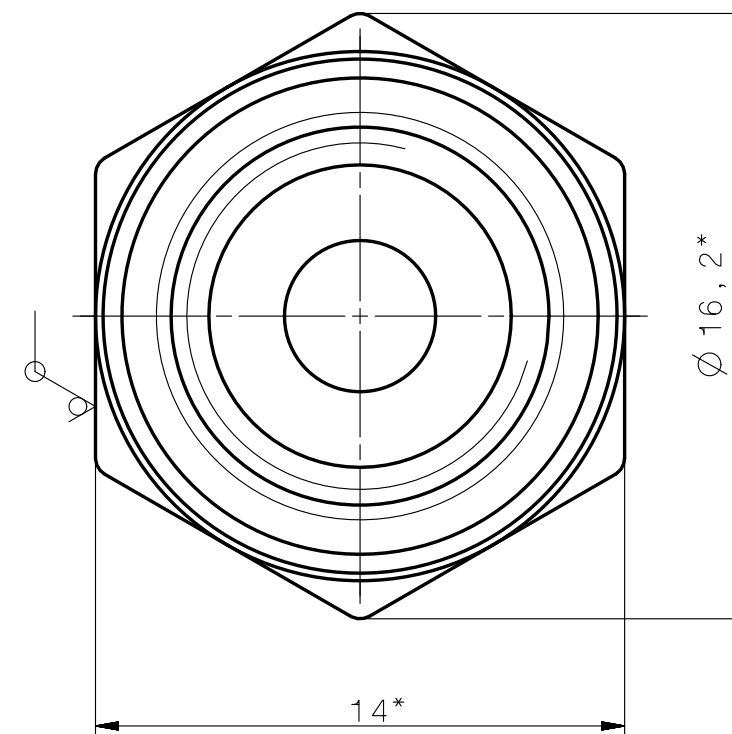
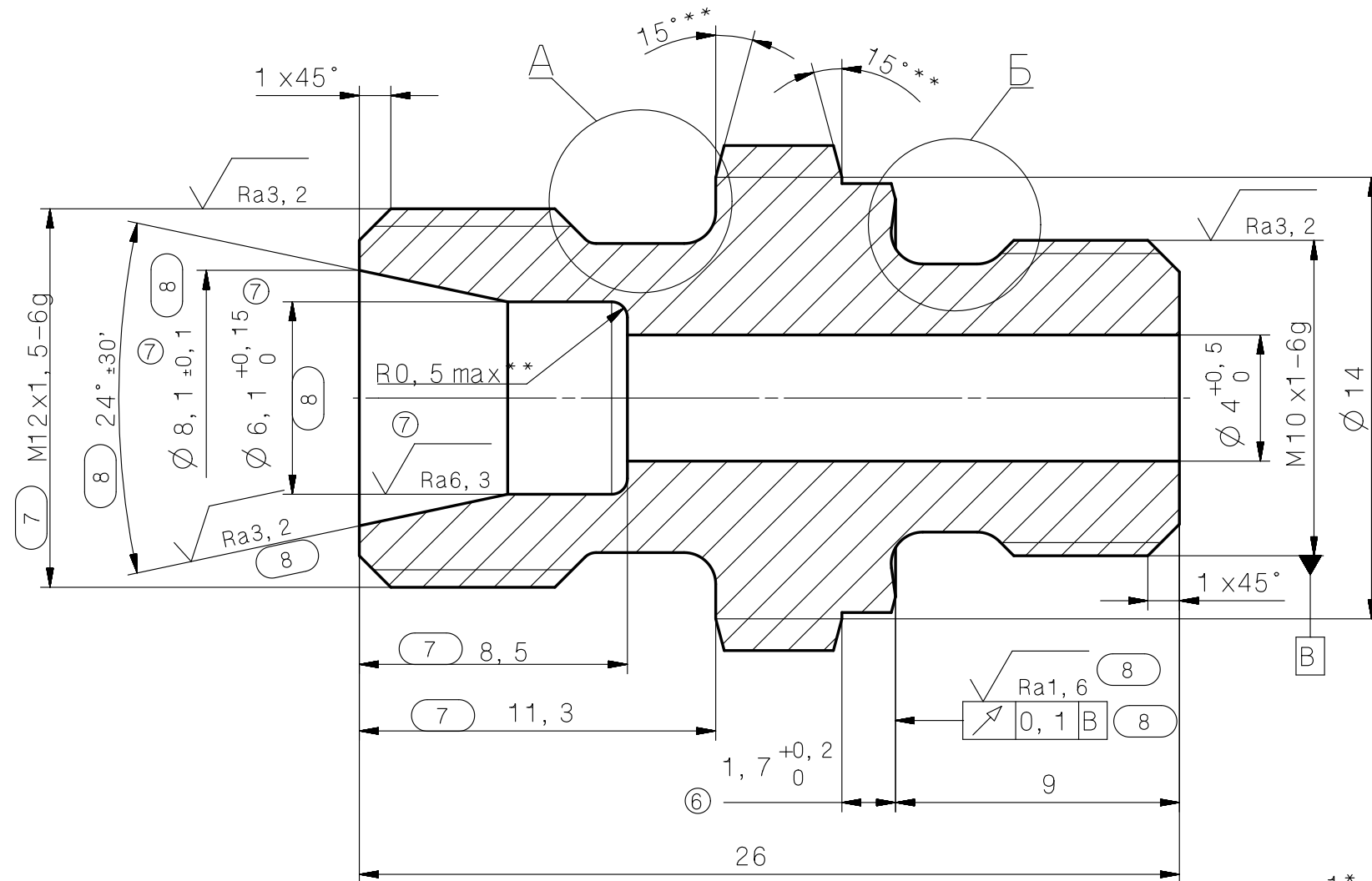
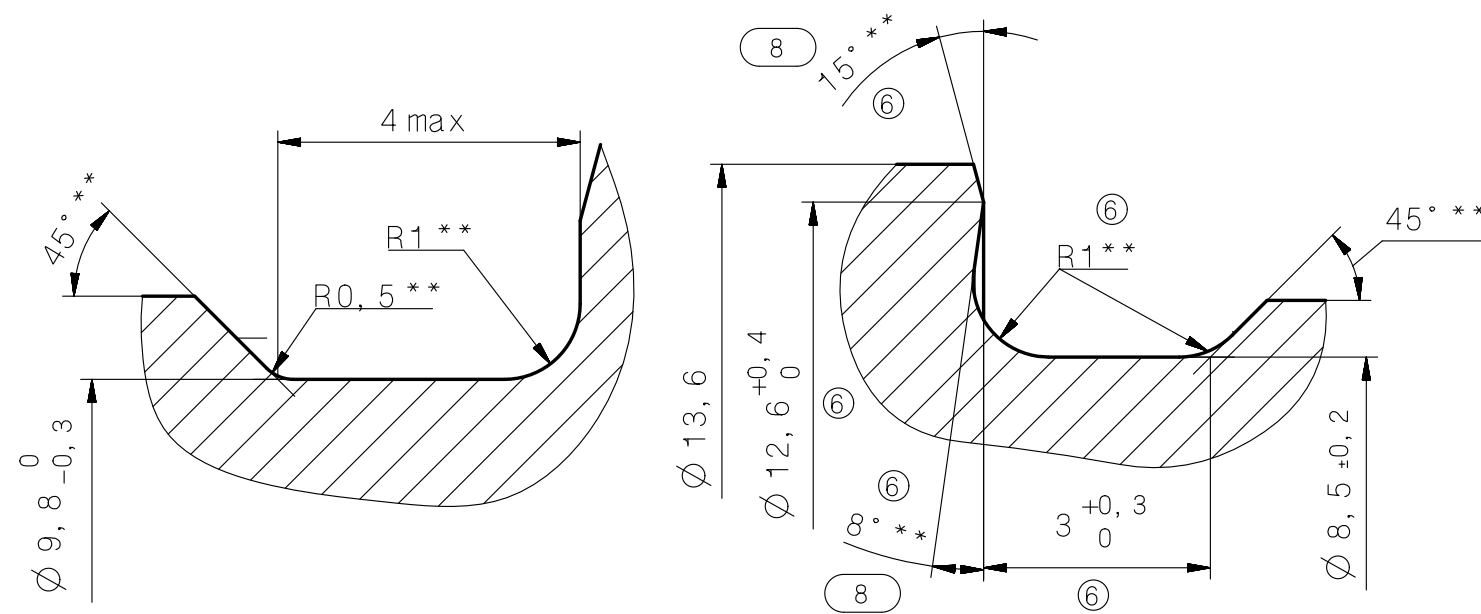


√ Ra6, 3 (✓)



А (10:1)

Б (10:1)



1* Размеры для справок.

2** Размеры обеспеч. инстр.

3 Общие допуски ГОСТ 30893. 2-мк.

4 На гранях шестигранника допускаются следы от инструмента.

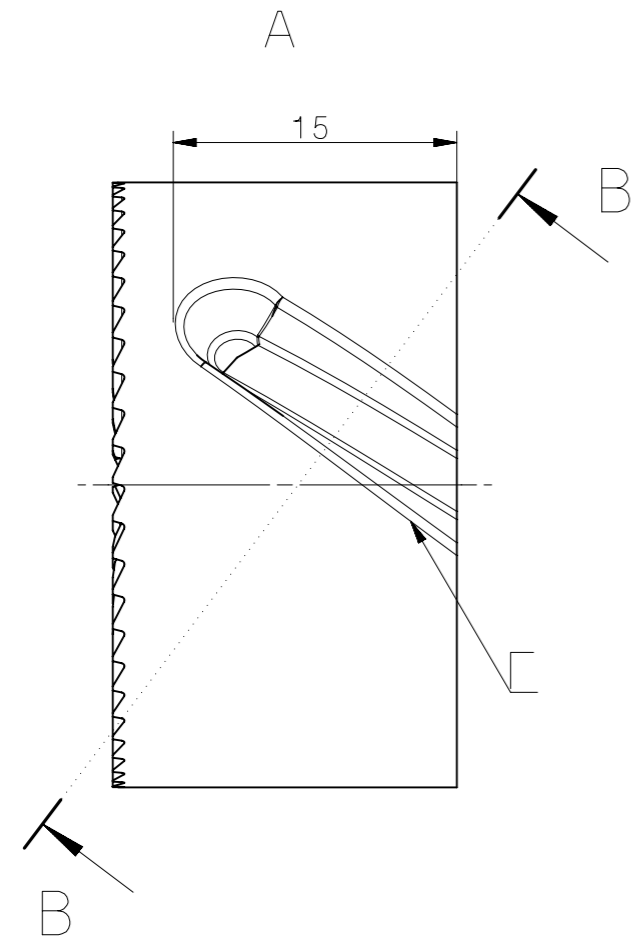
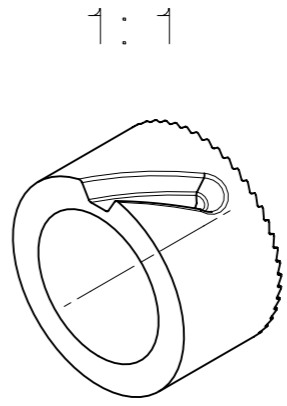
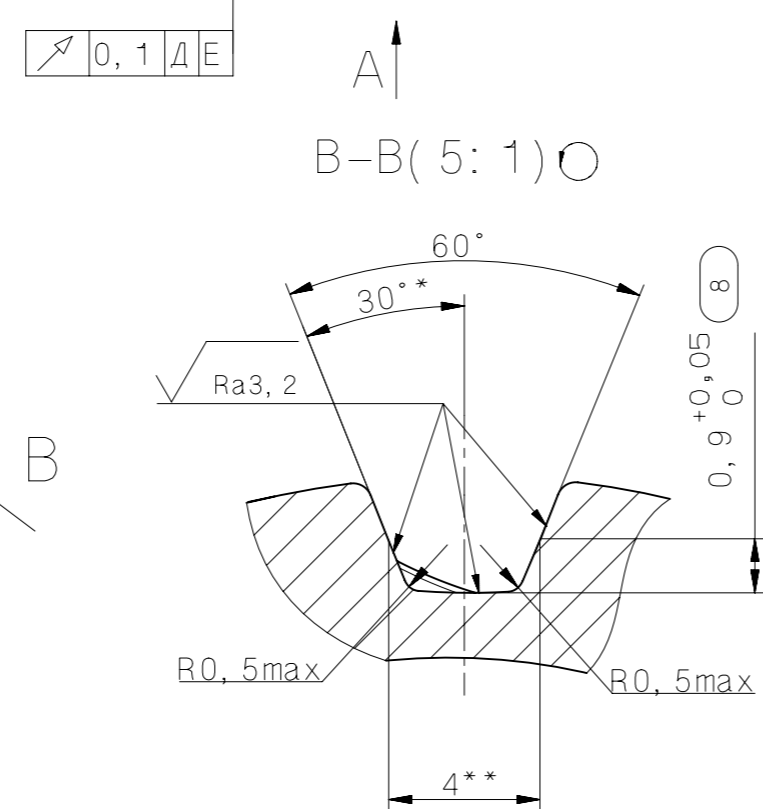
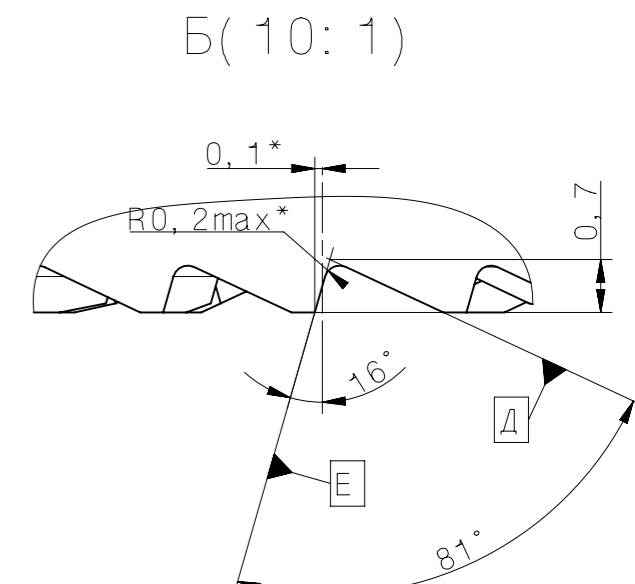
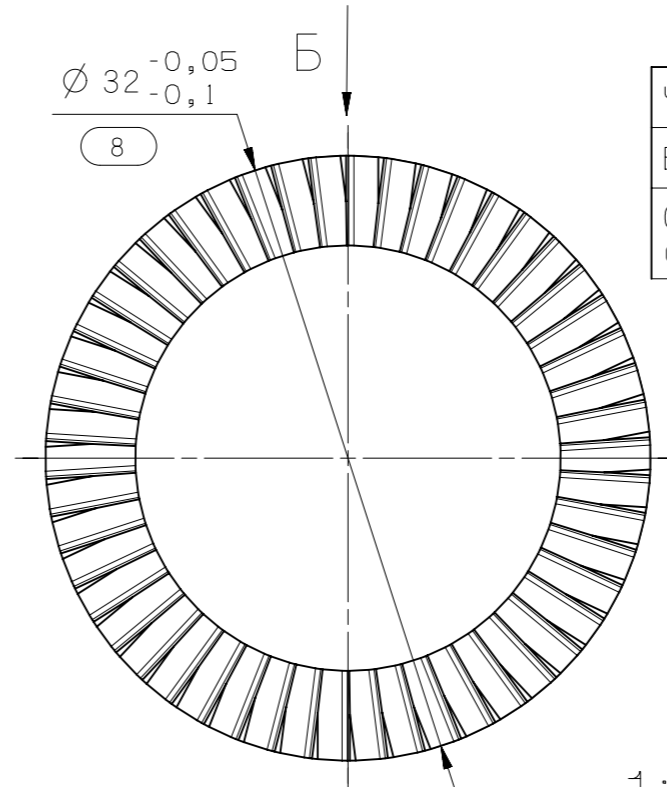
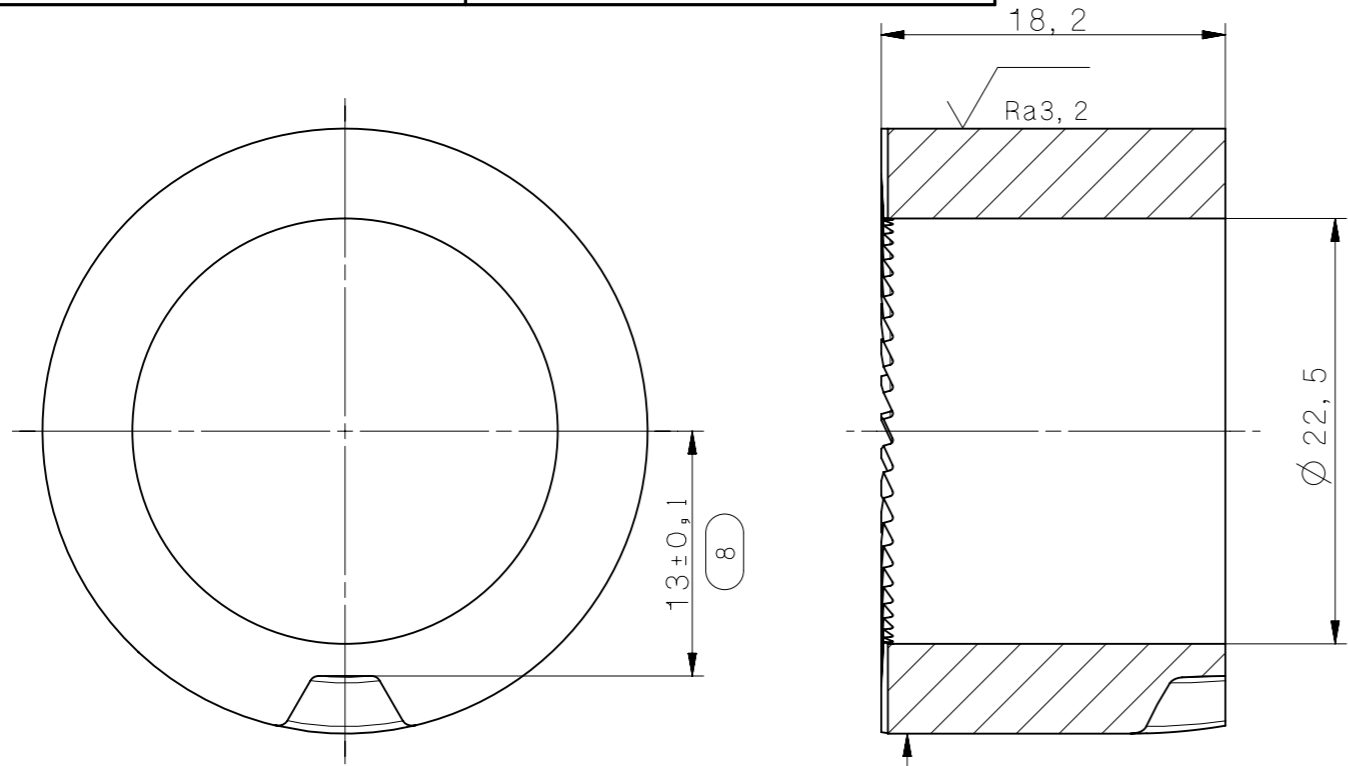
⑧ 5 Покрытие Хим. Окс. прм.

6 ○ - индекс важности параметра по АВ. РП10.

7 Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

				ФСПИ. 753137. 010		
8		ФСПИ. 117-19				
7		ФСПИ. 092-18				
6	Зам.	ФСПИ. 016-16				
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Борошко			15.02.16		
Проб.	Клиньячок			25.02.16		
Т. контр.	КАМЛЮК			03.03.16		
Н. контр.	Михаленок			29.02.16		
Чтб.	Дубковский			03.03.16		
					Лит.	Масса
					0 А	16,5г
					Лист	Листов 1
					Шлицер	
					Шестигранник 14 h9 EN 10278 11SMnPb37 EN 10277-3	

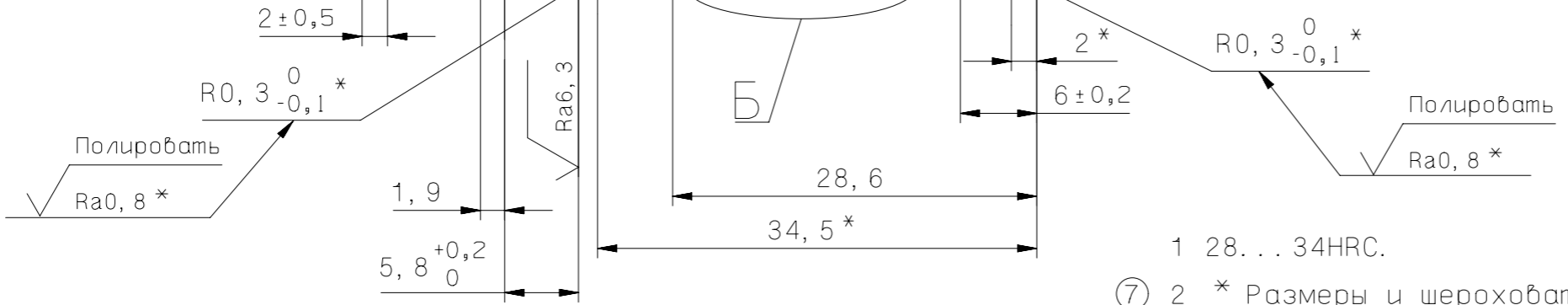
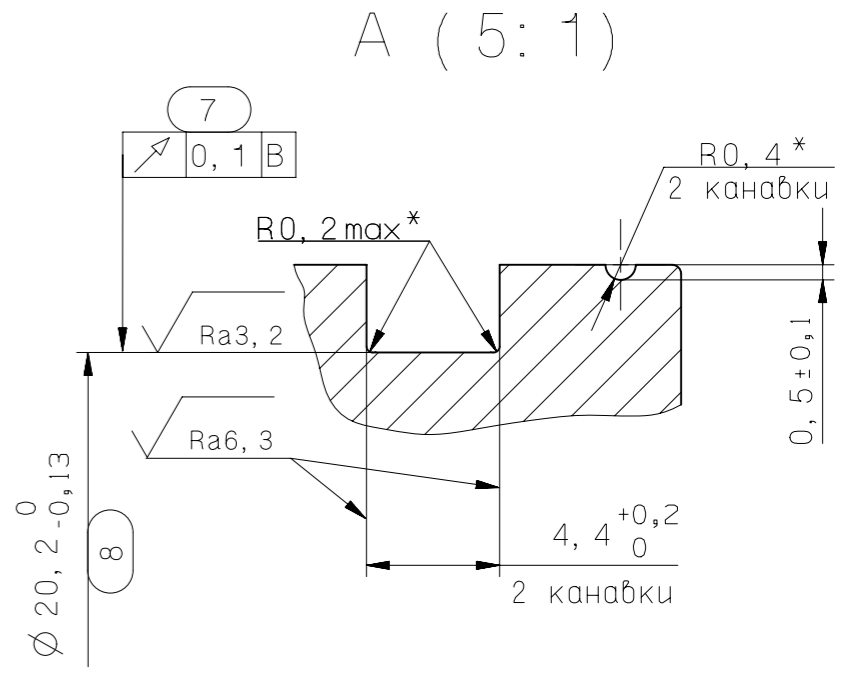
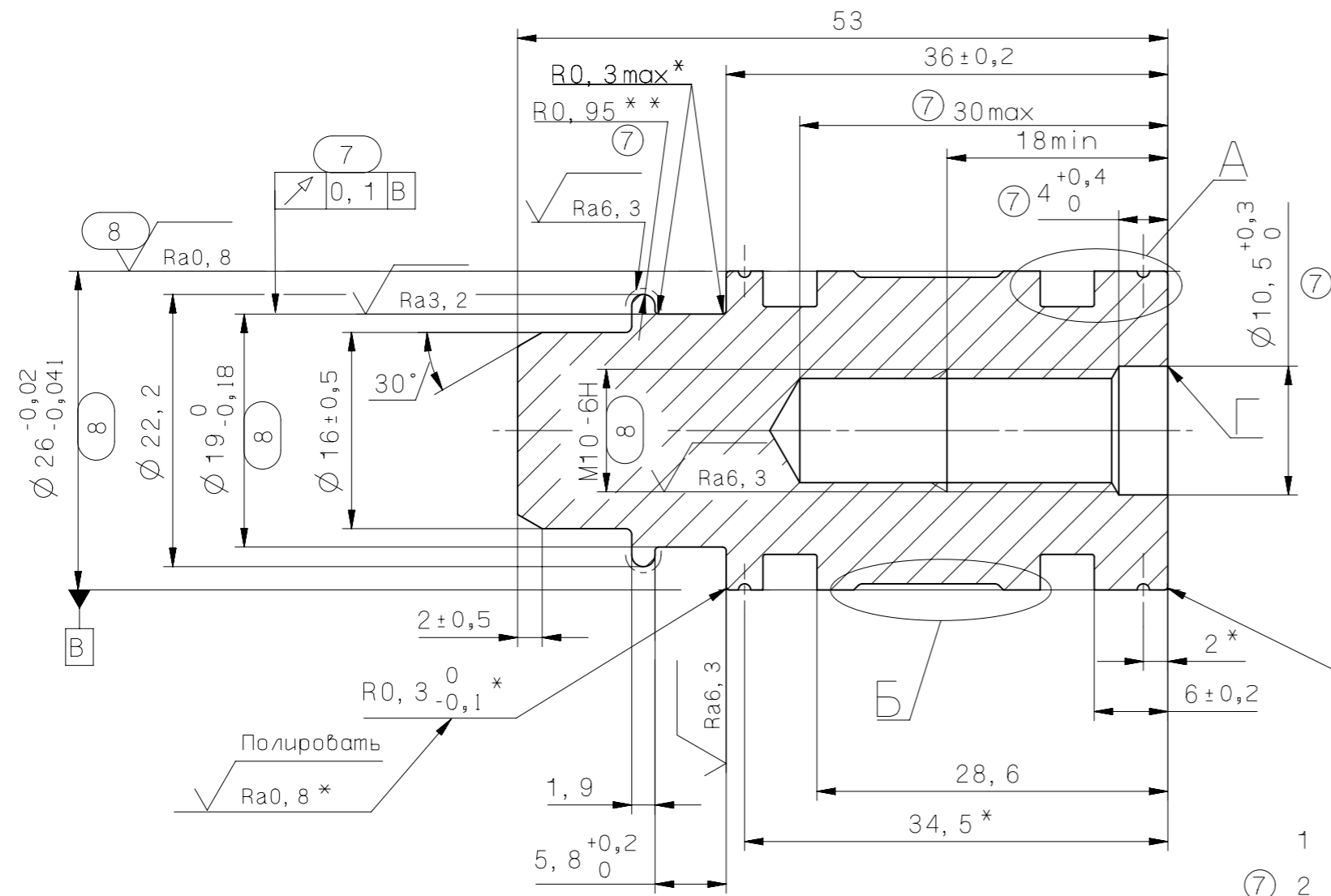
Число зубьев	z	50
Высота зуба	h	0,7
Обозначение чертежа сопрягаемой детали	ФСПИ. 713451. 008	



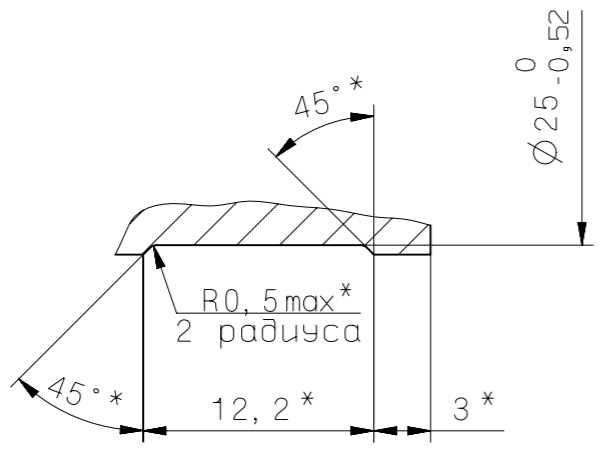
- 7 1 38...42 HRC.
- 2 * Размеры обеспеч. инстр.
- 3 ** Размер калибра.
- 4 Неуказанные радиусы скруглений 0,5max.
- 7 5 Угол наклона винтового паза Г относительно оси кольца регулировочного по диаметру 32 мм $32^{\circ}30' +30'$.
- 6 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-мк.
- 7 \circ - индекс важности параметра по АВ.РП10.
- 8 Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

ФСПИ. 713643. 002				
В	Зам.	ФСПИ.024-21		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Клиндюк			15.02.21
Проб.	Бородко			17.02.21
Т. контр.	Бурко			09.03.21
Н. контр.	Михаленок			17.03.21
Утв.	Дубковский			29.03.21
Кольцо регулировочное			Лит.	Масса
			0, А	48 г
			8	2, 5: 1
Сталь 40X ГОСТ 4543-2016			Лист	Листов 1





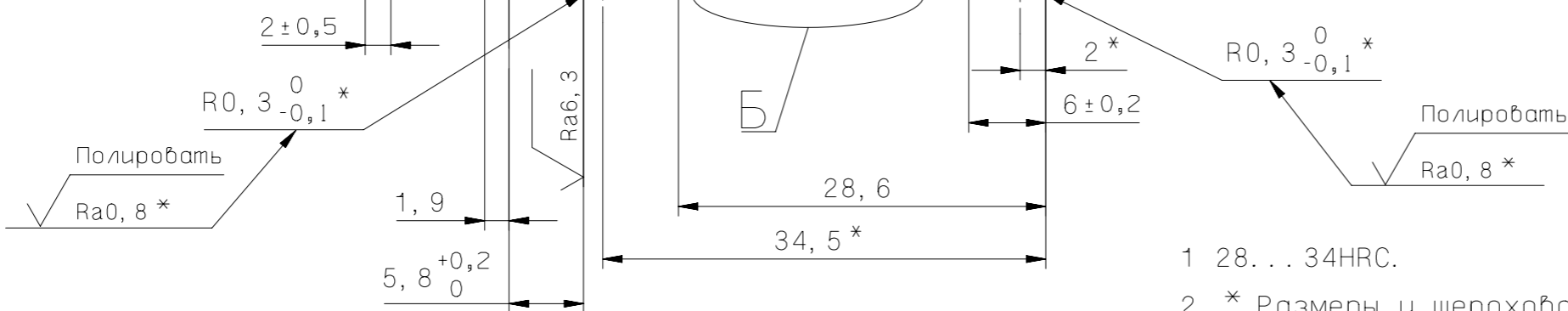
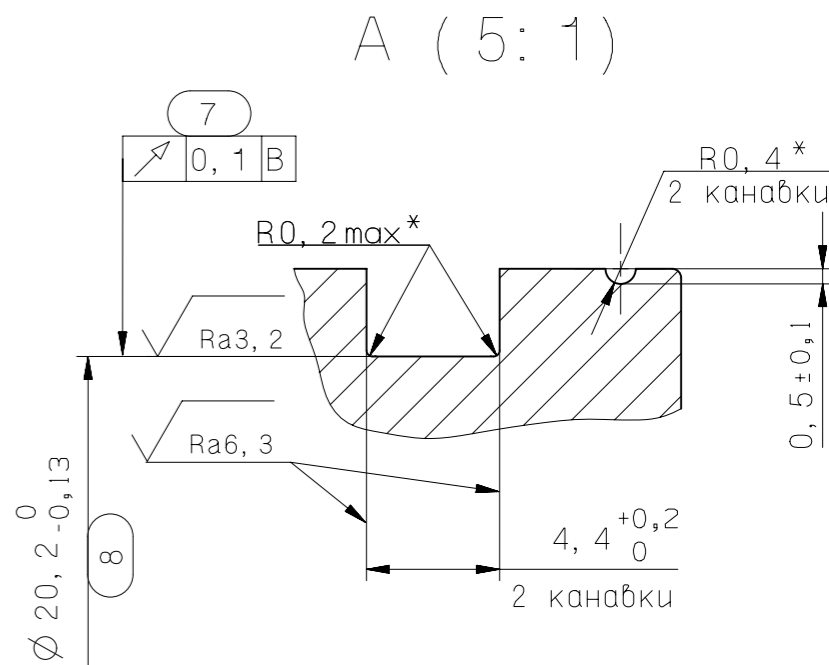
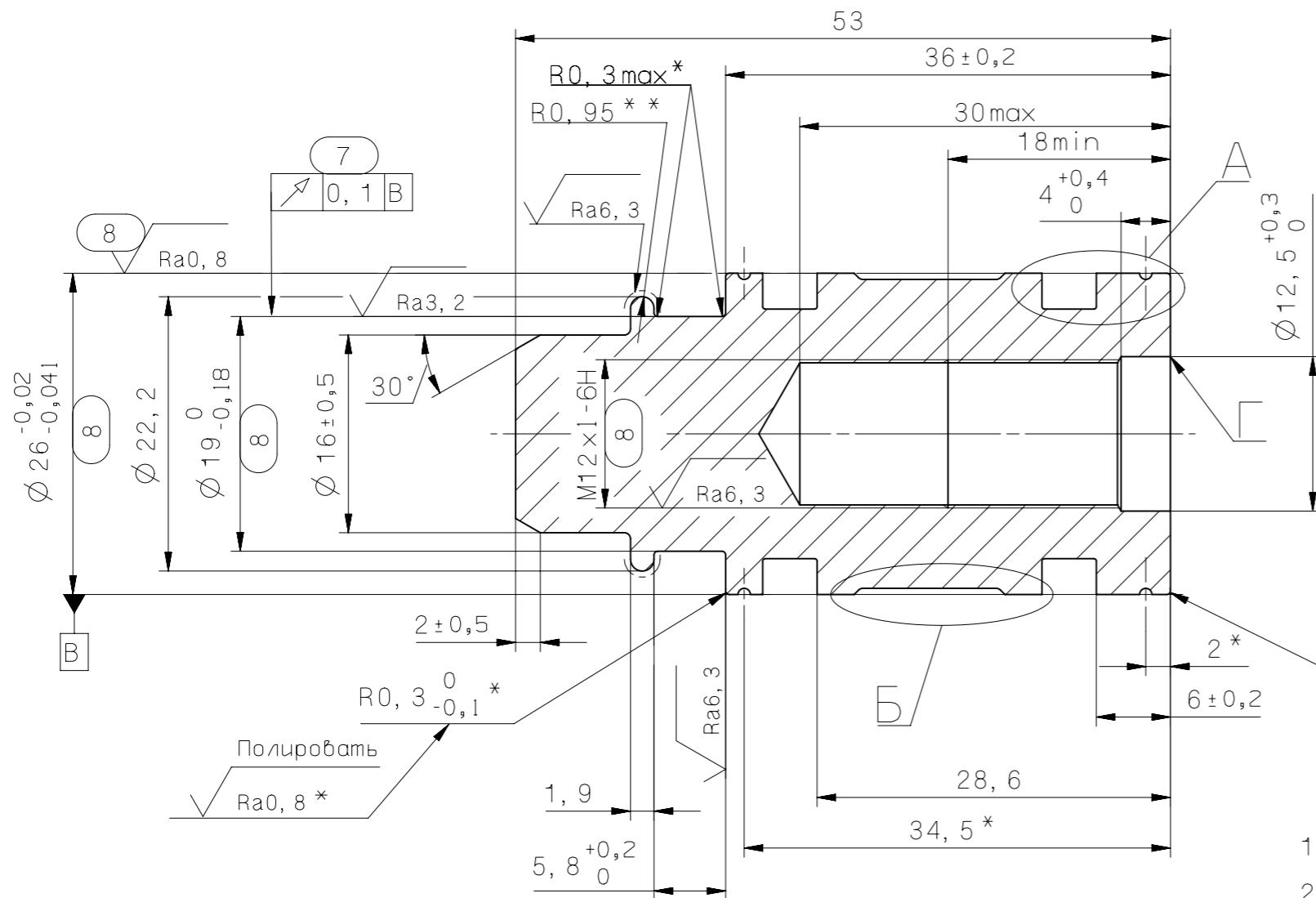
Б (2,5:1)



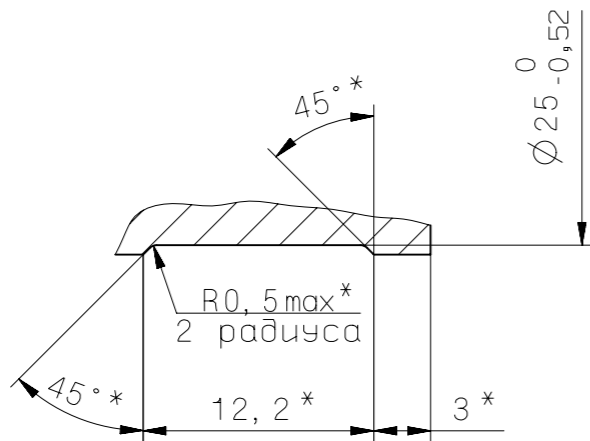
- 1 28... 34HRC.
- ⑦ 2 * Размеры и шероховатость поверхностей обеспеч. инстр.
- ⑦ 3 * * Размер для справок.
- 4 Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк.
- 5 Острые кромки притупить фаской (0,3±0,1)×45° или радиусом (0,3±0,1)мм.
- ⑦ 6 Кромку Г изготовить острой.
- ⑦ 7 Покрытие: Хим.Окс. прм. (S = 0,66 дм²). Промасливание в среде НГ-213 ТУ 38.101129-80.
- 8 ○ - индекс важности параметра по АВ.РП10.
- 9 Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

Инд. N подл.	Подп. и дата	Взам. инб. N	Инд. N инб.	Подп. и дата

ФСПИ. 715624.201				
7	Зам.	ФСПИ. 046-21		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Альшук			23.03.21
Проб.	Буршеб			23.03.21
Т. контр.	Бурко			23.03.21
Н. контр.	Михаленок			23.03.21
Утв.	Дубковский			23.03.21
Поршень				
Лит.		Масса		Масштаб
0 A		0,15		2:1
Лист		Листов 1		
Сталь 40X ГОСТ 4543-2016 ⑦				



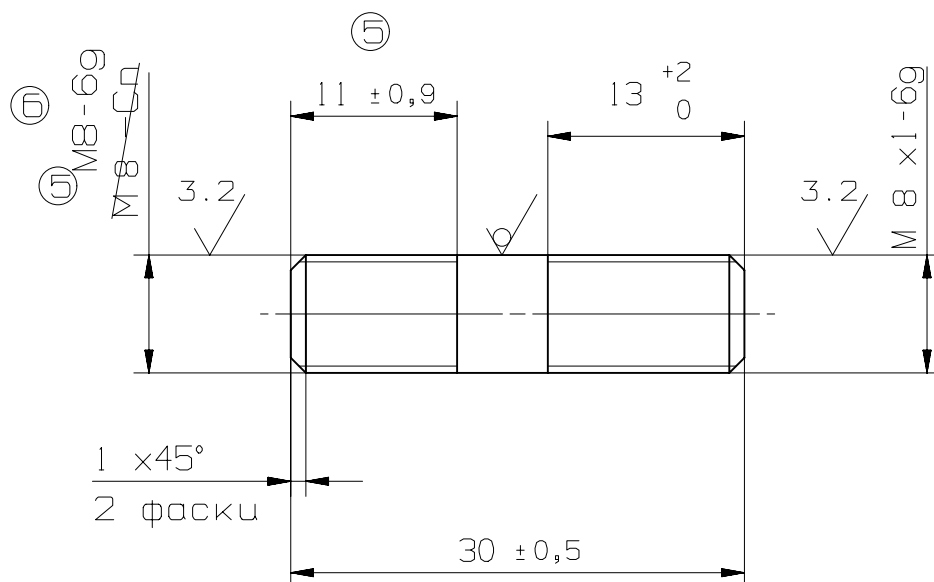
Б (2,5:1)



- 1 28...34HRC.
- 2 * Размеры и шероховатость поверхностей обеспеч. инстр.
- 3 * * Размер для справок.
- 4 Общие допуски ГОСТ 30893. 2-тк.
- 5 Острые кромки притупить фаской (0,3±0,1) x 45° или радиусом (0,3±0,1) мм.
- 6 Кромку Г изготовить острой.
- 7 Покрытие: Хим. Окс. прм. (S = 0,68 дм²). Промасливание в среде НГ-213 ТУ 38.101129-80.
- 8 ○ - индекс важности параметра по АВ. РП10.
- 9 Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

Изн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

					ФСПИ. 715624. 225			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поршень	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Альшук			16.01.23		А	0,14	2:1
Проб.	Буршнев			16.01.23				
Т. контр.	Козлов			26.01.23				
Н. контр.	Михаленок			27.01.23				
Утв.	Дубковский			27.01.23				
					Сталь 40Х			
					ГОСТ 4543-2016			



Обозначение	Покрытие
ФСПИ.758271.001	ЦБ.хр (S=8см ²)
-01	ЦБ.хр.δцв (S=8см ²) ⑦

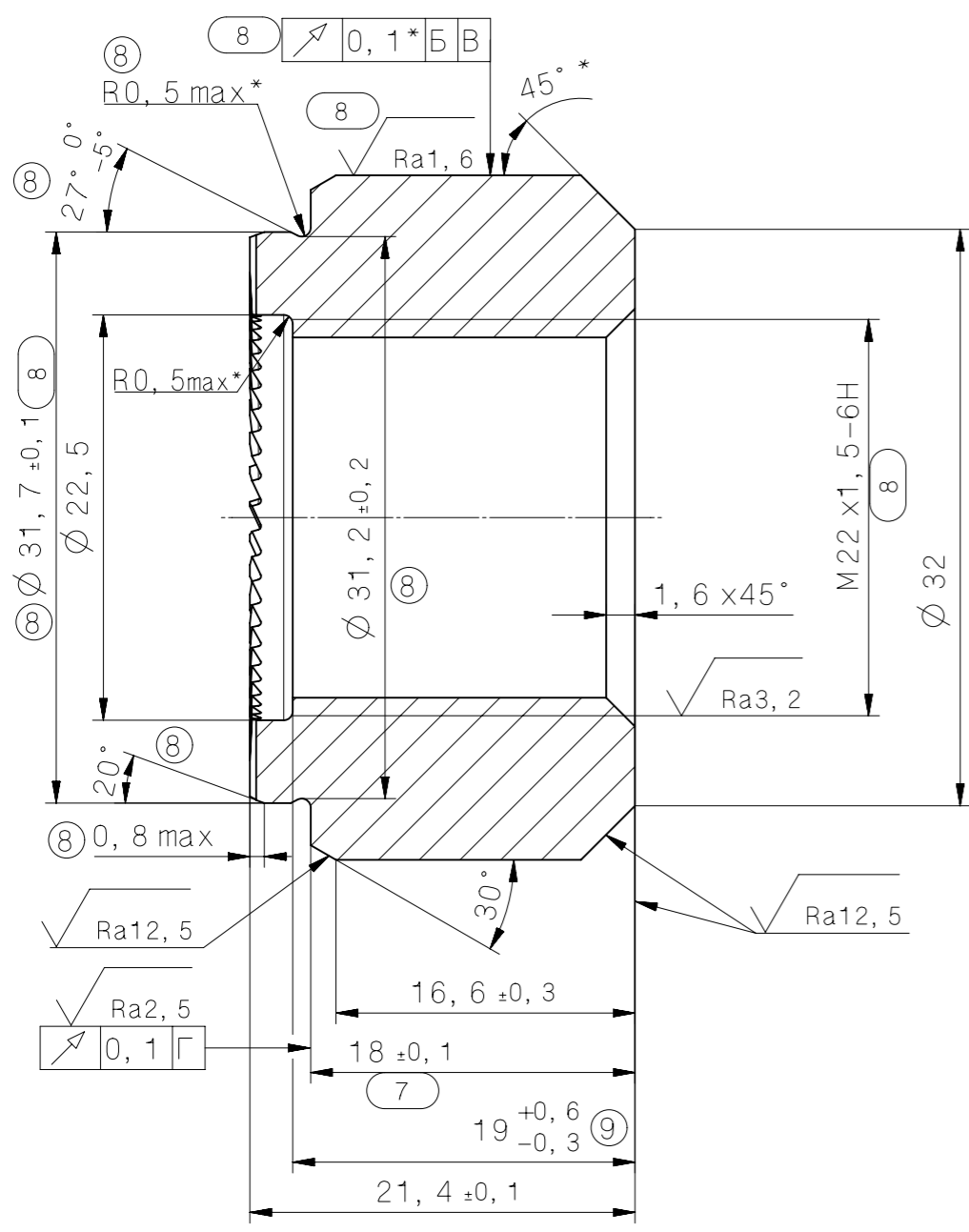
1 Допускается замена материала на

- ⑤ Круг 8-h12 ГОСТ7417-75
40X-B-T ГОСТ4543-71
- ⑦ 2 Покрытие: ЦБ.хр (S=8см²) .см.таблицу.
- 3 Остальные ТТ по СТБ 1014-95.
- ⑦ 4 Цвет и качества покрытия – согласно образцу-эталону.

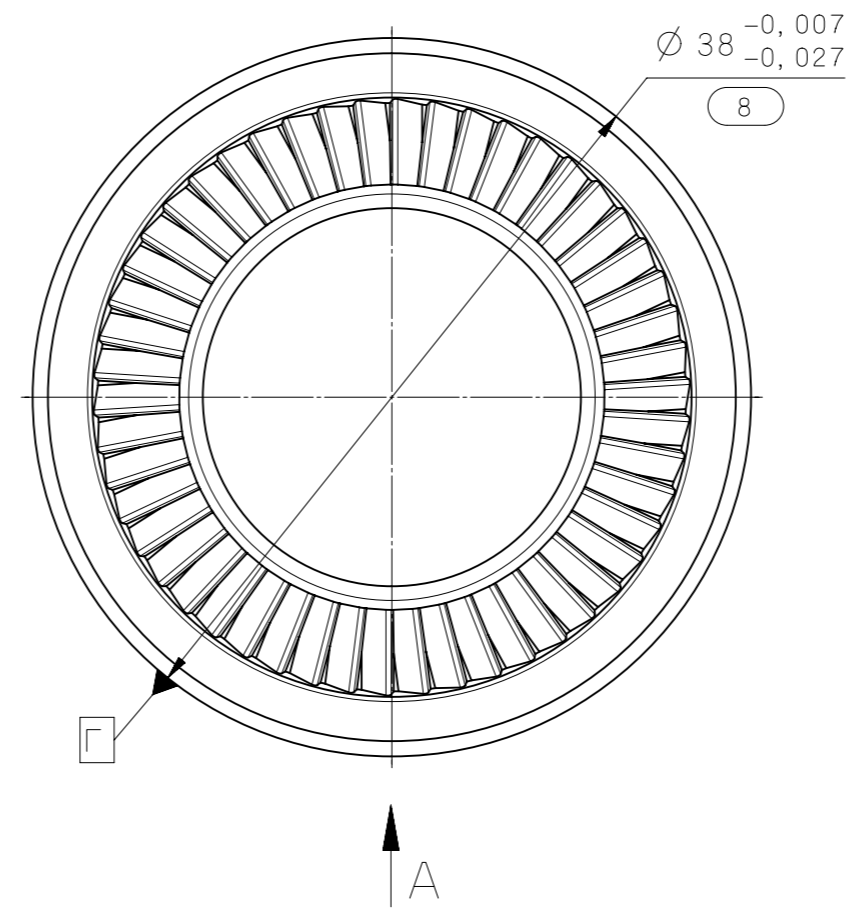
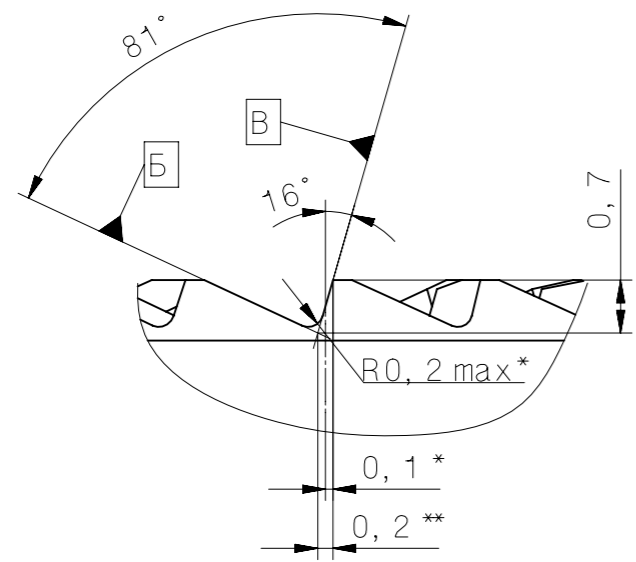
7	ФСПИ.166-07	27.09.07	ФСПИ.758271.001
6	ФСПИ.250-03	23.12.03	
5	зам. ФСПИ.084-03	12.08.03	

Хализов	10.07.03	Шпилька	A	11a	2:1
Альшук	10.07.03				
Третьяк	12.07.03				
Михаленок	12.07.03	Круг h12-8 ГОСТ 7417-75			
Данилевич	12.08.03	45-B-T0 ГОСТ 1050-88			

√ Ra6, 3(√)



A (10:1)



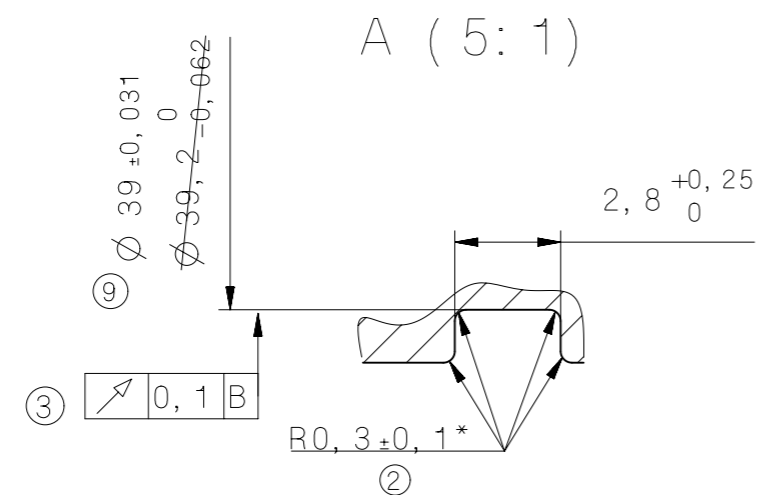
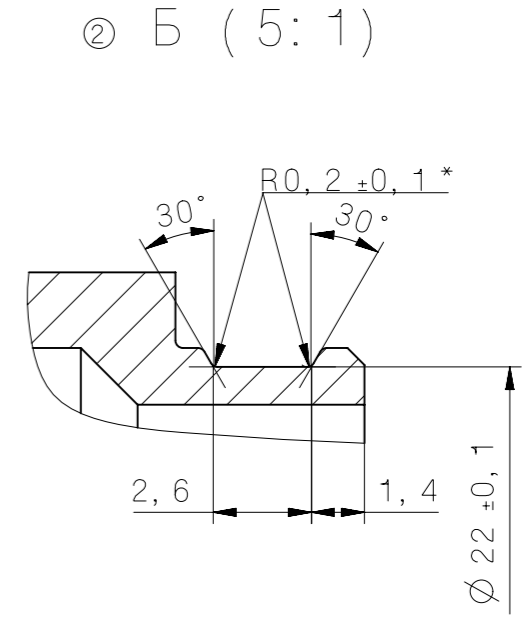
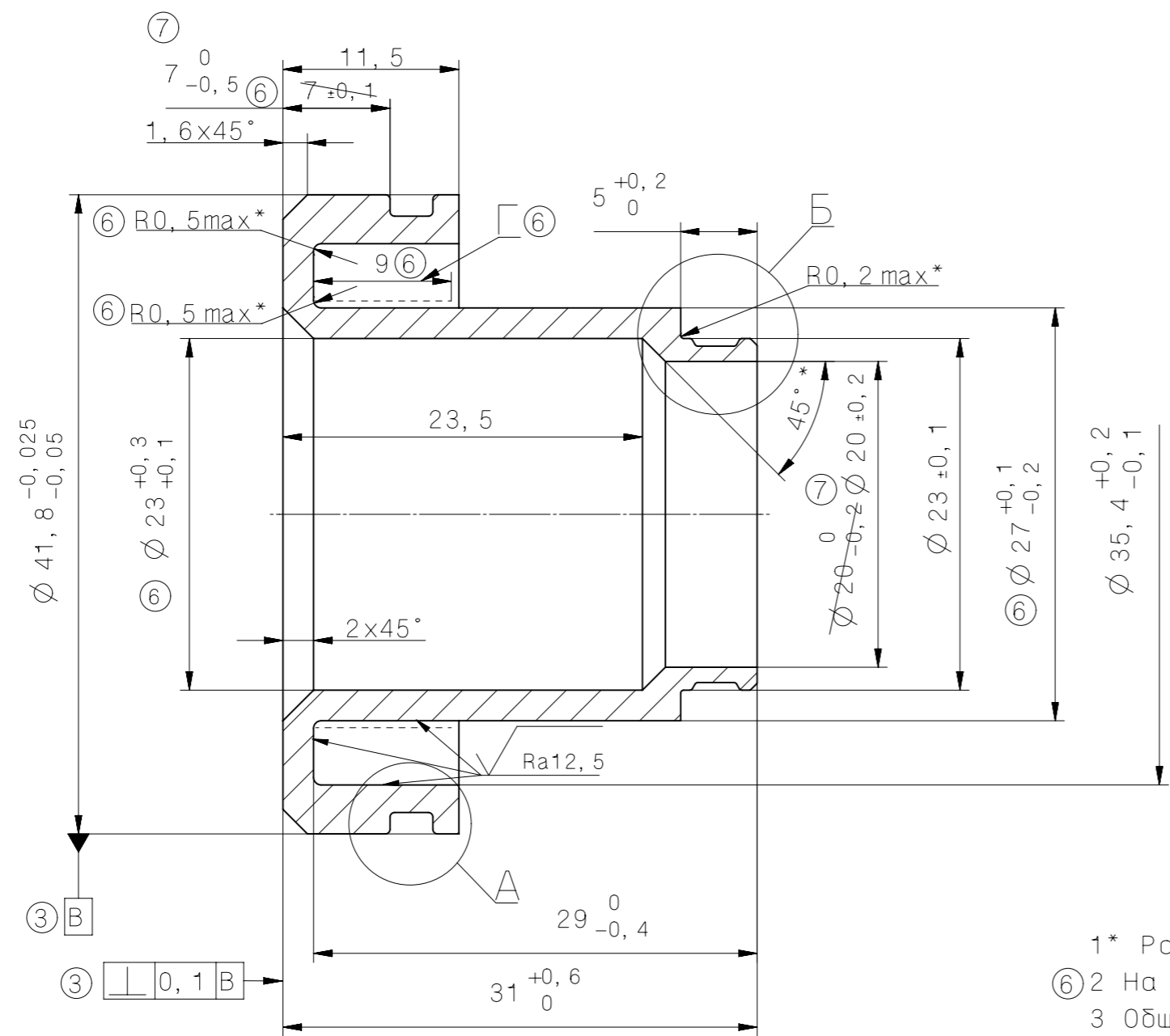
- 7 1 38... 42 HRC.
- 2* Размеры и допуск радиального биения обеспеч. инстр.
- 3** Размер для справок.
- 4 Общие допуски по ГОСТ 30893. 2-мк.
- 5 8 - индекс важности параметра по АВ. РП10.
- 6 Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

Число зубьев	z	50
Высота зуба	h	0,7
Обозначение чертежа сопрягаемой детали	ФСПИ. 713643. 002	

Изнб. N подл.	Подп. и дата	Взам. изнб. N	Изнб. N	Изнб. N	Изнб. N	Изнб. N	Изнб. N	Изнб. N	Изнб. N

г	ФСПИ. 012-22			
в	Зам. ФСПИ. 095-21			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Клиндюк			26.07.21
Проб.	Бородко			26.07.21
Т. контр.	Бурко			03.08.21
Н. контр.	Михаленок			02.07.21
Чтб.	Дубковский			26.07.21

ФСПИ. 713451. 008					
Гайка регулирующая			Лит.	Масса	Масштаб
			0, А	0, 12	2, 5: 1
Сталь 40X ГОСТ 4543-2016			Лист	Листов 1	
					



- 1* Размеры обеспеч. инстр.
- ⑥ 2 На участке Г допускается завышение диаметра до 27,5 мм.
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893. 2-мк.
- 4 Покрытие Цб. хр. дцв.
- 5 Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

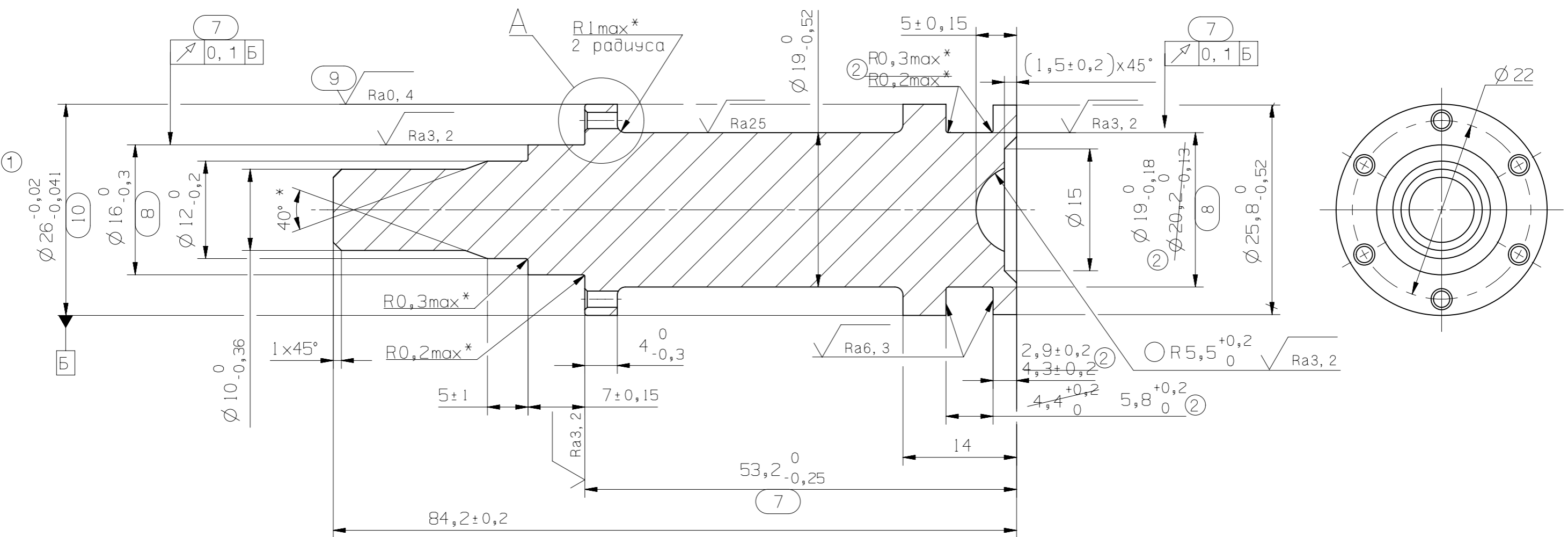
9		ФСПИ. 021-22		
8		ФСПИ. 024-21		
7		ФСПИ. 019-19		
6	Зам.	ФСПИ. 097-17		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ярмуш			05.10.17
Проб.	Бородко			09.10.17
Т. контр.	Камлюк			10.11.17
Н. контр.	Михаленок			10.11.17
Чтб.	Дубковский			13.11.17

ФСПИ. 713641. 022			
Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
	0, А ⑥ ⑧	72 г	2, 5: 1
Лист		Листов 1	
Сталь 11SMnPb37 EN10277-3			

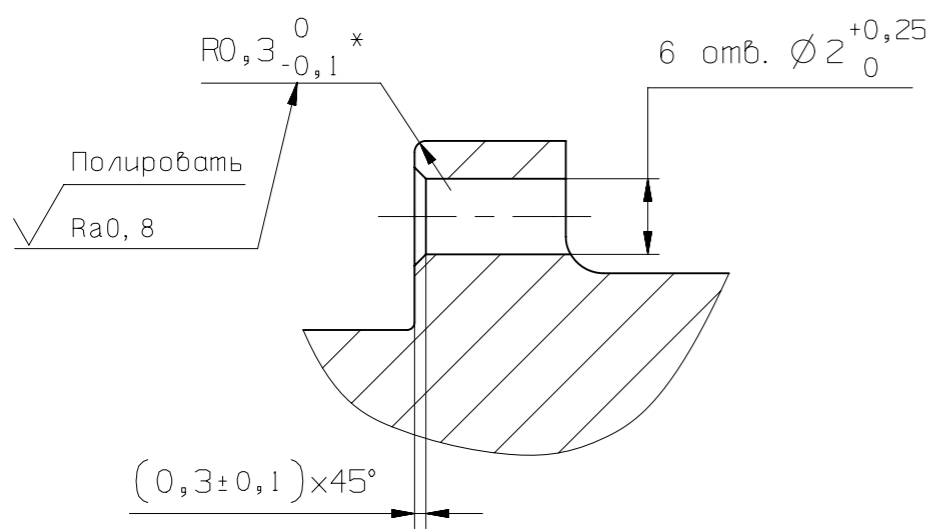
ФСПИ. 715624. 202

CAD UNIGRAPHICS

$\sqrt{Ra12,5}$



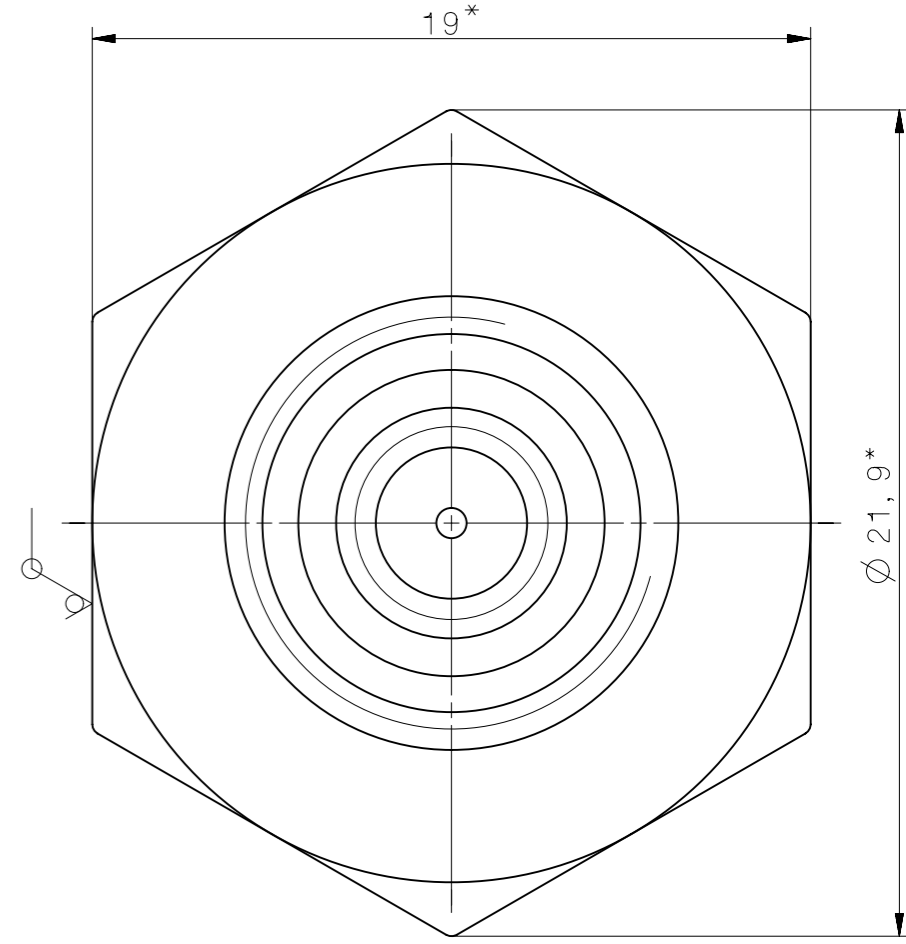
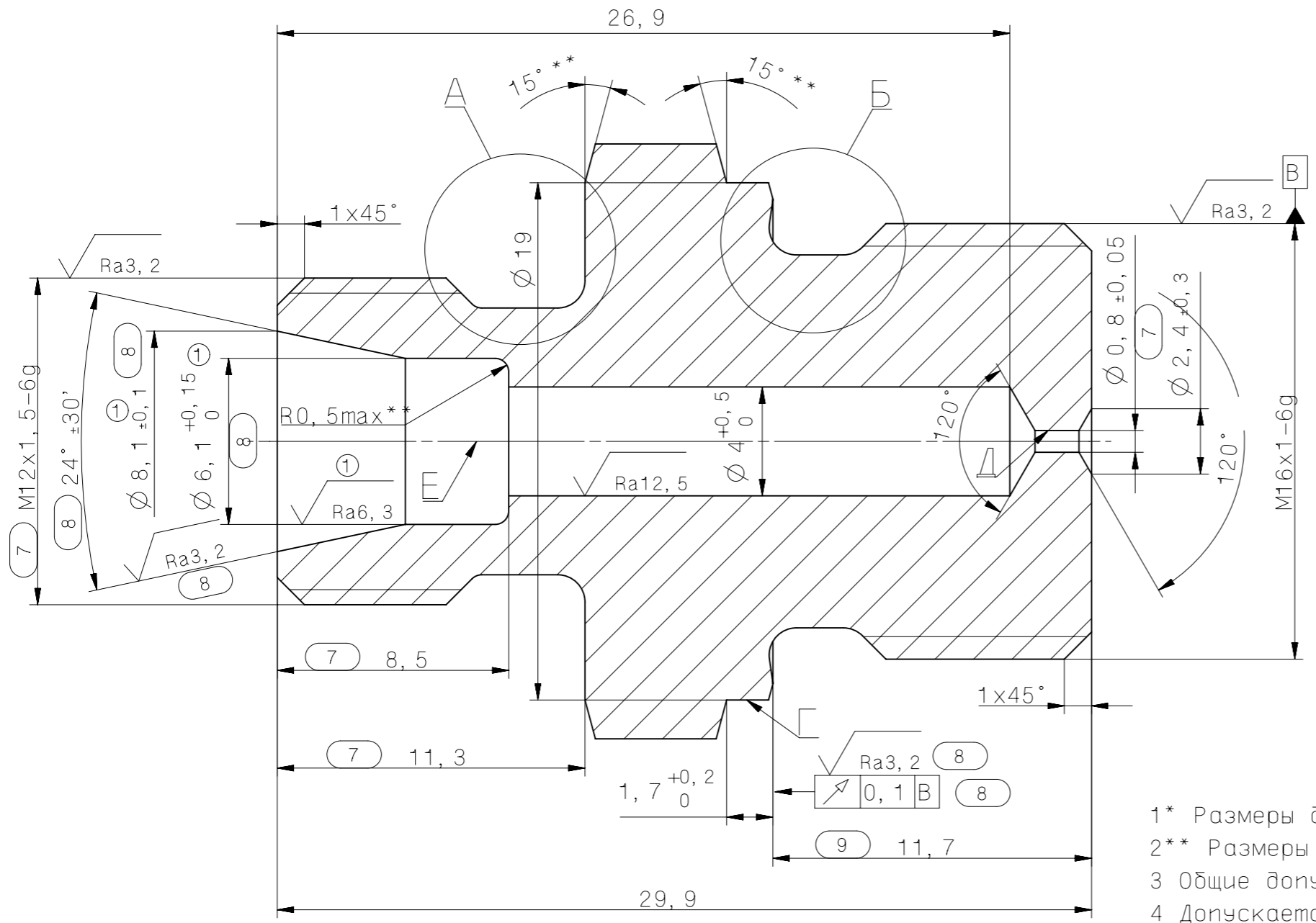
A (5:1)



- ① 1 28... 34HRC.
- 2 * Размеры обеспеч. инстр.
- 3 Общие допуски ГОСТ 30893.2-мк.
- 4 Острые кромки притупить фаской (0,3±0,1)x45° или радиусом (0,3±0,1) мм.
- 5 - индекс важности параметра по АВ. РП10.
- 6 Остальные ТТ по СТБ 1014-95.
- ③ 7 Покрытие: Хим. Окс. прм. (S = 0,67 дм²). Промасливание в среде НГ-213 ТУ 38.101129-80.

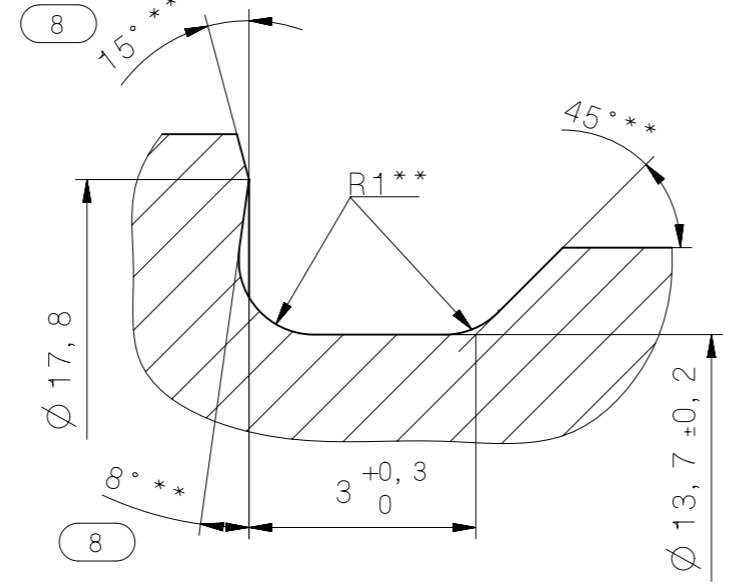
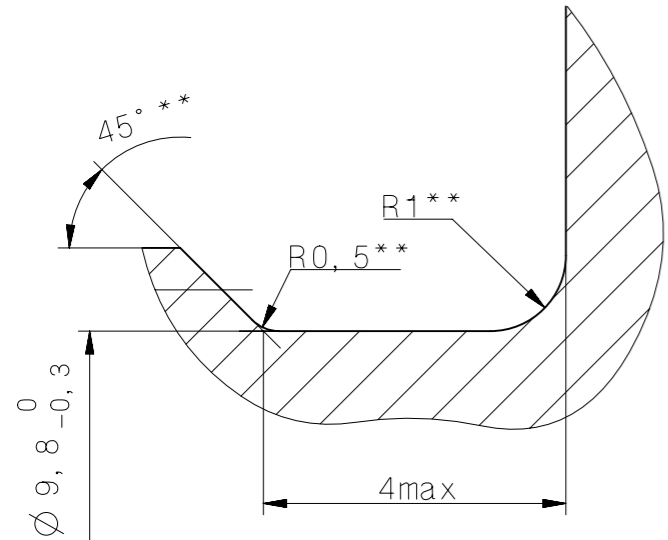
4		ФСПИ. 060-14			ФСПИ. 715624. 202		
3		ФСПИ. 119-13					
2		ФСПИ. 106-11			Поршень		
1	Зам.	ФСПИ. 065-11					
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Тунчик				0 А	0,165	2:1
Пров.	Дубковский				④	168,6г	④
Т. контр.	Камлюк				Лист		Листов 1
Н. контр.	Михаленок				① Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		
Утв.	Парасочка						





A (10:1)


Б (10:1)



- 1* Размеры для справок.
- 2** Размеры обеспеч. инстр.
- 3 Общие допуски ГОСТ 30893. 2-мк.
- 4 Допускается смещение оси отв. Д относительно оси Е не более 0,5мм.
- 5 На гранях шестигранника допускаются следы от инструмента.
- 6 На поверхности Г допускаются следы от необработанной поверхности.
- 7 7 - индекс важности параметра по АВ. РП10.
- 8 Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N	Изд. N	Подп. и дата

1	ФСПИ. 092-18			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бородко			13.07.17
Проб.	Клиндюк			13.07.17
Т. контр.	КАМЛЮК			13.07.17
Н. контр.	Михаленок			13.07.17
Чтв.	Дубковский			13.07.17

ФСПИ. 753137. 019			
Щуцер	Лит.	Масса	Масштаб
	0	38 г	5:1
Лист		Листов 1	
Шестигранник 19 h9 EN 10278			
11SMnPb37 EN 10277-3		Формат А3	