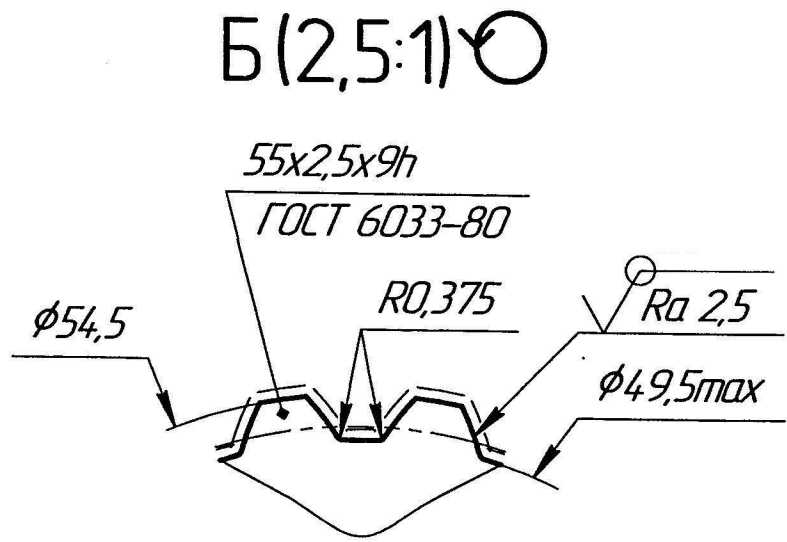
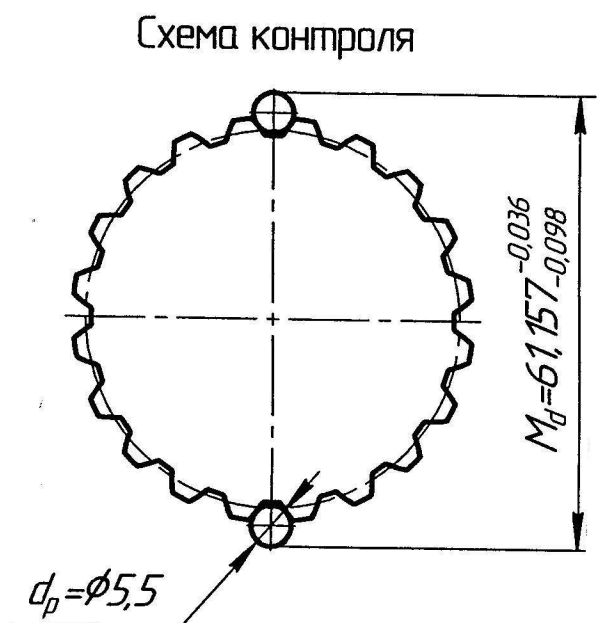
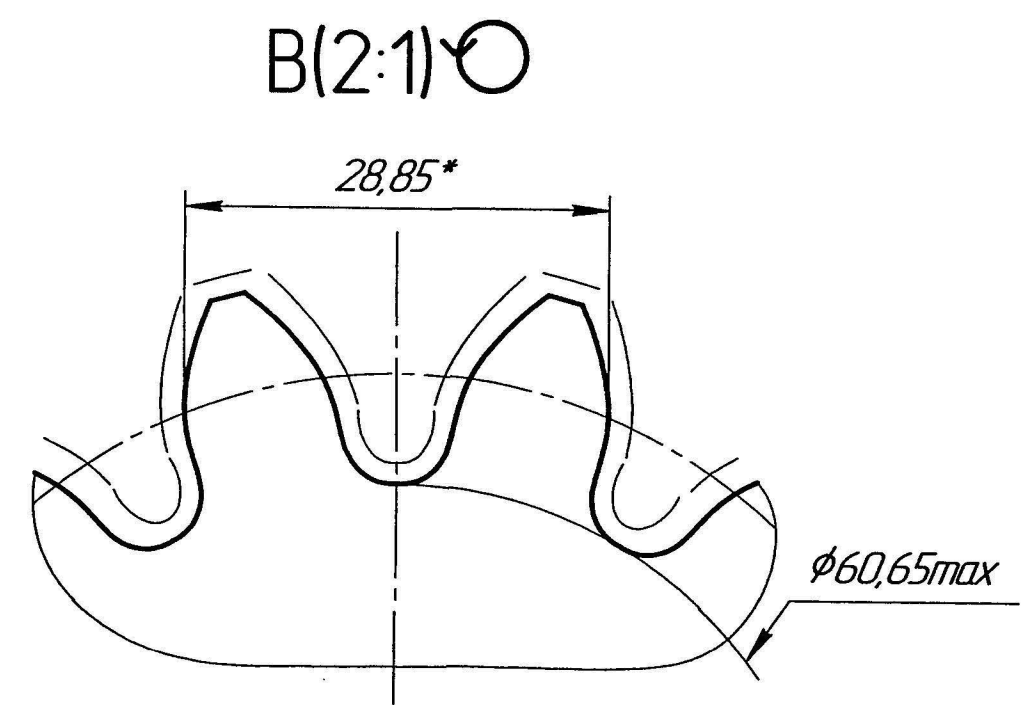
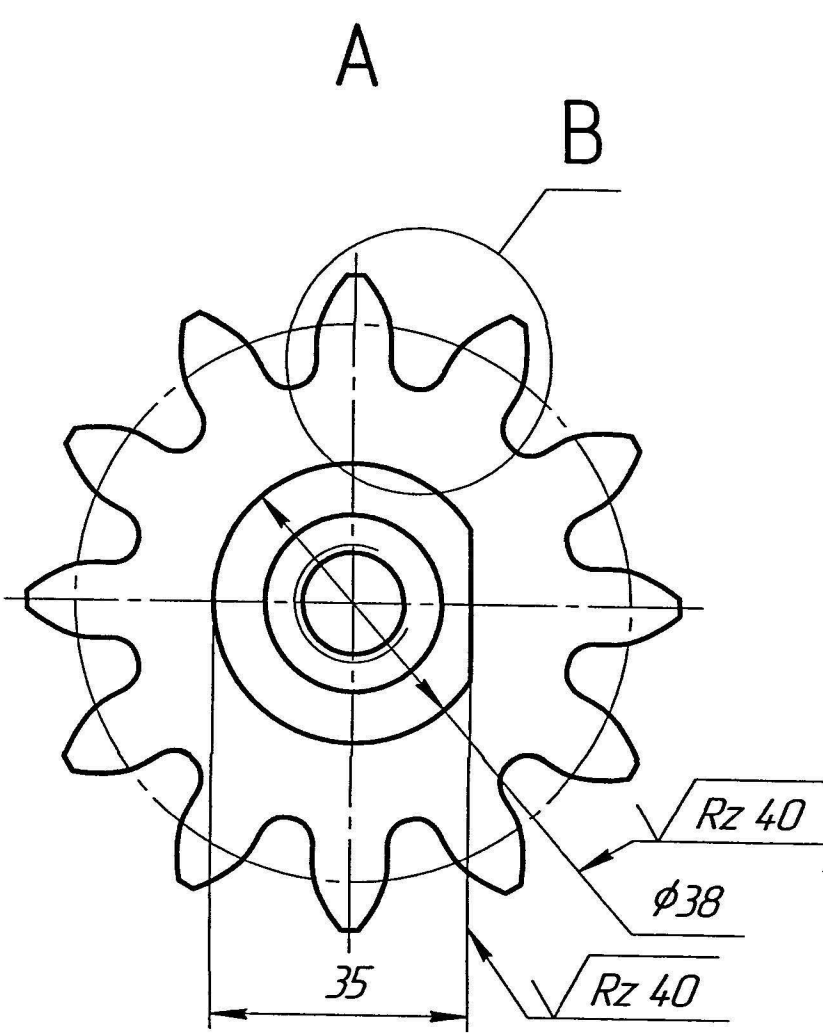


Модуль	m	6,3	
Число зубьев	z	12	
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015	
Коэффициент смещения	x	-0,05	
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	7-С	
Длина общей нормали	W	$28,85_{-0,125}^{-0,055}$	
Допуск на колебание длины общей нормали	$F_{W\alpha}$	0,022	
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_j''	0,056
	На одном зубе	f_j''	0,025
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,04
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f	0,014
	Отклонение основного шага	f_{p1}	$\pm 0,018$
Делительный диаметр	d	75,6	
Допуск на погрешность направления зуба	F_{β}	0,016	
Допуск на торцовое биение базовой поверхности	F_T	0,009	
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		-	

Условное обозначение шлицев	55x2,5x9h ГОСТ 6033-80	
Модуль	m	2,5
Число зубьев	z	20
Смещение исходного контура	x_m	1,125
Диаметр ролика	d_p	5,5
Размер по роликам	M_p	$61,157_{-0,098}^{-0,036}$
Номинальная делительная окружная толщина зуба вала	s	$5,226_{-0,071}^{-0,026}$
Допуск на погрешность направления зуба	F_{β}	0,041
Радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,036
Делительный диаметр	d	50



- 1 Чертеж разработан на основании ТЗ от 22.06.22 г
- 2 Вал-шестерня устанавливается на привод цепного конвейера дункера-перегрузителя комплекса дробления флюса
- 3 Термообработка шлицев и зубьев ТВЧ, HRC 42...52
- 4 Острые кромки притупить фаской $0,5 \times 45^\circ$, не указанные радиусы 1.2 мм
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-т
- 6 *Размеры для справок.

Лист 1 из 1
 Дата: 13.7.22
 Проект: 51339

Изм.	Лист	№ докум.	Проект	Дата
Разраб.				20.07.2022
Проб.				13.7.22
Т.контр.				
Нач. бюро				13.7.22
Н.контр.				13.7.22
Утв.				13.7.22

51339			
Вал-шестерня	Лист	Масса	Масштаб
		37,7	1:1
Сталь 45 ГОСТ 1050-2013	Лист	Листов	1