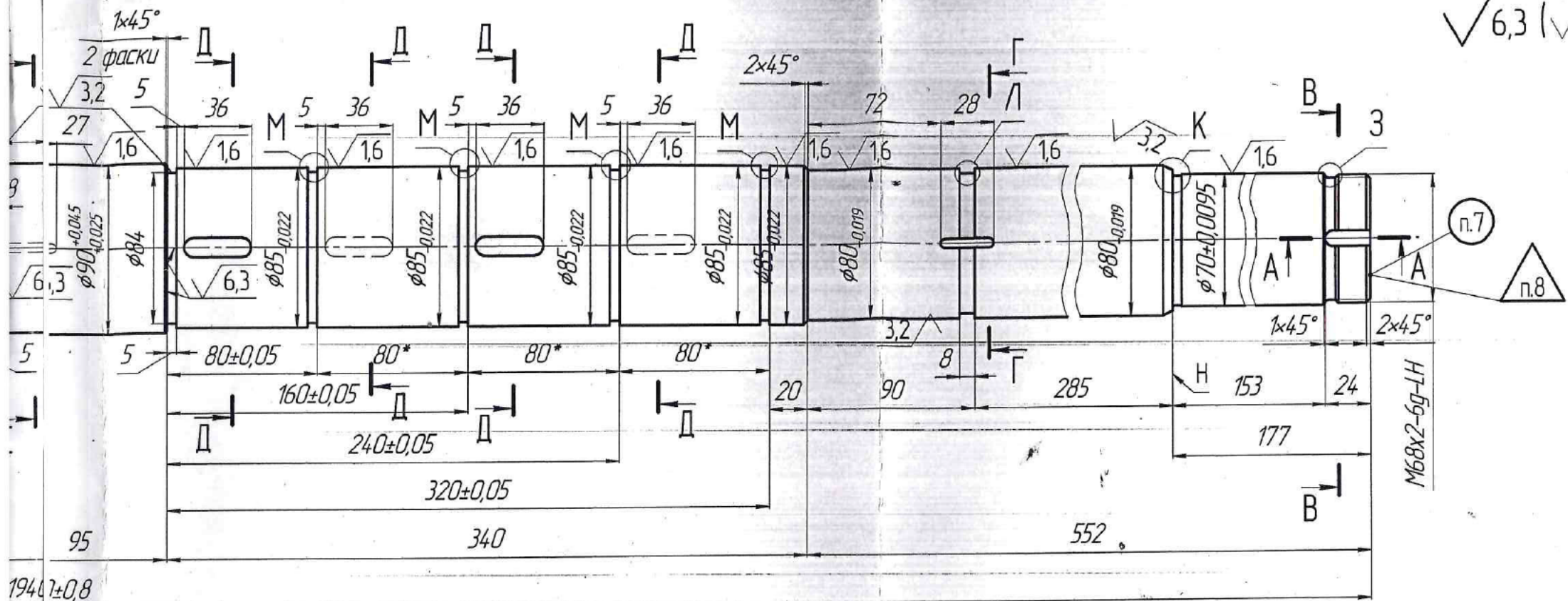
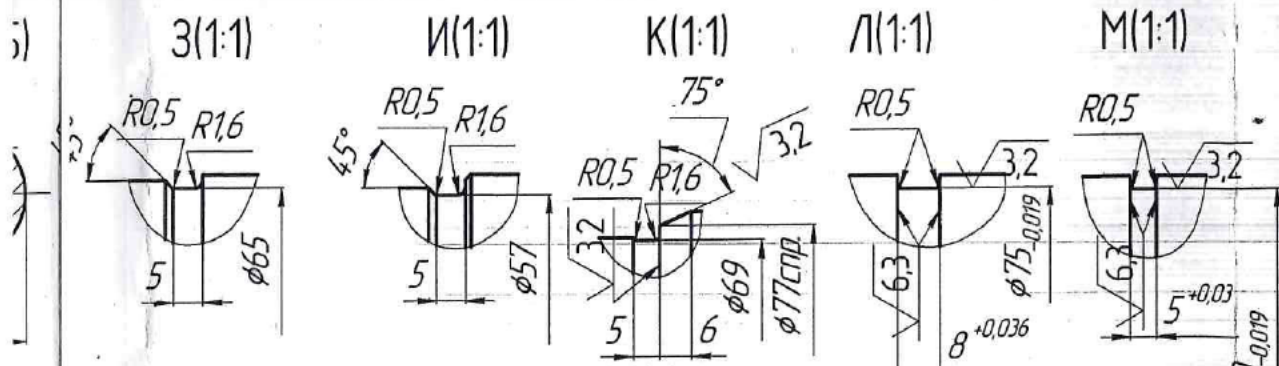


2 Отв. $\phi 6,3$ центр. А6,3
ГОСТ 14034-74

Материал	Механические с-ва				Твёрдость НВ
	$\sigma_{0,2}$ МПа, кгс/мм	τ %	И %	КСУ Н·дж/м ² , кгс*м/м ²	
	Не менее				
40X	834(85)	9	45	0,5(5)	207..3



1940 $\pm 0,8$



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров по Н12, h12, остальных по $\pm \frac{IT12}{2}$.
2. Острые кромки притупить, $R0,5$.
3. Неуказанные радиусы $R=0,5$.
4. Торцевое биение не более $0,016$, поверхностей - Н.

Твёрдость	
HB	
207..302	

5. Радиальное биение вала не более $0,025$.
6. Нецилиндричность поверхностей вала не более $0,008$.
7. Маркировать ударным способом, шрифт №5, заводской номер, материал по ТУ 26-02-766, см. поле чертежа.
8. Клеймить клеймом ОТК, см. поле чертежа.
9. * - Размеры для справок.

ООО "ЛУКОЙЛ-ВНП" Насос НПС 65/35-500				180-Н-1				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал	Лит.	Масса	Мас
Разраб.	Жаюда		ЗД	01.12.2016		Р	76	
Проб.	Пешков		ЗД	01.12.2016		Лист 1 / Листов		
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.	Дьяков			01.12.2016	Круж	100 ГОСТ 2590-06 40X ГОСТ 4543-71		