



- 1.*Размеры для справок.
- 2.** Разметку отверстий произвести по сопрягаемой детали.
- 3.Острые кромки притупить.
- 4.Маркировать обозначение чертежа.
5. Неуказанные предельные отклонения по H14/h14 и IT14/2.

Инев.№ подл. 01983	Подпись и дата	Взамен инв.№	Инев.№ дубл.	Подпись и дата
-----------------------	----------------	--------------	--------------	----------------

					231117СП-01.06.00.004			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Полумуфта приводного вала	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							8,5	1:2
Пров.						Листов	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.					Сталь 35 ГОСТ 1050-2013			