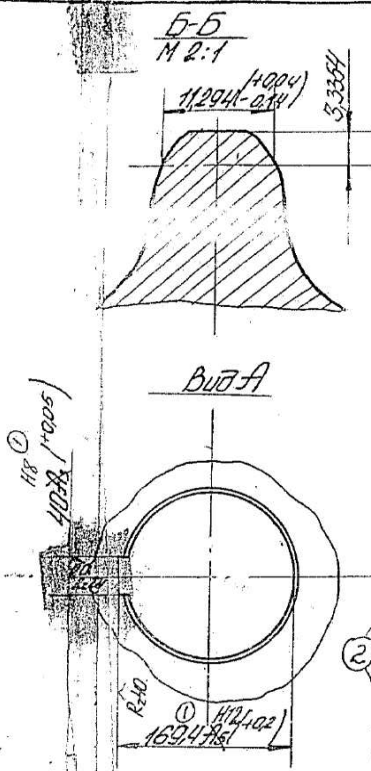
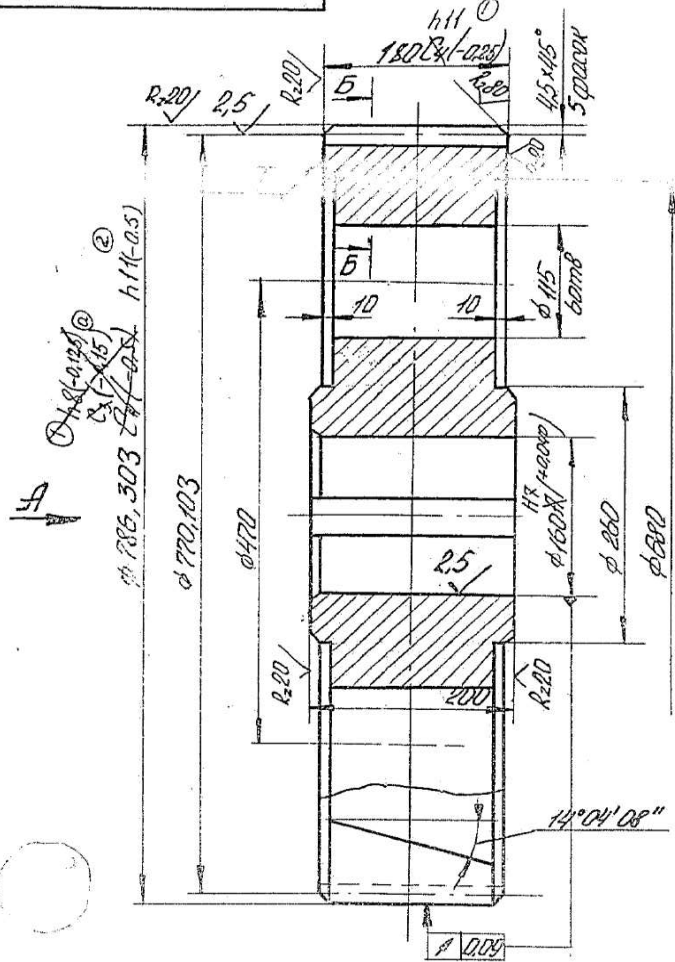


Р 615-00-03

500 (✓)



Модуль нормальный	m_n	9
Число зубьев	Z	83
Направление наклона зуба		правое
Необходимый контур		ГОСТ 15023-88
Класс точности		НД-3
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	E_s	0,13
Межцентровое расстоян.	A	450±0,1
Цепляется с зубчатым колесом		Р 615-00-11

1. Твердость зубьев НВ 210-230
2. Действительная величина наружного диаметра $\phi 786,30 \pm 0,15$ измерить на поверхности Т
3. Установку выкатки 3,3354 при измерении зубьев крайними зубами производить с учетом действительной величины наружного диаметра
4. Торцы с фаской 45×45 на диаметре $\phi 160$ мм являются базовым диаметром торца относительно $\phi 160$ мм не более $0,045$ мм
5. Допуск на цилиндричность и непрямолинейность образующих цилиндра выступов должны быть в пределах допуска на его диаметр
6. Комплекс контроля выполняется в зависимости от условий и возможностей пр-ва
7. Внутренние углы $R=0,4$ мм
8. Острые ребра притупить

Проверено:
И.Р.Ковалев
26.07.2017

9. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 2464 ± IT11

3	№ 600	д.ч.к.	68.882
2	№ 518	д.ч.к.	15.187
1	№ 355	д.ч.к.	15.785
0	№ 1	д.ч.к.	96.058
ВНП Личн. И.Р.Ковалев, И.Р.Ковалев			
Разработчик И.Р.Ковалев			
Проверщик И.Р.Ковалев			
Т.Ковалев			
И.Р.Ковалев			

Р 615-00-03

Колесо зубчатое	лист	из листов	М-б
		540	1:5
Сталь 45	лист листов 1		
ГОСТ 1050-70	АГК		