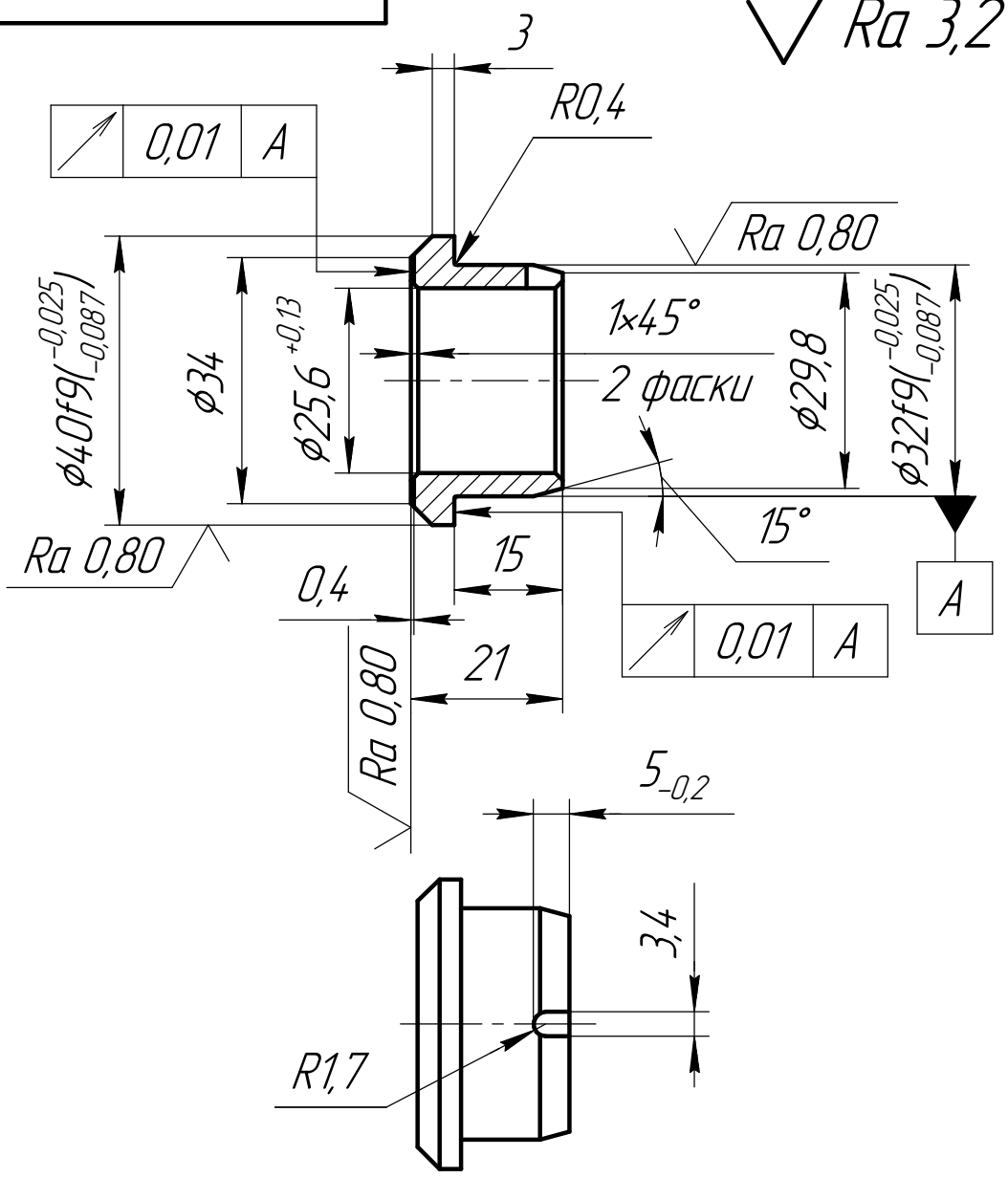
4444.01.03.00.000

Ra 3,2 (√)



1 H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

2 На торец кольца произвести наплавку сплава ВК-8 ГОСТ 3882-74. Толщина слоя сплава после обработки 0,4...0,5 мм

3 Твердость наплавленного сплава HRA не менее 87.

4 Допускается наплавка сплава Н73Х15С4Р4 HRA≥80

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

4444.01.03.00.000

Кольцо опорное

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А4