



- 1 Улучшить 280...310 НВ.
- 2 *Размеры справочные.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT12/2$.
- 4 Острые кромки притупить фаской 0,25 мм.

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

					ЮПТС.0821.10.14-001-01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1,9	1:1,5
Пров.						Съемники		
Т. контр.						Лист	Листов	1
Н. контр.						Сталь 45 ГОСТ 1050-2013		
Утв.					Копировал			
					Формат А3			