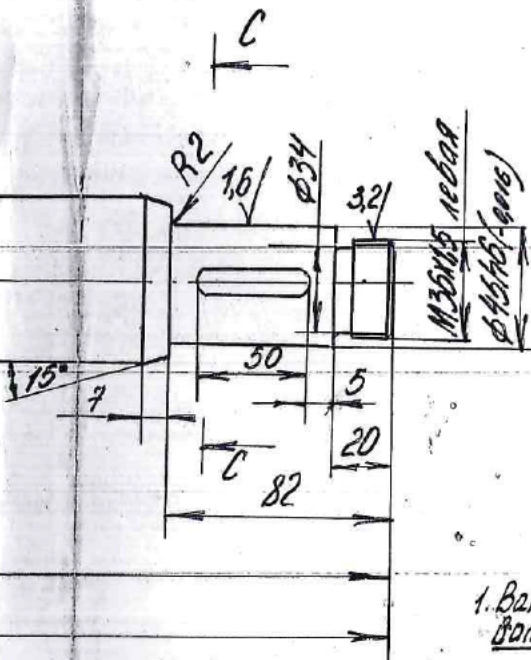


63/125
√(√)



Таблица

| Материал | Механич. свойства | | | | Твердость |
|------------|-----------------------------------|------------|----------|---------------------------------------|-----------|
| | σ_b кгс/мм ² | δ % | ψ % | $\sigma_{0.2}$ кгс/мм ² | HB |
| | не ниже | | | | |
| 40X | 80 | 10 | 40 | 6 | 250, 300 |
| 3X13 | 80 | 11 | 45 | 4 | 240, 302 |
| 4X14H1402M | 72 | 20 | 35 | 5 | 200 |

1. Вал термообработать. Механические свойства должны соответствовать таблице

- Радикальное биение по в. $\phi 70_{js6}$, $\phi 45_{h6}$, $\phi 60_{h6}$ относительно оси не более 0,02 мм
- Поверхность $\phi 70_{js6}$ калий ТВЧ на глубину 1,2... 1,8 мм, HRC 48... 52.
- Неуказанные радиусы скругления 1 мм

176-Н-46

| | | | | | |
|-----------|------|---------|------------------|----------|------|
| | | | Насос ТКА 63/125 | | |
| Изм | Лист | № докум | Подп. | Дата | |
| | | Разраб | Выпкова | 26.07.95 | |
| Вал | | | Лист | Масса | Масш |
| | | | | 22 | 1:2 |
| Сталь 40X | | | Лист | Листов | |