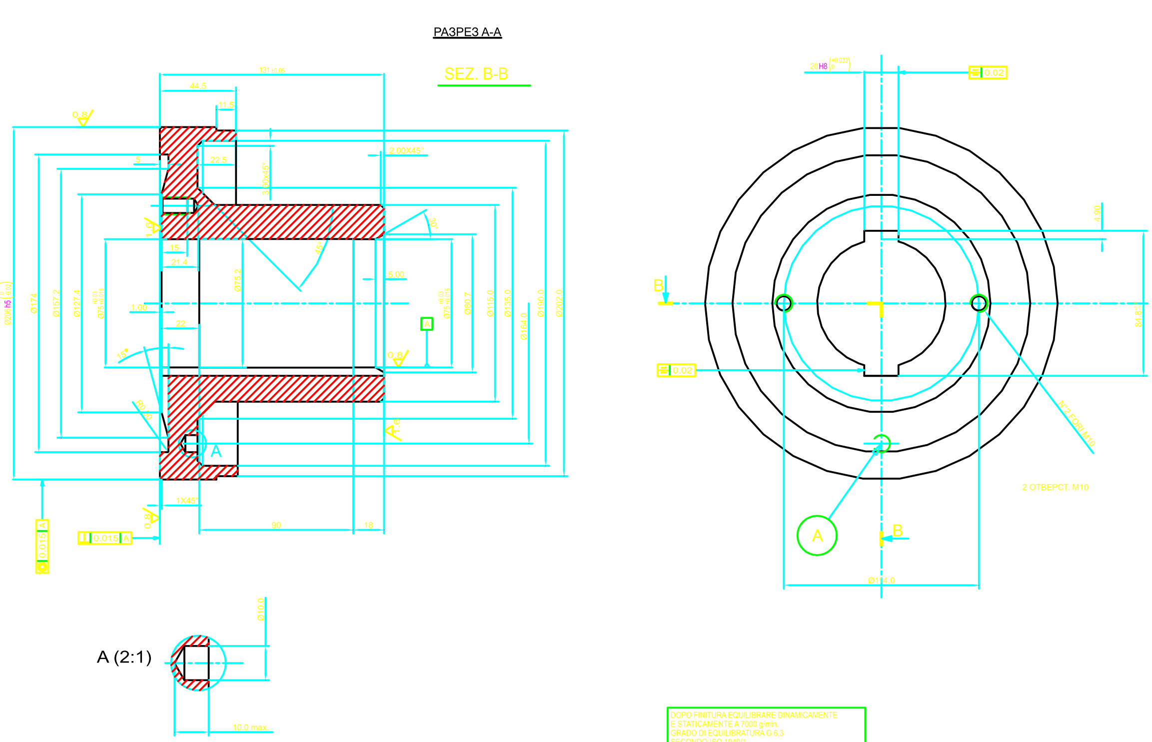

DOPO FINITURA EQUILIBRARE DINAMICAMENTE
E STATICAMENTE A 7000 g/min.
GRADO DI EQUILIBRATURA G 6,3
SECONDO ISO 1940/1
GLI EVENTUALI FORI DI EQUILIBRATURA
DEVONO ESSERE ESEGUITI NELLA POSIZIONE
INDICATA E SECONDO IL DETTAGLIO "A"

ПОСЛЕ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ СДЕЛАТЬ ДИНАМИЧ.
И СТАТИЧ. КАЛИБРОВКУ 7000 ОБ/МИН
СТЕПЕНЬ КАЛИБРОВКИ 6,3 Г ПО ИЗО 1940/1
ВОЗМОЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ КАЛИБРОВКИ
ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫПОЛНЕНЫ В ПОЛОЖЕНИИ УКАЗАННОМ В ДЕТАЛИ А

ЖЕЛЕЗНЫЙ КРУГ Д 210

Pos	Codice Figlio	Descrizione Anagrafica	Larg. X Lung.	N° Pz.	UM	Peso
1	G3052093	TONDO FERRO LAMINATO D.210 FE510	0 X 136	1	KG	36.99

MACCHINA: GRUPPO: CODICE A BARRE
COMMESSA N° PEZZI
ЗАДН. НЕСУЩАЯ ОПОРА ВАЛКА

QUOTE PRIVE DI TOLLERANZA					SE NON INDICATI	
-6	>6÷30	>30÷120	>120÷315	>315÷1000	SMUSSI	0.2÷0.5
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	RACCORDI	1.5÷2

VEDI UNI5307 GRADO MEDIO ASPORTAZIONE TRUCIOLI

RUGOSITA' Ra: 3.2 1.6 0.8
TRATTAMENTI

SCALA 1:1
DESCRIZIONE : SUPPORTO PORTADISCO POST. 2° EQUIL. (240)

DISEGNATO	14/09/2010	flavior	MODIFICATO	14/09/2010	flavior	VERIFICATO		PESO Kg. 36.99

MODIFICA A

GAMMA MECCANICA
VIA SACCO E VANZETTI, 13
42021 BIBBIANO - (REGGIO EMILIA) - TALY

A1 FOGLIO 1/1 DISEGNO N° 0.C280406

File N. A-G0_C280406_00_0