

2119.01.4.1011

A-A(1:1)

16

B

0,2

B

R6<sup>+0,2</sup>

0,3

8

φ660h12<sub>(-0,8)</sub>

φ606h12<sup>(+0,7)</sup>

φ616h12<sup>(+0,7)</sup>

φ640

Затв. М10-7Н

φ0,5 (M) B  
0,2 B

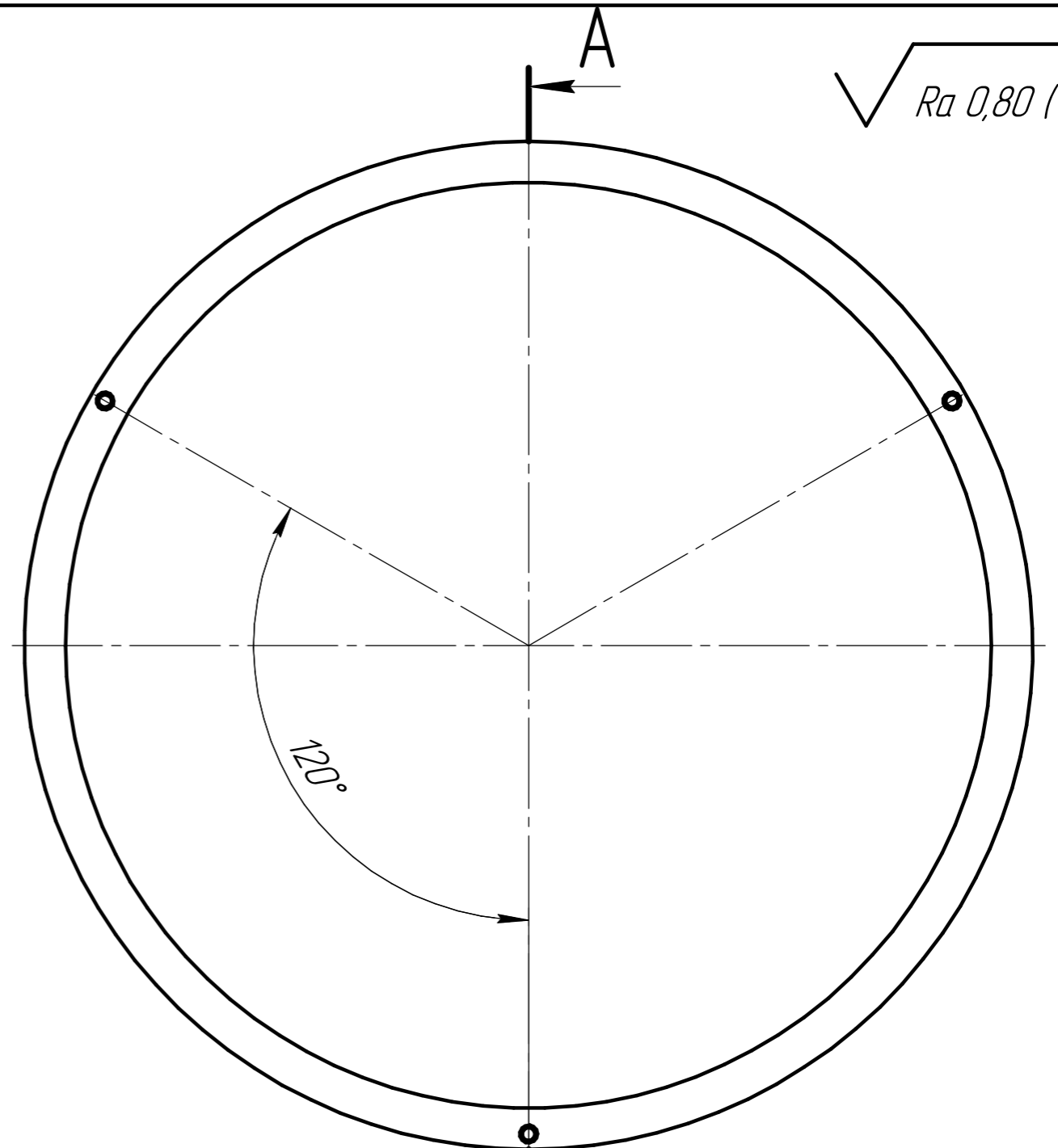
16x45°

6 фасок

Ra 2,5

4 Допускается сварной вариант.  
5 Остальные ТТ по СТБ 1022-96.

Ra 0,80 (✓)



1 Н14, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$ .

2 Непараллельность радиусной канавки относительно пов-ти В не более 0,2мм.

3 Сульфидировать h 0.1...0.2мм.

				2119.01.4.1011				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>КОЛЬЦО</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.							6,09	1:4
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.						Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72		
Н.контр.								
Утв.								