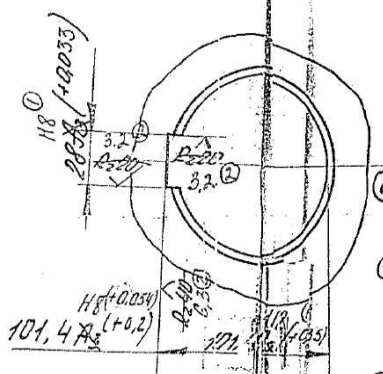
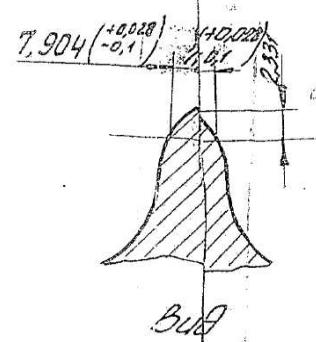
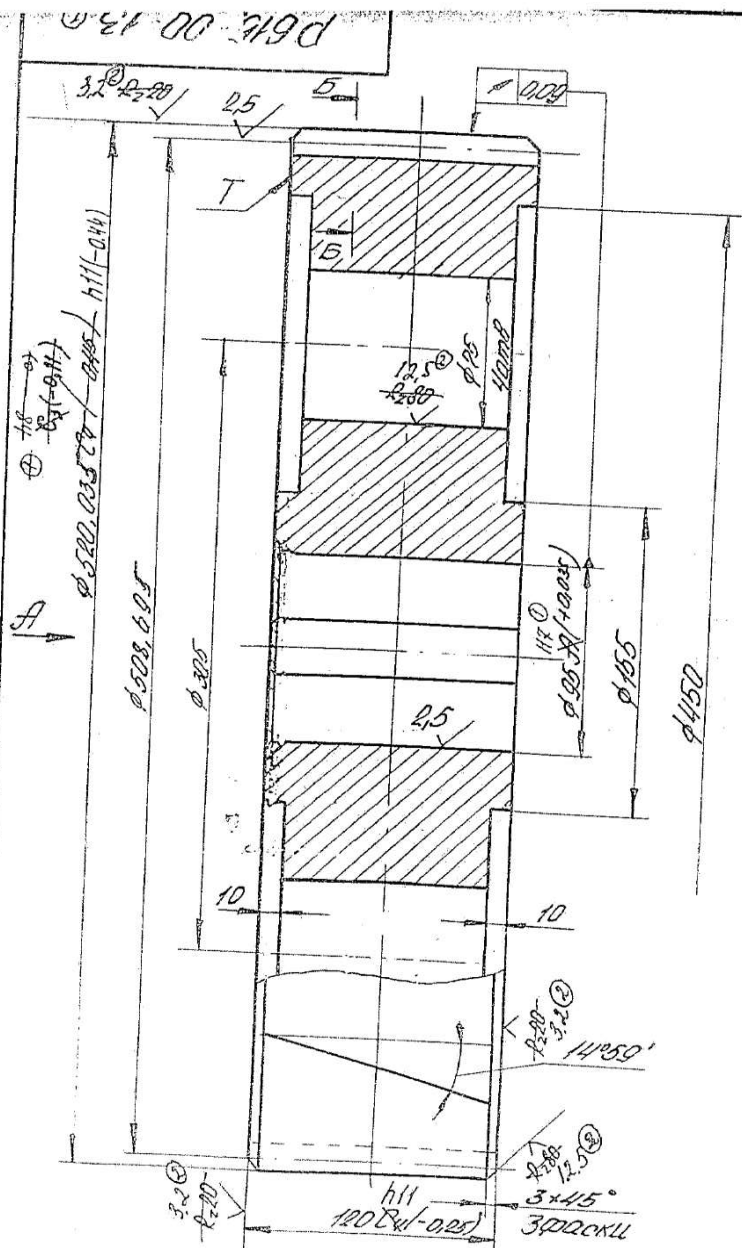


② 50500 ✓ (✓)

| | | |
|---|-----------|--------------------|
| Модуль нормальный | m_n | 6,3 |
| Число зубьев | Z | 78 |
| Угол наклона зуба | β_0 | $14^\circ 59'$ |
| Направление наклона зуба | - | правое |
| Цеховой контур | - | 100176 15023-88 |
| Класс точности | - | HA-3 |
| Допуск на радиальное биение зубчатого венца | E_s | 0,13 |
| Межцентровое расстояние | A | 300-008 |
| Сцепляется с зубч. колесом | | P 615 00 25 |



1. ~~Горбистость~~ зубьев НВ 210-230 ②
2. Действительную вену наружного диаметра $\phi 520,035$ ~~установить~~ на пов-ти Т
3. Установку высоты 2,331 при измерении зубьев ~~крючковым~~ ^① зубомером производить с учетом действительной вену наружного диаметра ^①
- ④ 4. Торцы с фаской 3x45° на диаметре $\phi 95$ ^{НВ} ~~является~~ базовым. ^{Допуск} Биение базового торца не более 0,08 мм.
- ⑤ 5. Конусности, овальности и непрямолинейности образующих цилиндра выступов должны быть в пределах допуска на его диаметр
6. Комплекс контроля выбирается в зависимости от условий и возможностей производства
7. Внутренние углы $R=0,4$ мм
8. Острые ребра притупить ②
9. Неуказанные предельные отклонения размеров по F_s ; F_v ; SM_z H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$; ①

Проверено
Ю.В. ВЗКММ
26.07.2017

| | | | |
|-----------------|----------|------------------|-----------|
| | | P 615. 00. 13. ① | |
| 2 | N 600 | Кач/ | 12.04.88. |
| 1 | N 355 | Толст | 18.7.88. |
| 0 | 1 | Формат | 608.80.1 |
| ЦЗ | Лит | Материал | М.б |
| Лит | Лит | Материал | А-2 |
| Разраб | Исполн | Дата | 22.12.88 |
| Провер | Воронков | Дата | 22.12.88 |
| Т.Х.И.И. | | | |
| А.Конт | | | |
| Колесо зубчатое | | лит | масса |
| | | | М-б |
| | | | 145 1:2,5 |
| | | лист | листов 1 |
| Сталь 45 | | АГК | |