



- *Размеры для справок.
- Сначала сделать отверстие и резьбу 1/4", затем доковое отверстие. не допускать остаточная толщина стенки менее 1 мм в центральном отверстии.
- Острые кромки притупить.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штуцер			
Разраб.								
Пров.					Хромистая нержавеющая сталь			
Т. контр.								
Н. контр.					000 "Эльдорф"			
Утв.								
					Лит.	Масса	Масштаб	
					Лист 1	Листов 1	33.75	5:1