

РГФС.71134.2.005

√ Ra 3,2

Перв. примен.
РГФС.304.14.3.026

Справ. №

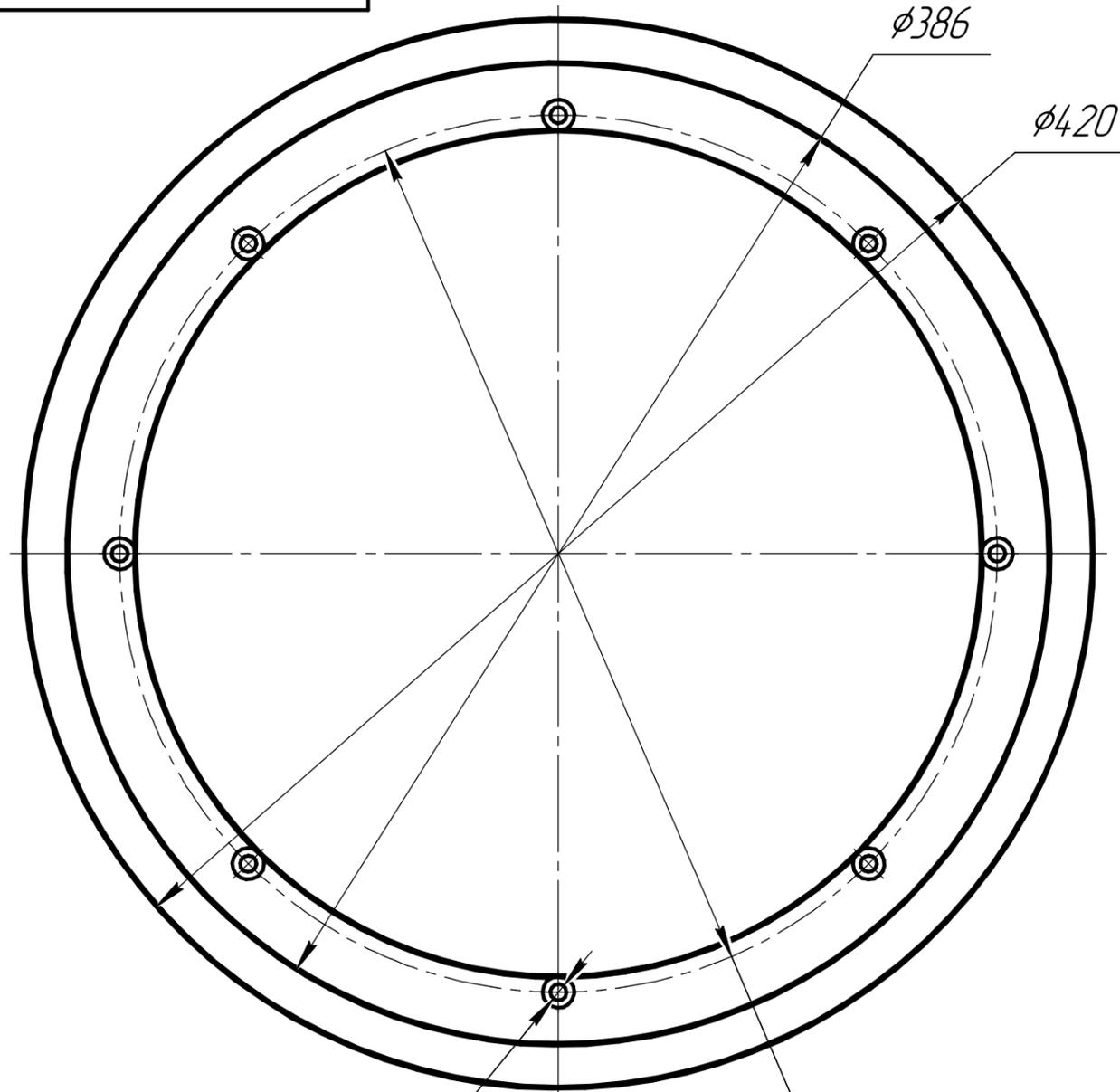
Подп. и дата

Изм. № д.ц.д.

Взам. инв. №

Подп. и дата

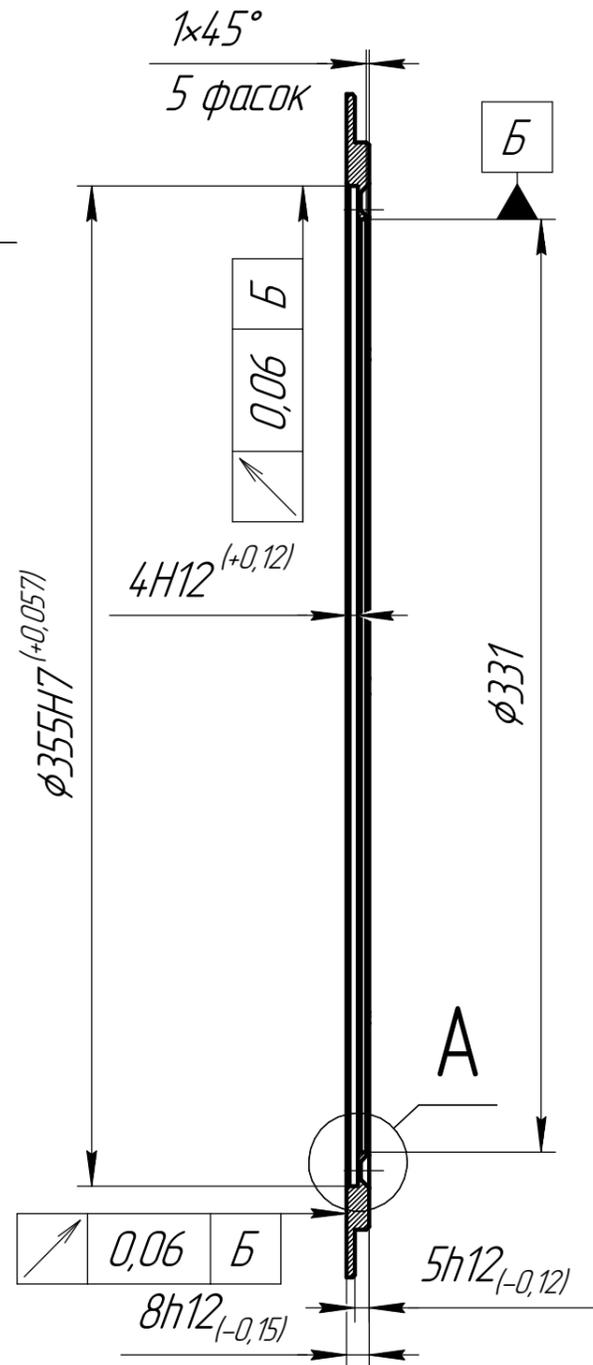
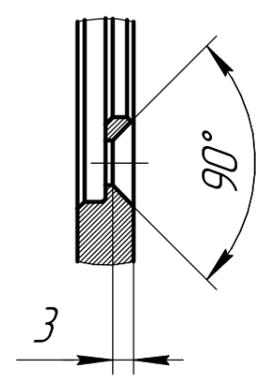
Изм. № подл.



8 отв. φ6,4H13^(+0,22)

⊕ 0,1 M

A(1:1)
8 мест



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей по ОСТ 1 00022-80.
- 2 Острые кромки притупить.
- 3 Покрытие: Хим.Пас.

| | | | | | | | | |
|------------|------|----------|-------|------------------|-----------------|---------------------------------|----------|---------|
| | | | | РГФС.71134.2.005 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | <h1>Втулка</h1> | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | | | | 2 | 1:2,5 |
| Проб. | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Т.контр. | | | | | | Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72 | | |
| Рук.пр.гр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | |
| Утв. | | | | | | | | |