кромке не допускаются: заусенцы, зазубрины, сколы, вмятины, следы коррозии и т.д.
7. Неуказанные радиусы от инструмента R0,2.

НТФВ.7624.11.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Нож для блока измерения геометрии покрытия ВХ6НФТ ГОСТ 5950-2000	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						0	0,02	2:1
Пров.						Лист		Листов 1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.