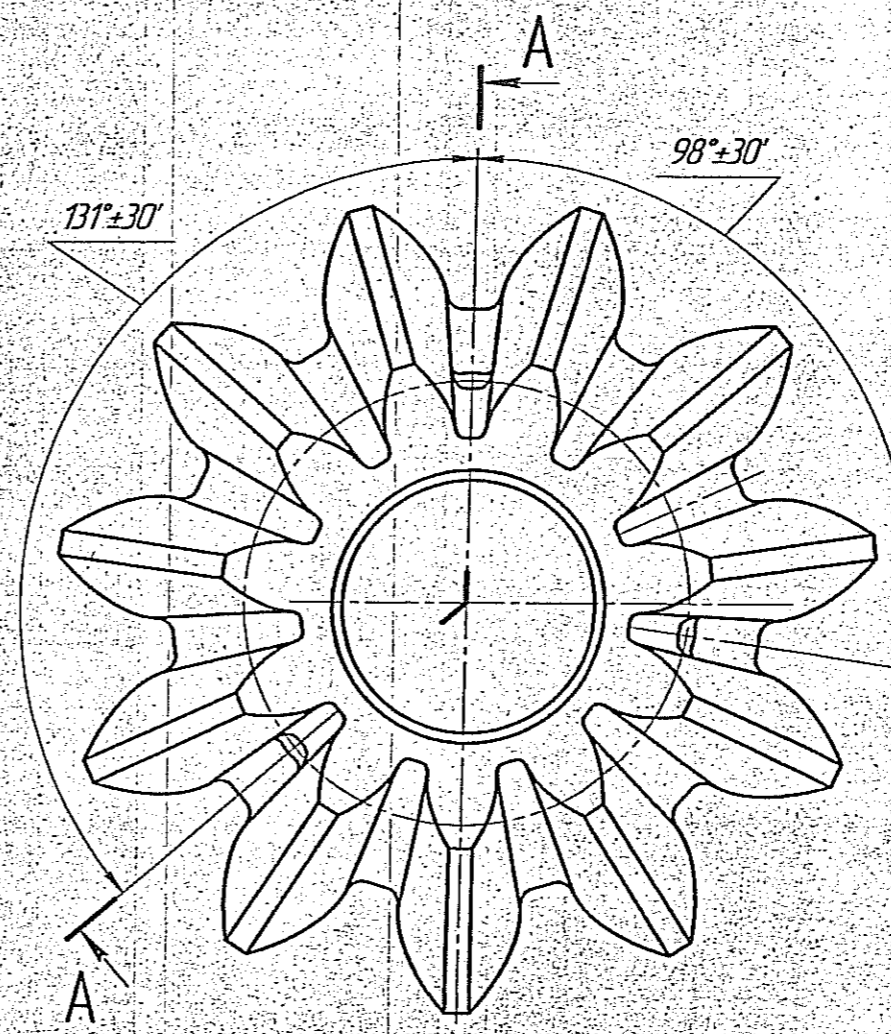
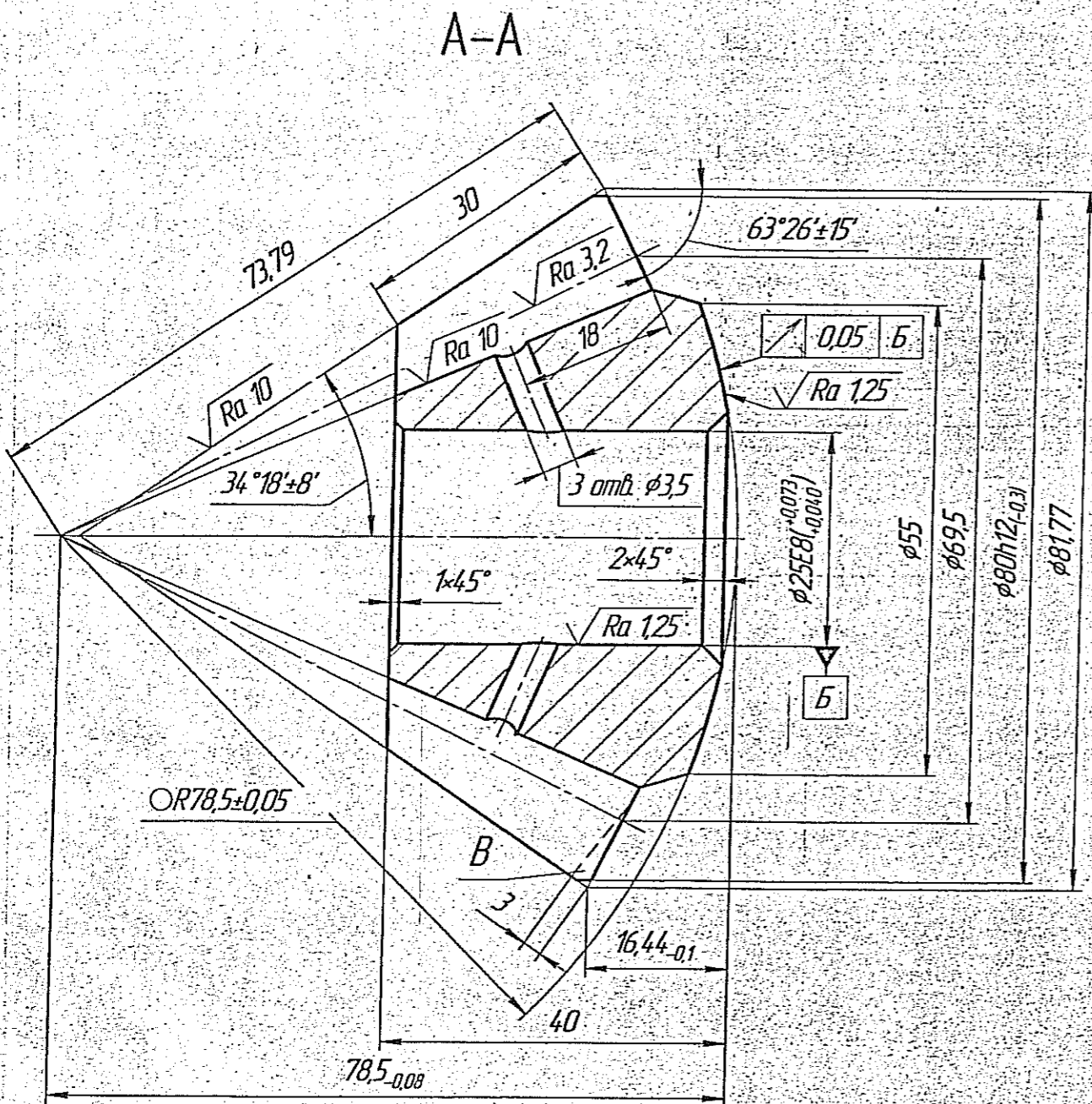


СЕО'Е1'

√ Ra 20 (√)



Внешний окружной модуль	m_e	6
Число зубьев	z	11
Тип зуба	-	Прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 1754-81
Коэффициент смещения	x	0,469
Коэффициент изменения расчетной толщины зуба	x_γ	$x \cdot 0$
Угол делительного конуса	δ	$26^\circ 33' 54''$
Степень точности	-	7-G
Средняя толщина зуба по поставочной хорде в измерительном сечении	s_m	$11,186^{+0,012}_{-0,017}$
Высота d_a средней поставочной хорды зуба в измерительном сечении	h_{am}	9,04
Допуск на биение зубчатого венца	F_r	0,04
Предельное отклонение шага	$\pm f_{p1}$	$\pm 0,018$
Гарантируемый доковый зазор в передаче	$j_1, \text{ min}$	0,074
Относительные размеры суммарного пятна контакта в передаче	по высоте зуба	не менее 60%
	по длине зуба	не менее 55%
Межосевой угол	Σ	90°
Угол конуса впадины	δ_f	23°10'
Внешнее начальное конусное расстояние	R_e	73,79
Среднее начальное конусное расстояние	R	53,79
Средний делительный диаметр	d	48,112
Внешняя высота зуба	h_e	13,2
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		13.036

М.К. Афанасьев А.В. Мачуленко
 Дата 20.09.14
 Подп. и дата 20.09.14
 Инв. № 20.09.14
 Взам. инв. № 20.09.14
 Подп. и дата 20.09.14
 Инв. № 20.09.14

цементации и твердости сердцевины производить заточку на диаметрально противоположном зубе.
 3. Материал-заменитель-сталь 12ХНЗА ГОСТ 4543-71.
 4. Неуказанные пред. откл. размеров: $H14$; $h14$; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1. Зубья цементировать h 1,2-1,7 мм, HRC 58..63. Допускается цементация всей детали. Сердцевина HRC 30..45. Резкий переход от цементованного слоя к сердцевине не допускается.
 2. Проверку твердости производить на торце детали. Проверку глубины цементации и твердости сердцевины производить на одном из зубьев на срезе В. Для повторной проверки глубины

90 x 90 - 9 кл. ГИПАН

Сотелелет
 NI