



1. * Размер для справок.
2. Острые кромки притупить $R=0,2$ мм или фаской $0,2 \times 45^\circ$
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $H12, h12, \pm IT12/2$

Инв.№ подл. Подпись и дата

Инв.№ инв.№ Взам.инв.№ Инв.№ субл. Подпись и дата

СРАД-1.00.002				Листер	Масса	Масштаб
Гаука				Р	20,7	1:1
Круг				Лист	Листов 1	
35-В ГОСТ 2590-88 45 ГОСТ 1050-88						
Котировка				Формат А3		