



DOPO FINITURA EQUILIBRARE DINAMICAMENTE E STATICAMENTE A 7000 g/min. GRADO DI EQUILIBRATURA G 6,3 SECONDO ISO 1940/1 GLI EVENTUALI FORI DI EQUILIBRATURA DEVONO ESSERE ESEGUITI NELLA POSIZIONE INDICATA "A"

ПОСЛЕ ЧАСТОВОЙ ОБРАБОТКИ СДЕЛАТЬ ДИНАМИЧЕСКУЮ И СТАТИЧЕСКУЮ ПОДБОРКУ ВОЗМОЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ КАКРИСОВИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫПОЛНЕННЫ В ПОЗИЦИИ "А"

Ø110 EVENTUALI FORI DI EQUILIBRATURA

ВОЗМОЖНЫЕ ОТВЕРСТИЯ КАКРИСОВИ

P1	05002074	TOMO FERRO LAMINATO D.200	FEET0	Ø	X	Ø8	Ø3	34,72
Fase	Code/Eligo	Descrizione Anagrafica		Larg.	X	Lung.	M.Ø	Peso
ATTENCIONE		DESCRIZIONE	CODICE A BOMBE					
COMPRESSIONE			N° PRESSIONI	POTENZIALITÀ 0/100				
MATERIE PLASTICHE E CRISTALLINE				MATERIE METALLICHE		MATERIE SUE		
PRODOTTO	ACQUISTO	INVIATO	SPEDIZIONE	STABILITA'	USURABILITA'	RISERVAZIONE		
				3,3	3,3	3,3	3,3	3,3
SICUREZZA		CERTIFICAZIONE		SACCHERI REDOGLIAR OTTOVA DAIWA				
DISEGNATO	PRODOTTO	DESCRIZIONE		DISEGNATO	PRODOTTO	VERIFICATO	PESOG	
MODIFICA		DESCRIZIONE		PESOG		PESOG		
		DESCRIZIONE		PESOG		PESOG		
SAMMA MECCANICA VIA SPASICO E MANZETTO, 15 40137 FERRARA - REGIONE EMILIA - ITALY A.G. CAROLI, R.L.		POSO 1/1 0.C280423						