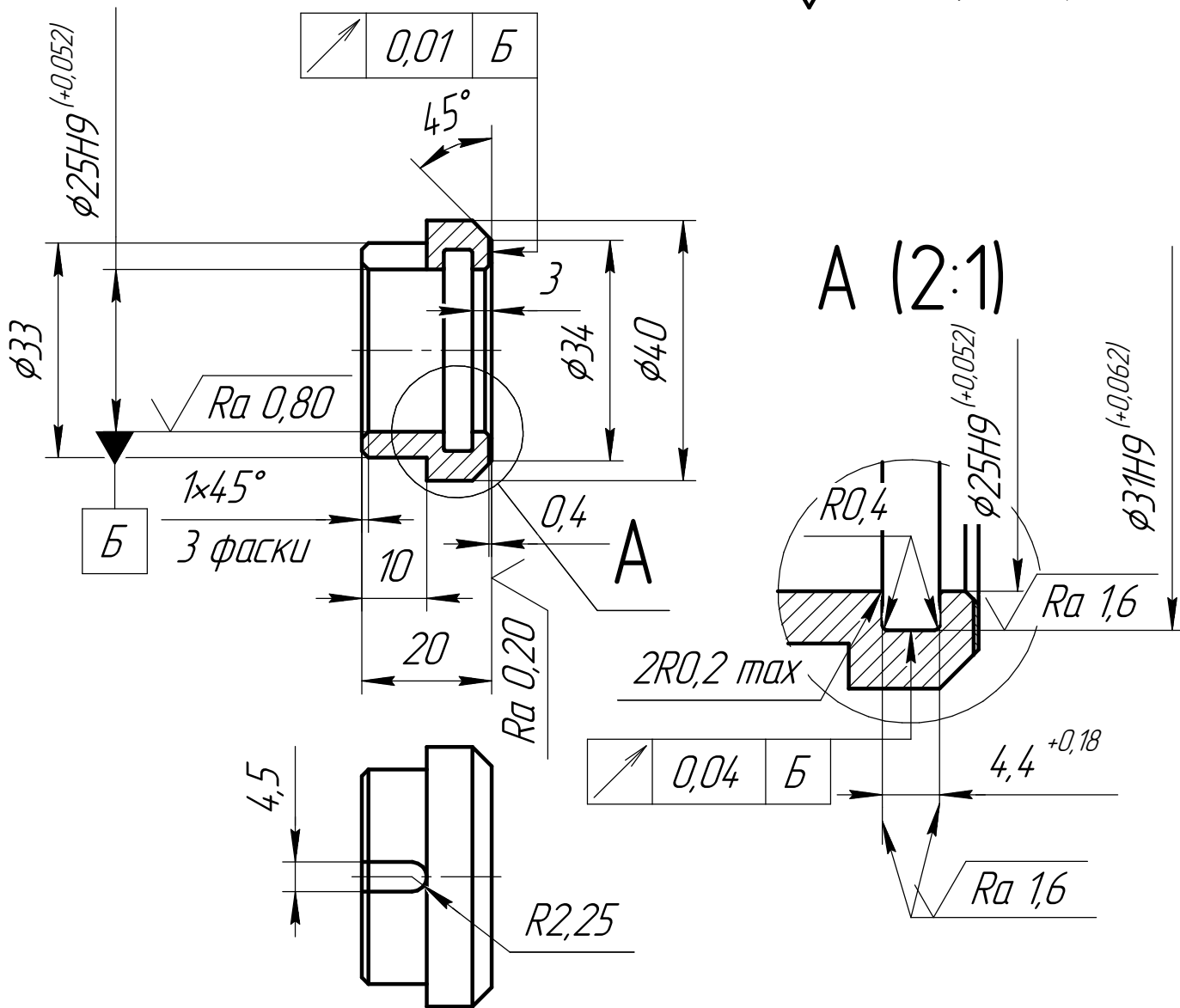


000'00'70\0'7777

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



1 H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2 На торец кольца произвести наплавку сплава ВК-8 ГОСТ 3882-74. Толщина слоя сплава после обработки 0,4...0,5 мм

3 Твердость наплавленного сплава HRA не менее 87.

4 Допускается наплавка сплава H73X15C4P4 HRA  $\geq 80$

4444.01.04.00.000

Кольцо упорное

Сталь 45 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

Справ. №  
Перв. примен.  
Подп. и дата  
Инв. № дробл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Пров.  
Т.контр.  
Н.контр.  
Утв.