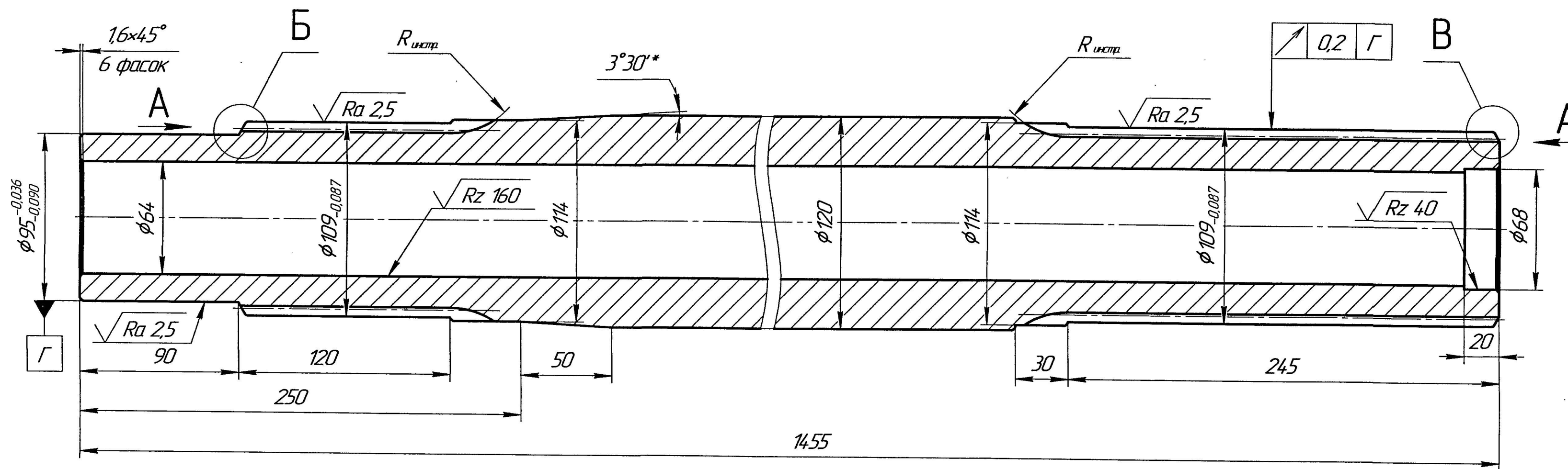


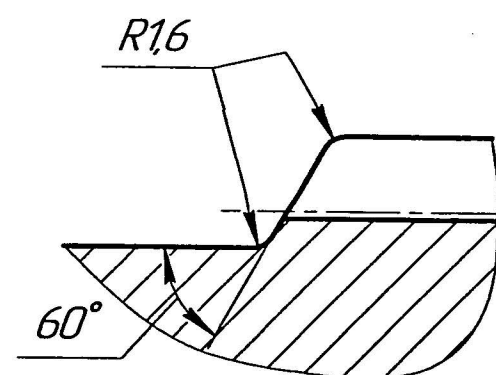
8EEL5

$\sqrt{Rz 80 (\sqrt{1})}$



Условное обозначение шлицев	110x5x9h ГОСТ 6033-80	
Модуль	m	5
Число зубьев	z	20
Смещение исходного контура	$x_m$	2,25
Диаметр ролика	$d_p$	11
Размер по роликам	$M_d$	$122,313_{-0,047}^{+0,124}$
Номинальная делительная окружная толщина зуба вала	s	$10,452_{-0,09}^{+0,034}$
Допуск на погрешность направления зуба	$F_p$	0,049
Радиальное биение зубчатого венца	$F_r$	0,045
Делительный диаметр	d	100

Б(2:1)



В(2:1)

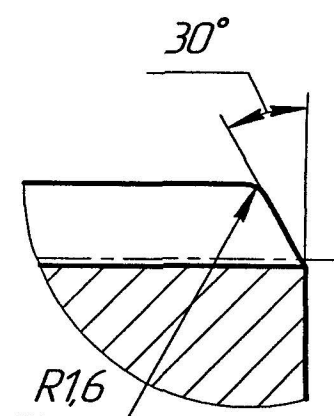
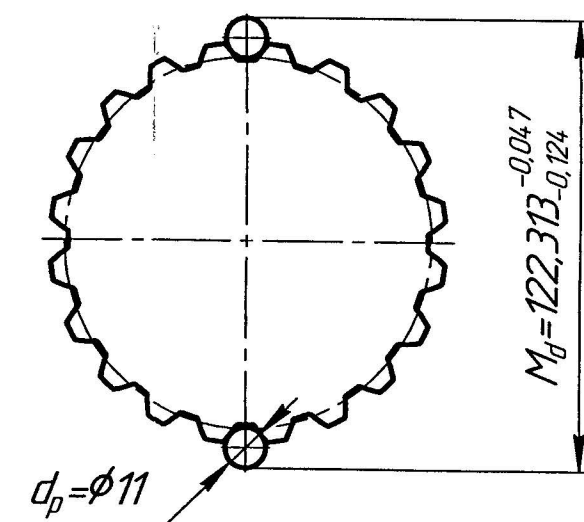
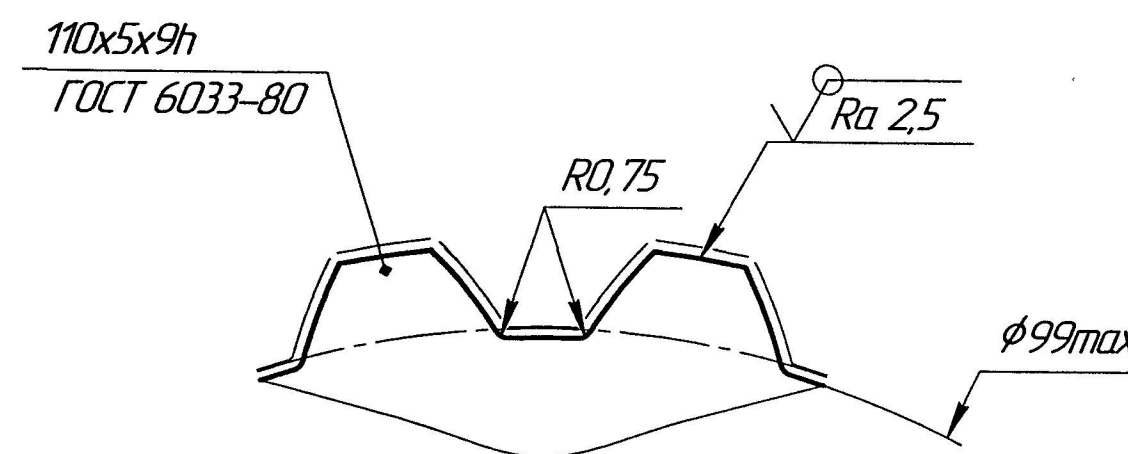


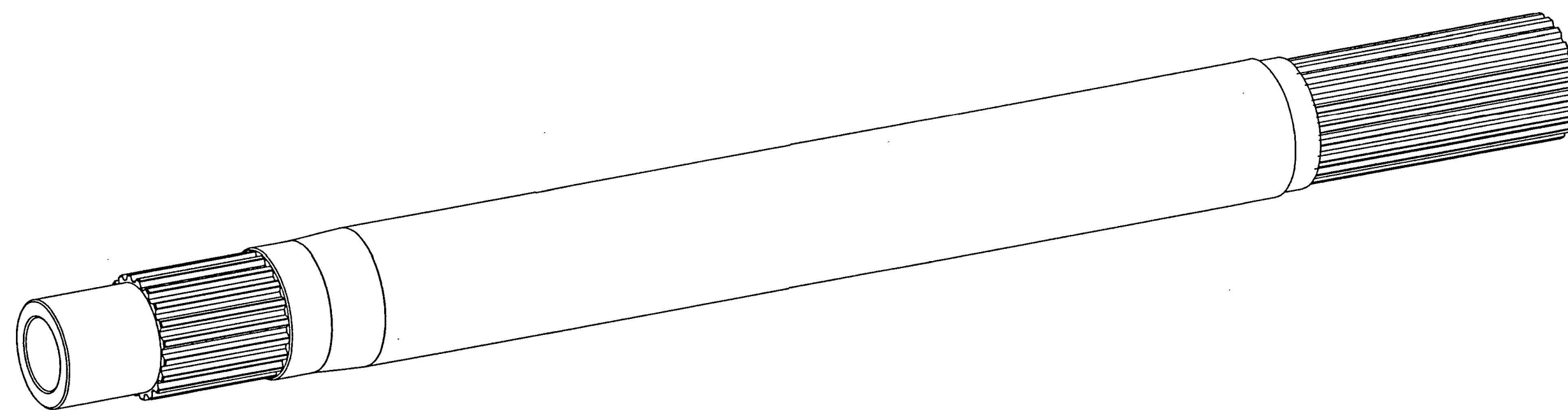
Схема контроля (1:1)



А(2,5:1)



- 1 Чертеж разработан на основании ТЗ от 22.06.22 г.
- 2 Вал устанавливается на привод цепного конвейера бункера-перегрузителя комплекса дробления флюса.
- 3 Термообработка шлицев ТВЧ, HRC 42..52.
- 4 Неуказанные радиусы 1,2 мм.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т.
- 6 \*Размеры для справок.



51338			
Изм./Лист	№ докум.	Проект	Дата
Разраб.			11.07.2022
Проект			13.7.22
Т.контр.			13.7.22
Нач. бюро			14.7.22
Н.контр.			14.7.22
Утв.			14.7.22
Вал приводной		Лист	Масса
Сталь 45 ГОСТ 1050-2013		Листов	1:2
		Лист	Листов 1

Перв. примен. Справ. № Падт. и дата Падт. и дата Падт. и дата Падт. и дата Падт. и дата

№ док. 51338