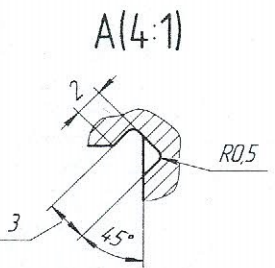
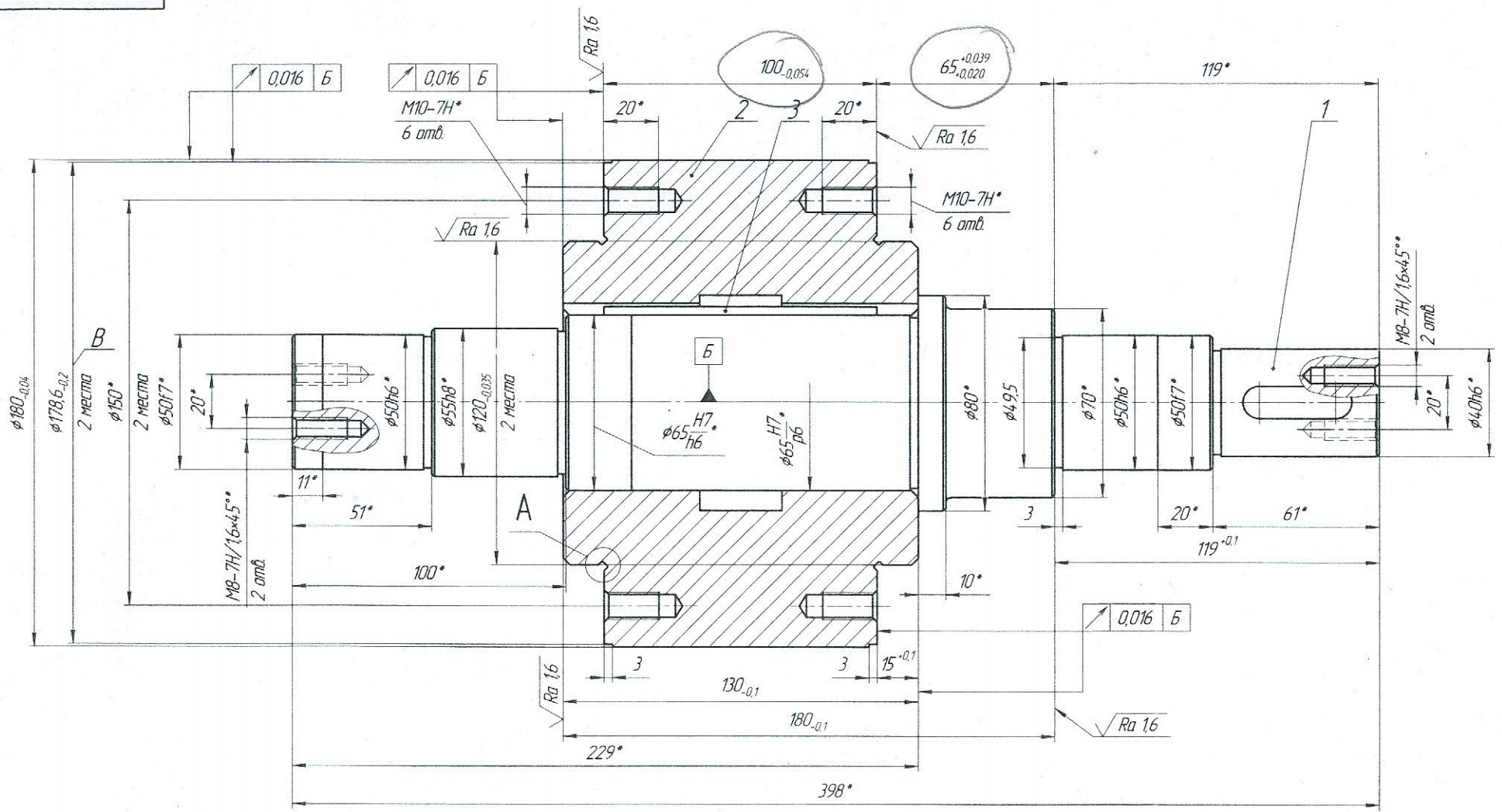


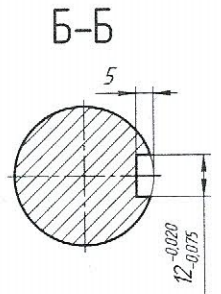
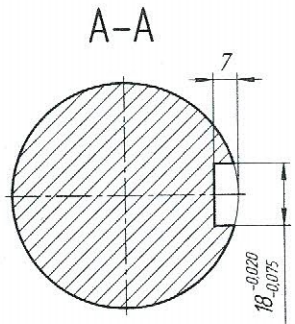
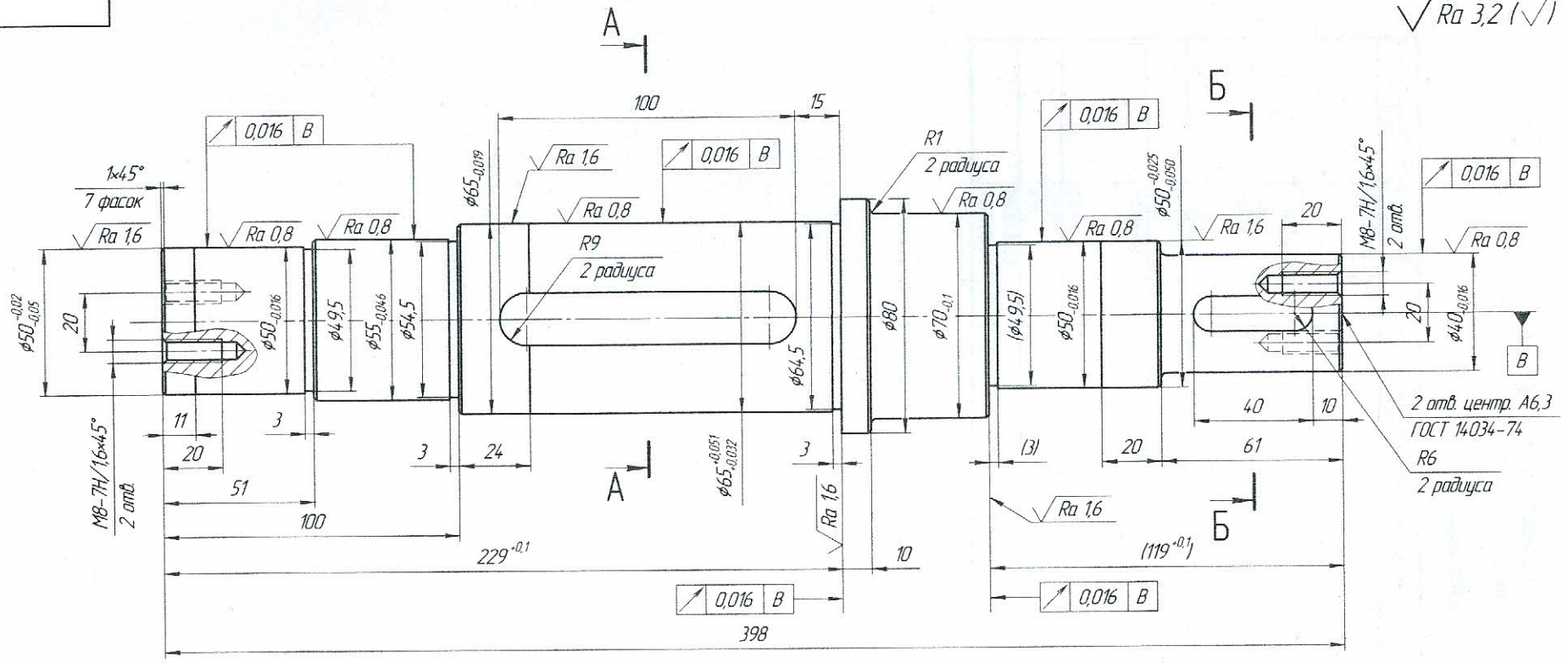
Лист №...
 Склад №...
 Лист №...
 Взам. №...
 Лист №...
 Лист №...



1* Размеры для справок.
 2 Размер "В" не должен быть меньше диаметра по фактическому размеру впадин, накатанных зубьев рифления сетчатого.

Изд. Лист	№ докум.	Лист	Всего	Валок		
Разраб.				Лист	Масса	Максимум
Проб.						11
Т.контр.				Лист	Листов	1
Н.контр.						
Упр.						

$\sqrt{Ra\ 3,2}$ (✓)



- 1 34 ... 38 HRC.
- 2 $h14, \pm 2$.
- 3 *Размеры для справок.
- 4 Размеры в скобках - после сборки с дет. ЛИТГ.01.0008-1-2-1-2.

Изд./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал	Лист	Место	Масштаб
Разработ.					1		1:1
Проб.					Лист	Листов	1
Технича.							
Рис.							
Н.контр.							
Умб.							

Сталь 40X
ГОСТ 4543-74

КО

Копирован Формат А2

№4 № 0001 Лист 1 из 1
 Взам. инв. № 444 № 0001 Лист 1 из 1
 Лист 1 из 1

