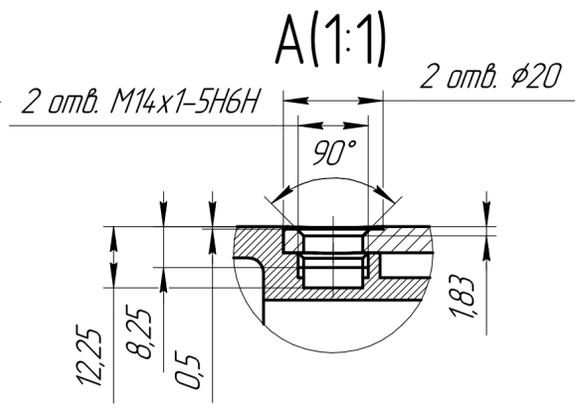
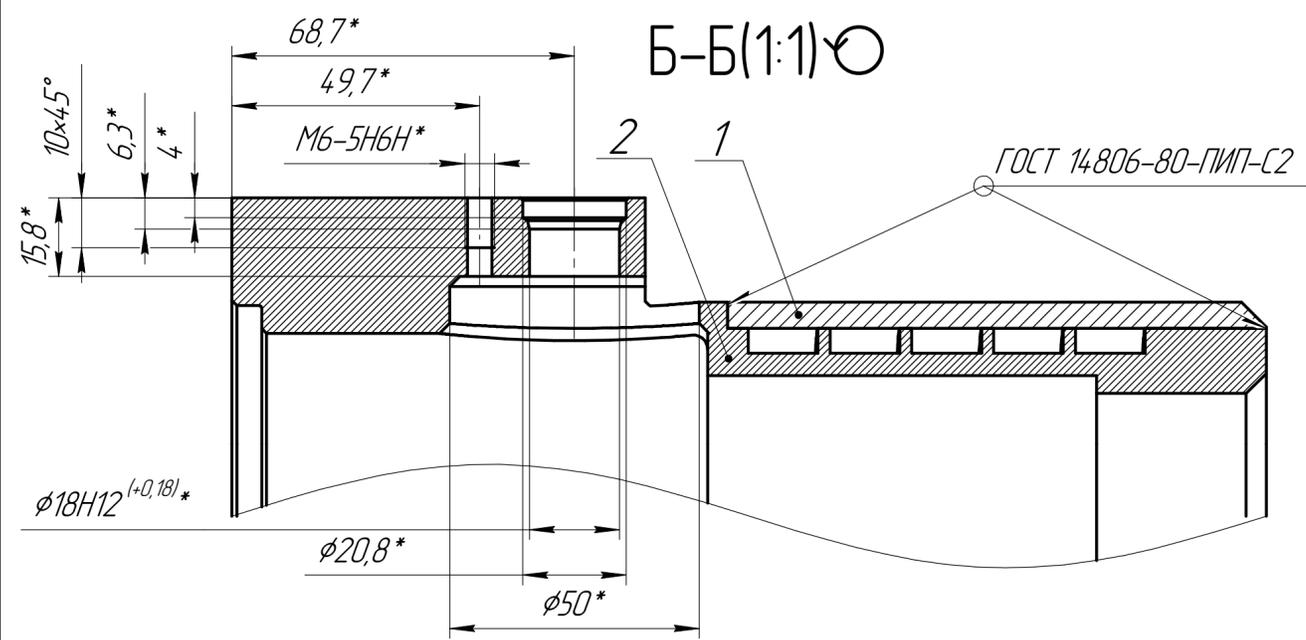
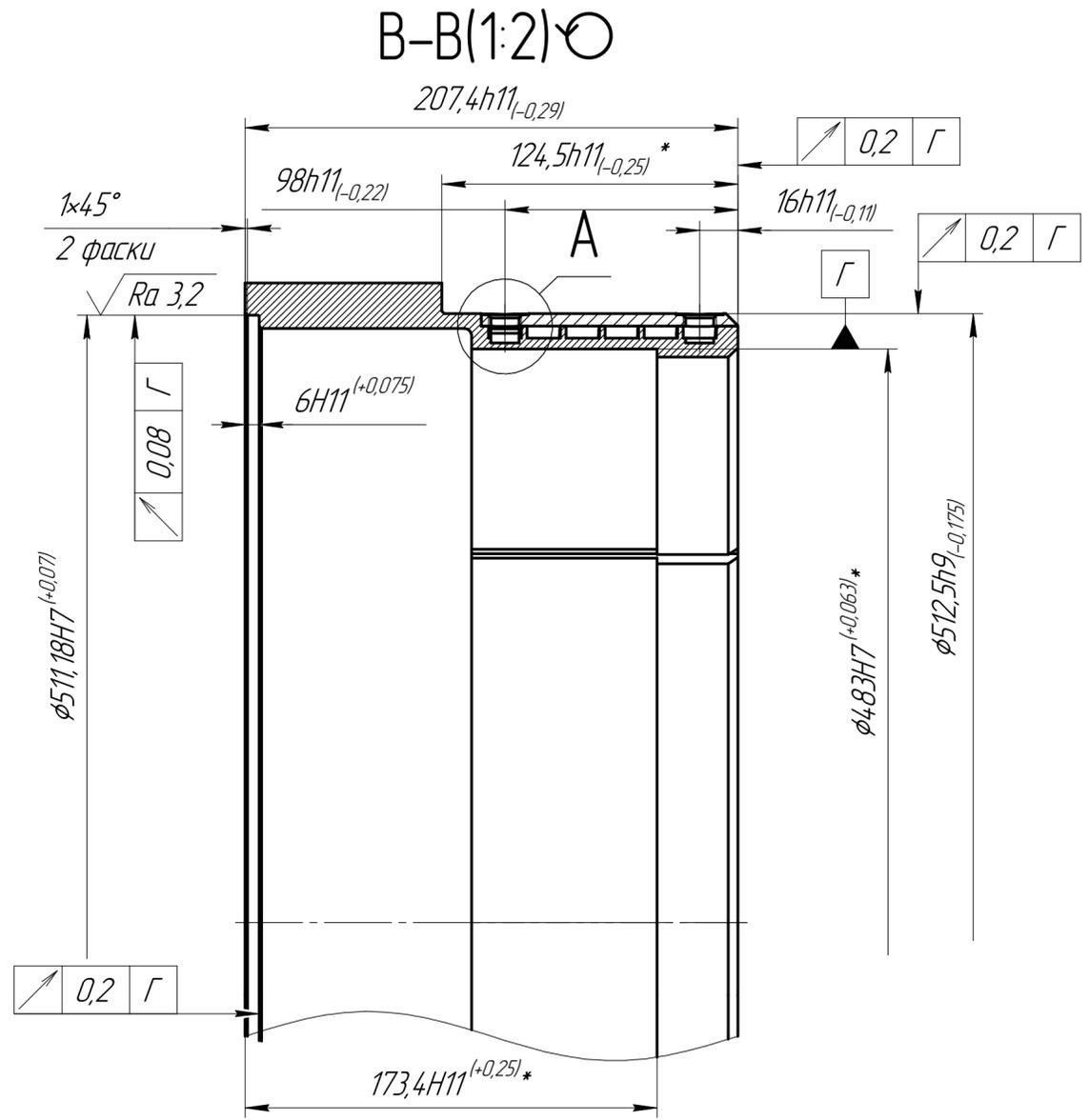
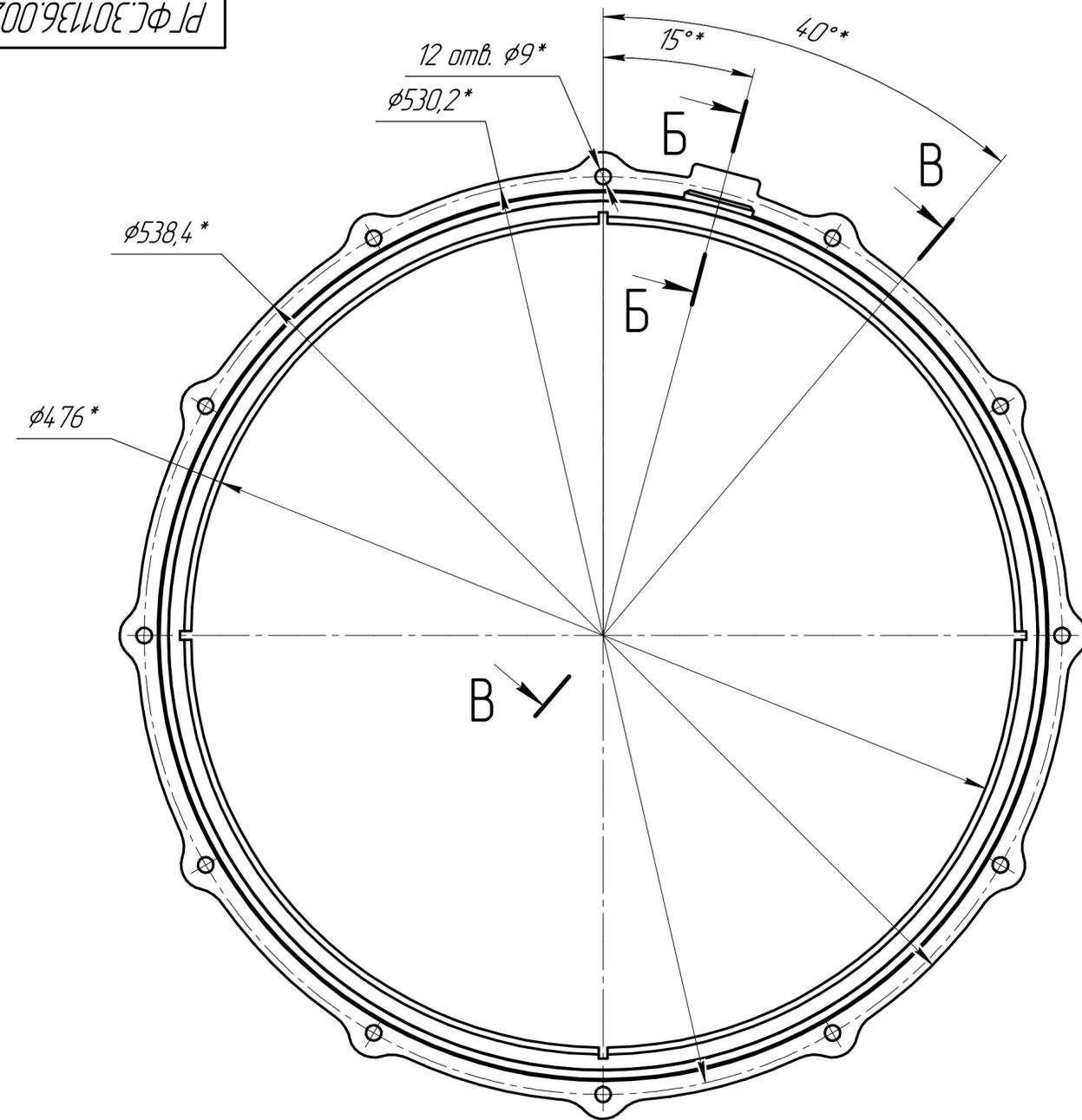


Лист № 14
 Дата: 2013.06.02
 Проект: РГФС.301136.002

Изм. № 1
 Дата: 2013.06.02
 Разработчик: [blank]
 Проверен: [blank]
 Конструктор: [blank]
 Руководитель: [blank]
 Утвержден: [blank]



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей по ОСТ 1 00022-80.
- 3 Допускается нагрев детали кожух поз.1 200-250°C, при запрессовке детали корпус поз.2.
- 4 Покрытие Ан. окс. нхр. после сварки и обработки. Резьбовые отверстия не покрывать.

РГФС.301136.002 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Корпус					14	1:2,5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Рук.пр.зр.						
Н.контр.						
Утв.						