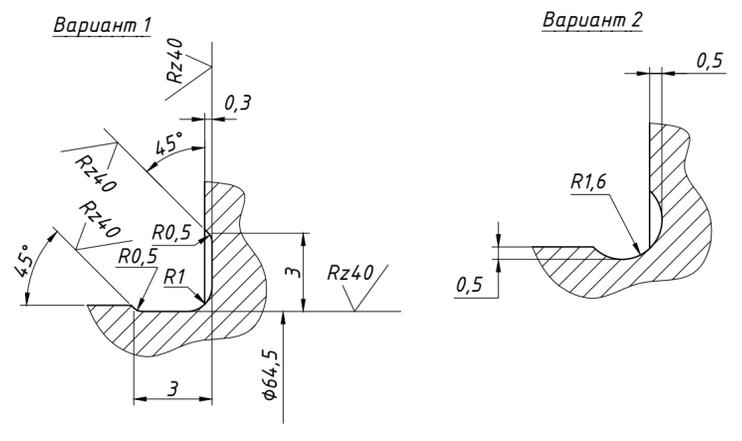
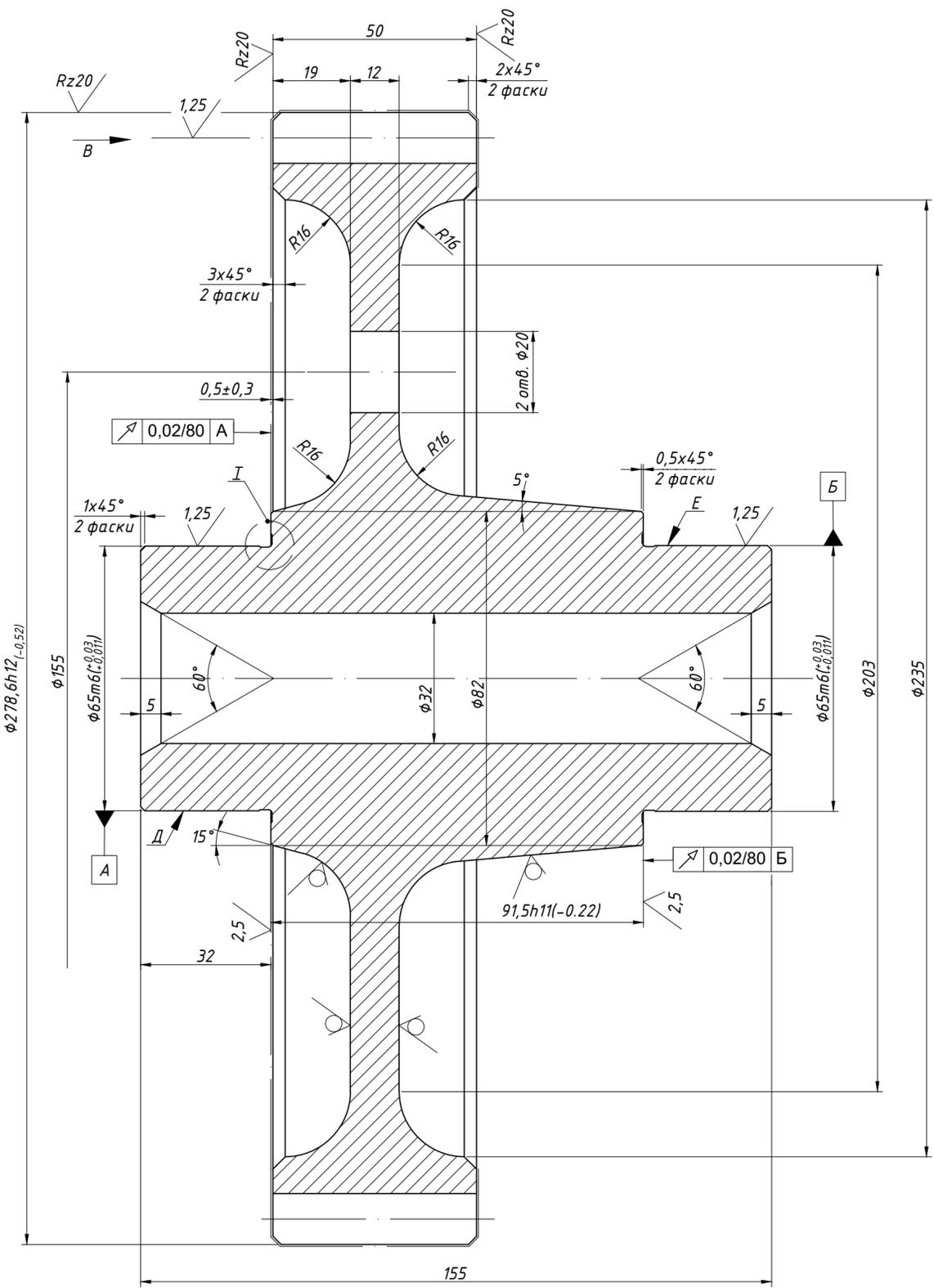
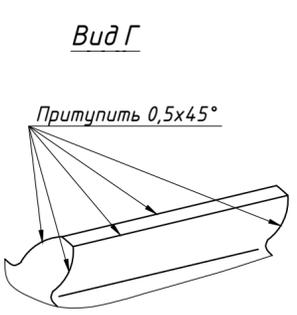
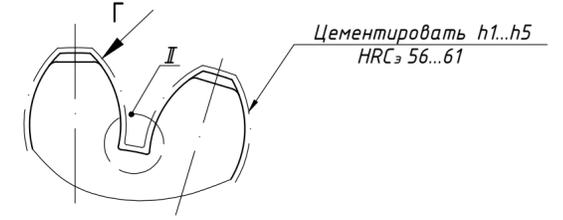
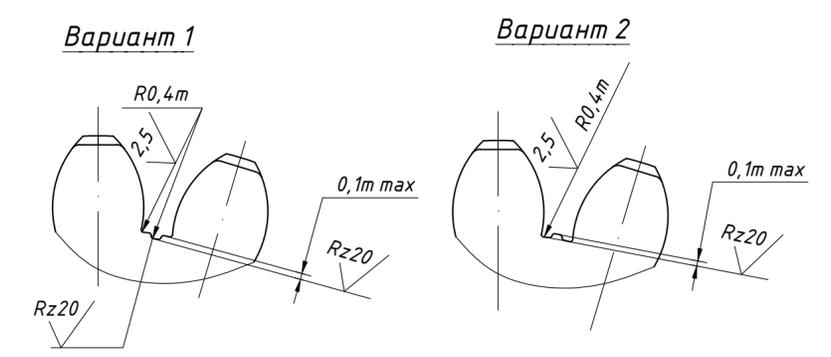


1/5:1



Модуль	m	4,5
Число зубьев	Z	59
Угол наклона	β	10°
Направление линии зуба	-	левое
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	8-8-7-Ch
Средняя длина общей нормали	$W_{гр}$	90,234 ^{-0,12} _{-0,24}
Делительный диаметр	d	265,5
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	-



1. ГР. II ГОСТ 8479-70.
2. Допуски на штамповку по ГОСТ 7505-74, класс II.
3. НВ 241...373.
4. Допускается цементация кругом.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по $\pm \frac{IT14}{2}$.
6. Проверить по инструкции 24.6.12.25203.70051. Для контроля профиля зубьев и торцевых поверхностей уровень чувствительности А. Для остальных поверхностей уровень чувствительности Б. На поверхностях с шероховатостью не выше 2,5 допускается общее количество волосяных не более 5, максимальная длина 4 мм, суммарная протяженность не более 16 мм.
7. Контроль качества цементации и термообработки производить по инструкции 24.6.12.25203.70016.
8. Овальность и конусообразность поверхностей Д и Г не более 0,005 мм.

Инд. № подл. Подп. и дата. Инв. № дубл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШЕСТЕРНЯ 3	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						Б	13,98	1:1
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.					Сталь 12ХНЗА			
Утв.					ТУ14.1.950-74			