восстановленный подлинник - №2

2607.401111.020

Перв. примен.

См. табл.

См. табл.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Рис.1

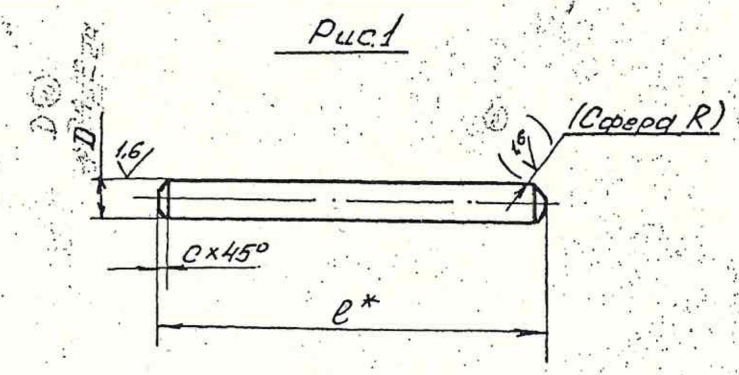
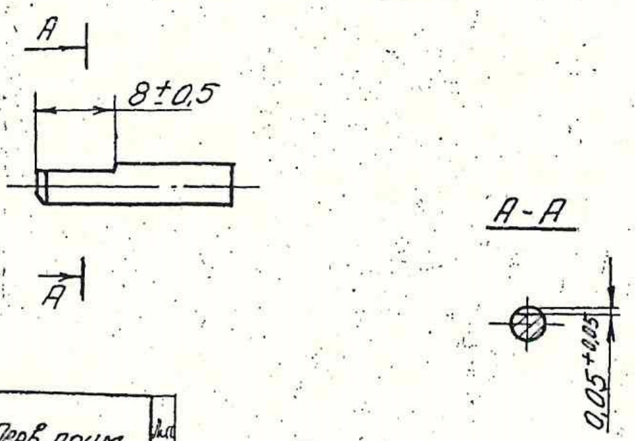


Рис.2

остальное см. рис.1

6,3 √ (√)



Обозначение	Рис.	ℓ	D, мм	R	C×45°	Материал	Масса	Справ. №	Перв. прим.	Лит.
2607.401111.020	1	36	4И8	4	1	Проволока В0,4,01 ТУ3-1002-77 12Х18Н10Т	0,003	Б055.009-017	Т055.062	А
-01	1	22	2И8	2	0,4	Проволока В0 2,2 ТУ3-1002-77 12Х18Н10Т	0,001	Б055.018-017	⑯ Т055.064	
-02	2	22	2И8	2	0,4	Проволока В02,2 ТУ3-1002-77 12Х18Н10Т	0,001	—	Т055.066	О1
-03	1	30	3И8	-	2 фаски 0,4	Проволока В0 3,01 ТУ3-1002-77 12Х18Н10Т	0,002	—	⑯ Т055.079А	А И4
-04	1	10	2И8	—	2 фаски 0,4	Проволока В02,2 ТУ3-1002-77 12Х18Н10Т	0,0002	—	Т26532-025	О1
-05	1	6	1,6И8	—		Проволока В01,8 ТУ3-1002-77 12Х18Н10Т	0,0001	—	Т26532-025б	
-06	1	26	3И8	4	0,4	Проволока В03,01 ТУ3-1002-77 12Х18Н10Т	0,002	—	⑮ Т055.086В	Х О1
-07	1	20	2И8	2	0,4	Проволока В0 2,2 ТУ3-1002-77 12Х18Н10Т	0,001	—	Т055.064Г	А

1. Размер в скобках и шероховатость поверхности - после сборки,
2. * Размер без припуска на обработку кроме исполнения -08 кроме исполнения -08 ⑭
3. Маркировать М, номер маршрутно-контрольной карты на бирке для изделий АЭС.
4. ⑱ Клеймо ОТК клеймить на бирке на партию деталей, уложенных в одну тару.

16	-			16.09.91
15	-			14.12.90
14	-			28.09.90
13	-			13.12.89
Изм.	Лист			Дата
Разраб.				16.06.80
Провер.				16.06.80
Т.контр.				16.06.80
Метал.				22.06.80
Н.контр.				4.07.80
Утв.				22.06.80

2607.401111.020

Штифт

Лит.	Масса	Масшт.
см. табл.	см. табл.	2:1
Лист 1	Листов Х2	

См. табл.

⑭