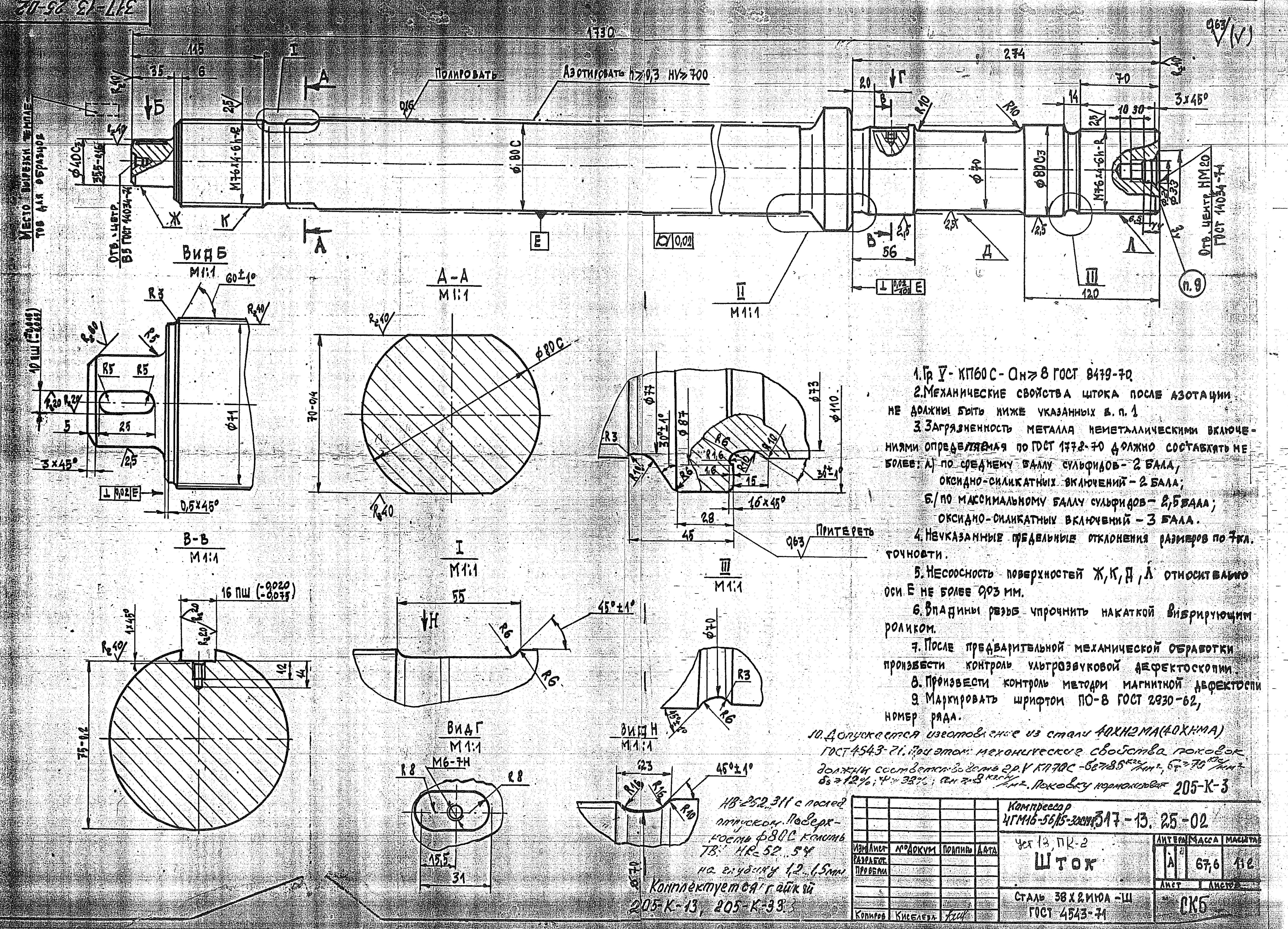
317-13. 25-02
1730
115
35
6
274
20
70
14
10 30
3x45°
Полировать
Азотировать h≥0,3 HV≥700
0,16
Б
А
Г
В
I
II
III
Ж
К
Е
Д
Л
R10
R40
M76x4-6h-R
ф80С
ф70
ф80С3
ф40С3
ф35,5-0,16
ф33
ф21
2,5
56
120
Отв. центр. В5 ГОСТ 14034-74
Отв. центр. НМ20 ГОСТ 14034-74
Место вырезки темплетов для образцов
0,02
0,02/100
п.9
0,63
Вид Б
М1:1
60°±1°
R3
R5
R2,40
10 ПШ
5
25
ф71
3x45°
0,5x45°
0,02 Е
А-А
М1:1
Rz40
ф80С
70-0,4
II
М1:1
ф77
ф87
ф73
ф110
R3
R10
R6
R1,6
30°±1°
1,6x45°
15
28
45
Притереть
В-В
М1:1
16 ПШ (-0,020/-0,075)
1x45°
12
44
75-0,2
I
М1:1
55
Н
R6
45°±1°
III
М1:1
ф70
R3
R6
45°
Вид Г
М1:1
R8
М6-7Н
15,5
31
Вид Н
М1:1
23
R16
R10
45°±1°
ф70

1. Гр V - КП60С - ан≥8 ГОСТ 8479-70.

2. Механические свойства штока после азотации не должны быть ниже указанных в п. 1

3. Загрязненность металла неметаллическими включениями определяемая по ГОСТ 1778-70 должно составлять не более: а) по среднему баллу сульфидов - 2 бала,

оксидно-силикатных включений - 2 бала;

б/ по максимальному баллу сульфидов - 2,5 бала;

оксидно-силикатных включений - 3 бала.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл. точности.

5. Несоосность поверхностей Ж, К, Д, Л относительно оси Е не более 0,03 мм.

6. Впадины резьб упрочнить накаткой вибрирующим роликом.

7. После предварительной механической обработки произвести контроль ультрозвуковой дефектоскопии.

8. Произвести контроль методом магнитной дефектоспи

9. Маркировать шрифтом ПО-8 ГОСТ 2930-62, номер ряда.

10. Допускается изготовление из стали 40ХН2МА(40ХНМА) ГОСТ 4543-71. При этом механические свойства поковок должны соответствовать гр. V КП70С - $\sigma_B \geq 85$ кгс/мм², $\sigma_T \geq 70$ кгс/мм², $\delta_5 \geq 12\%$; $\psi \geq 32\%$; ан ≥ 8 кгсм/мм². Поковку нормализоват

205-К-3

НВ 252...311 с послед. отпуском. Поверхность ф80С калить ТВЧ HRc 52...54 на глубину 1,2...1,5 мм

Комплектуется гайкой 205-К-13, 205-К-33.3

					Компрессор 4ГМ16-56/15-30 317 - 13. 25 - 02			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Уст 13, ПК-2	Литера	Масса	Масштаб
Разработ.					**Шток**	А	67,6	1:2
Провери						Лист	Листов	
Копиров	Киселева				Сталь 38Х2МЮА-Ш ГОСТ 4543-71	СКБ		