



- 1.*Размеры для справок.
- 2.** Разметку отверстий произвести по сопрягаемой детали.
- 3.Острые кромки притупить.
- 4.Маркировать обозначение чертежа.
5. Неуказанные предельные отклонения по Н14/h14 и IT14/2.

Инев.№ подл.	01983
Подпись и дата	
Взамен инв.№	
Инев.№ дубл.	
Подпись и дата	

					231117СП-01.06.00.005			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Полумуфта	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							11,3	1:2
Пров.						Листов	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.					Сталь 35 ГОСТ 1050-2013			