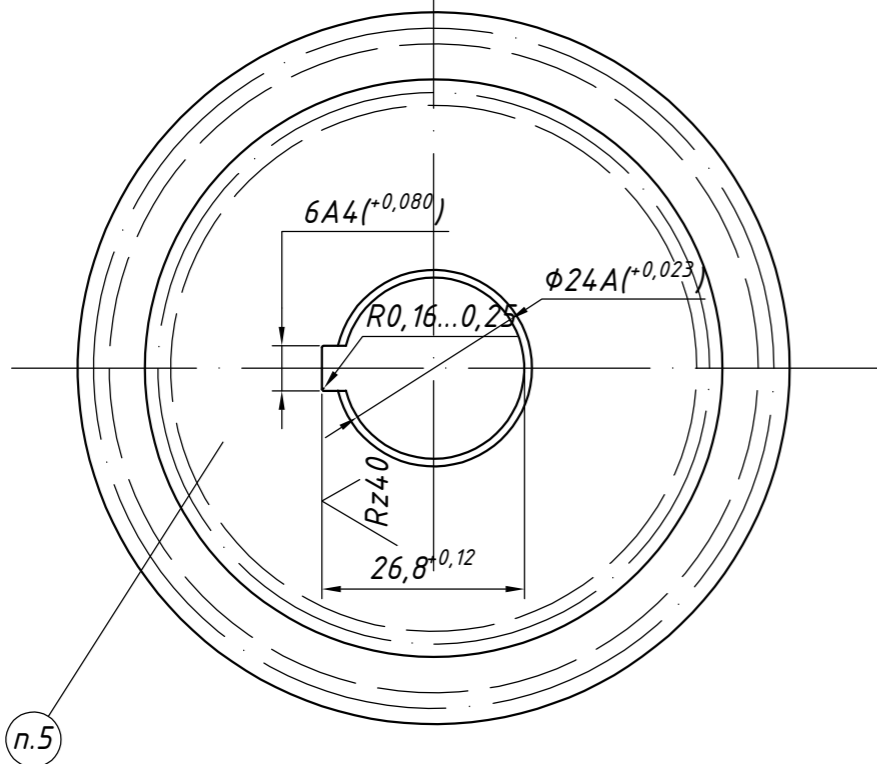
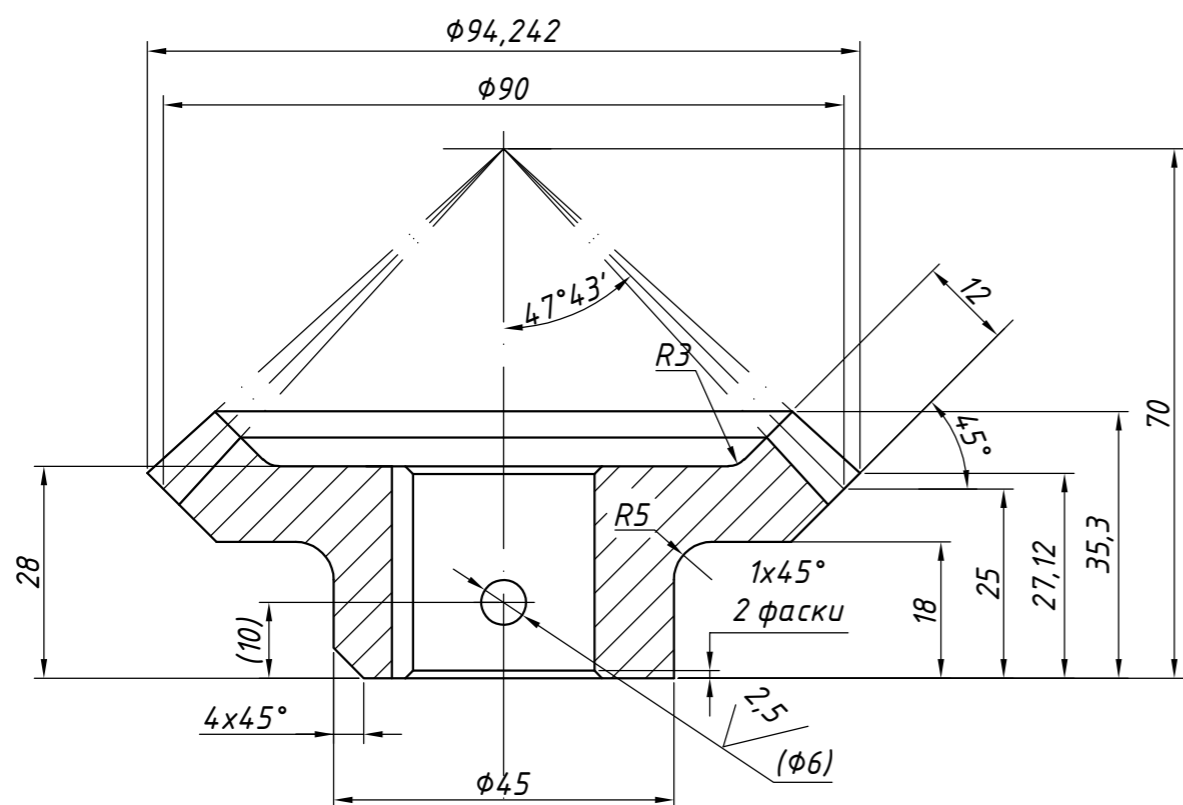


Rz20/ (✓)



Внешний окружной модуль	m_e	3
Число зубьев	Z	30
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	0
Коэффициент изменения толщины зуба	x_T	0
Угол делительного конуса	δ	45°
Степень точности по ГОСТ 1758-81	-	9-8-8-B
Внешняя постоянная хорда зуба	S_{ce}	$4,159_{-0,155}^{+0,080}$
Высота до внешней постоянной хорды	h_{ce}	2,243
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	2,717
Внешнее конусное расстояние	R_e	63,645
Среднее конусное расстояние	R	57,645
Средний делительный диаметр	d	81,515
Угол конуса впадин	δ_f	41°45'48''
Внешняя высота зуба	h_e	6,6
Обозначение чертежа сопряженно зубчатого колеса		1..

1. HB 269...302.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.
3. Торцы зубчатого венца закруглить R 0,5 мм.
4. Качество зацепления зубьев проверять с сопрягаемым зубчатым колесом.
5. Маркировать одним номером с сопрягаемым зубчатым колесом. Высота шрифта - 8 мм.
6. Размеры в скобках - после сборки.
7. Допуск на накопленную погрешность окружного шага и на разность окружных шагов разрешается проверять не менее чем на 4% деталей от одной партии.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШЕСТЕРНЯ 1	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						Б	0,58	1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.						Сталь 40 ГОСТ 1050-74		
Н.контр.								
Утв.								