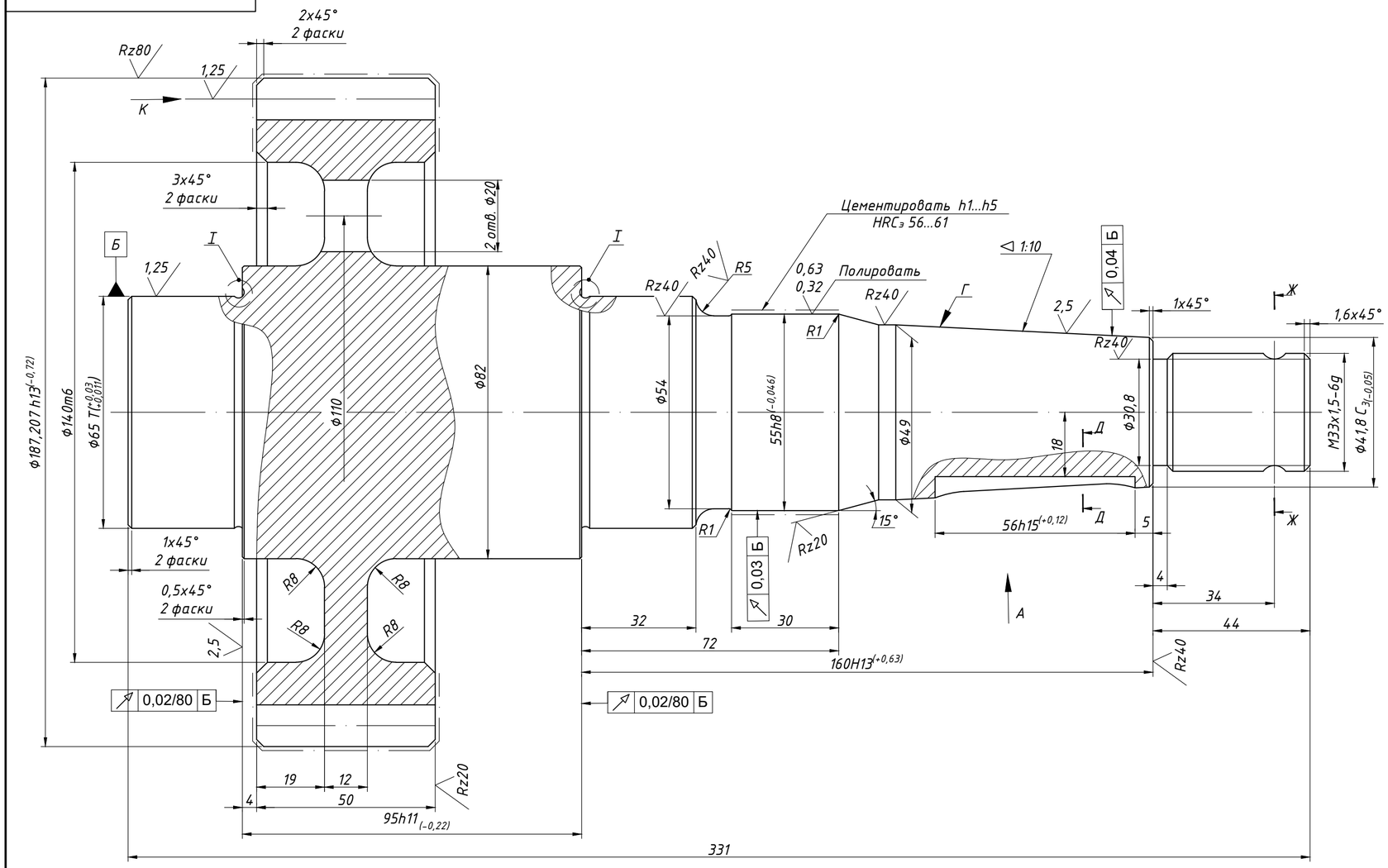
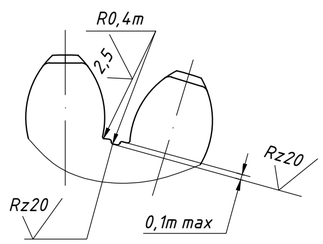
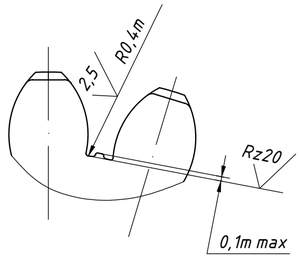


Модуль	m	4,5
Число зубьев	Z	39
Угол наклона	β	10°
Направление линии зуба	–	правое
Нормальный исходный контур	–	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	–	8-8-7-Ch
Средняя длина общей нормали	W_{mr}	$62.35^{-0,102}_{-0,142}$
Делительный диаметр	d	175,5
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	–	-

Вариант 1



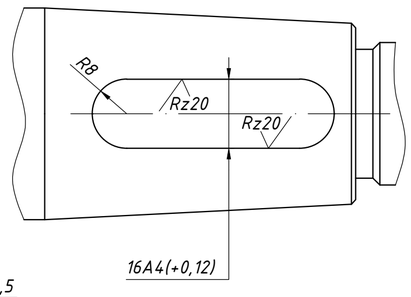
Вариант 2



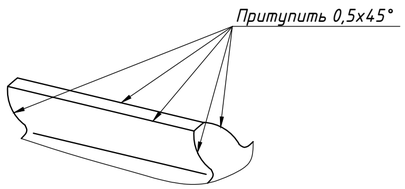
1. ГР. II ГОСТ 8479-70.
2. НВ 241...373. Допускается цементация кругом, кроме резьбы и поверхности Г.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий – по H14, валов – по h14, остальных – по $\pm\frac{IT14}{2}$.
4. Проверить по инструкции 24.6.12.25203.70051. Для контроля профиля зубьев и торцевых поверхностей уровень чувствительности А. Для остальных поверхностей уровень чувствительности Б. На поверхностях с шероховатостью не выше 2,5 допускается общее количества волосовин не более 8, максимальная длина 4 мм, суммарная протяженность не более 20 мм.
5. Контроль качества термообработки производить по инструкции 24.6.12.25203.70016.
6. Овальность и конусообразность поверхности Б не более 0,005 мм.

Д-Д

Вид А

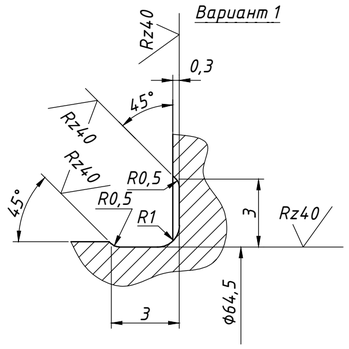


Вид Л

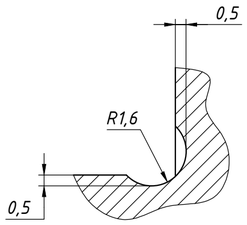


I
М 5:1

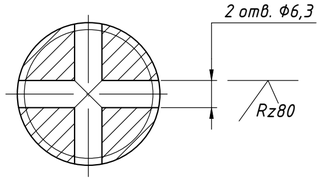
Вариант 1



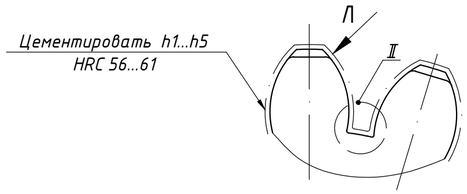
Вариант 2



Ж-Ж



Вид К
М 2:1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЛ 3	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						Б	12,32	1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.					Сталь 12ХН3А ТУ14.1.950-74			
Н.контр.								
Утв.								

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А2