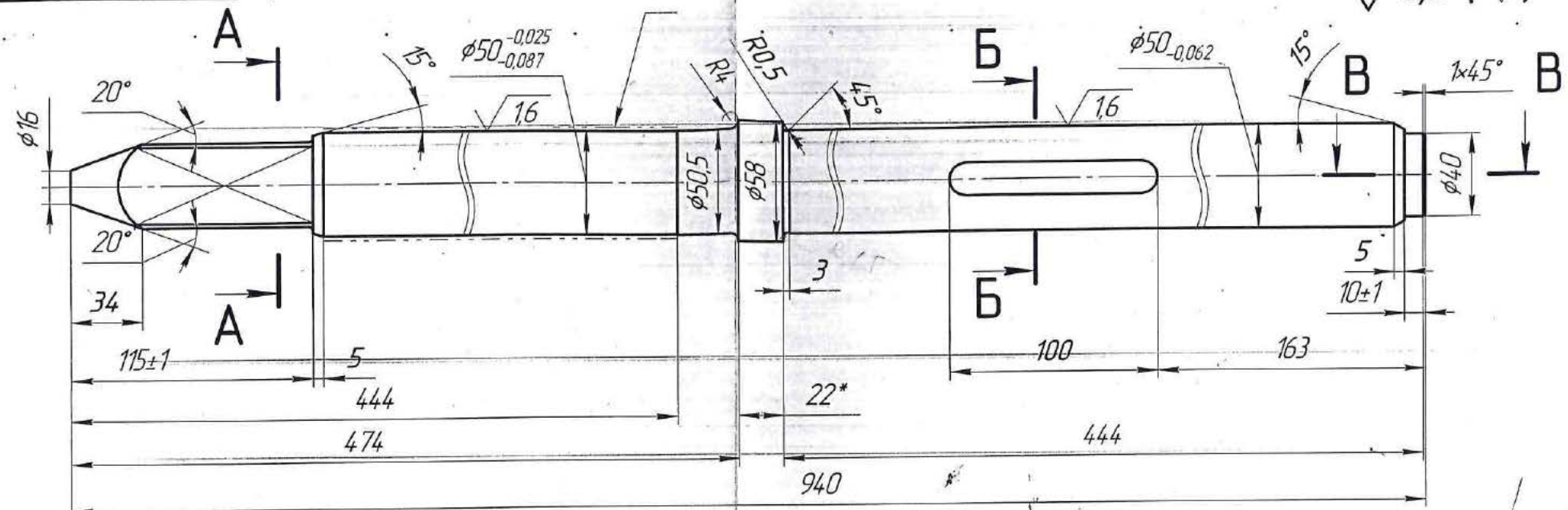
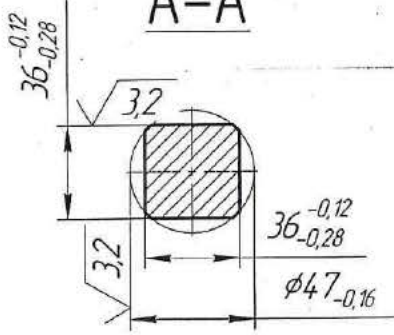


16-Кр-13-5

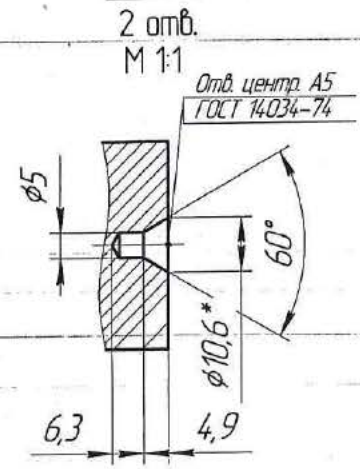
$\sqrt{6,3} (\checkmark)$



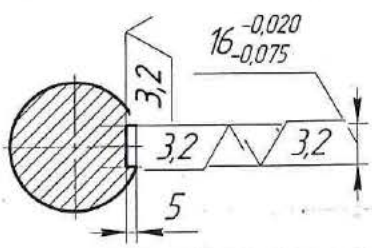
A-A



B-B



Б-Б



1. Заготовку термообработать.
Механические свойства должны быть:
 $\delta_B \geq 80 \text{ кгс}$; $\delta \geq 9\%$; $\psi \geq 45\%$; $a_n \geq 5 \text{ кгс м/см}^2$; $HB 250 \dots 300$.
2. Острые кромки притупить, $R0,5$.
3. Неуказанные предельные отклонения диаметров $h12$, остальные $\pm \frac{IT12}{2}$.
4. Поверхность "Г" термообработать ТВЧ до HRC 46...52.
5. Неуказанные радиусы R1.
6. *Размеры для справок.

Бравь зтоб!

Кристаллизатор

16-Кр-13-5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						13,1	1:2
Разраб.		Овчинникова		07.08.11			
Пров.		Пешков		07.08.11			
Г.контр.							
Н.контр.							
Утв.		Дьяков		07.08.11			

Вал приводной

70 ГОСТ 2590-88
Круг 40X ГОСТ 4543-71

Копировал

Формат А3

Листов: 1

Спецификация №

Подп. и дата

Изм. № докум.

Подп. и дата

Изм. № подл.