



1. НВ 321...375.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по в7, остальных - по СМ8, угловых - ± АТ<sup>16</sup>/<sub>2</sub>.
3. Смещение и перекос шпоночных пазов относительно оси не более 0,08 мм.
4. Переходы В, Г, Д заполировать.
5. Проверить по инструкции 24.6.12.25203.70051. Уровень чувствительности Б. Трещины не допускаются. Допускаются волосовины не более 13, максимальная длина 7 мм, суммарная протяженность не более 45 мм. Не допускается скопление более 5 волосовин на отдельных участках поверхности площадью 10 см<sup>2</sup>.

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ВАЛ 2	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						Б	7,2	1:1
Пров.								
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.					Сталь 38ХНЗМФА ГОСТ 4543-71	Лист	Листов 1	