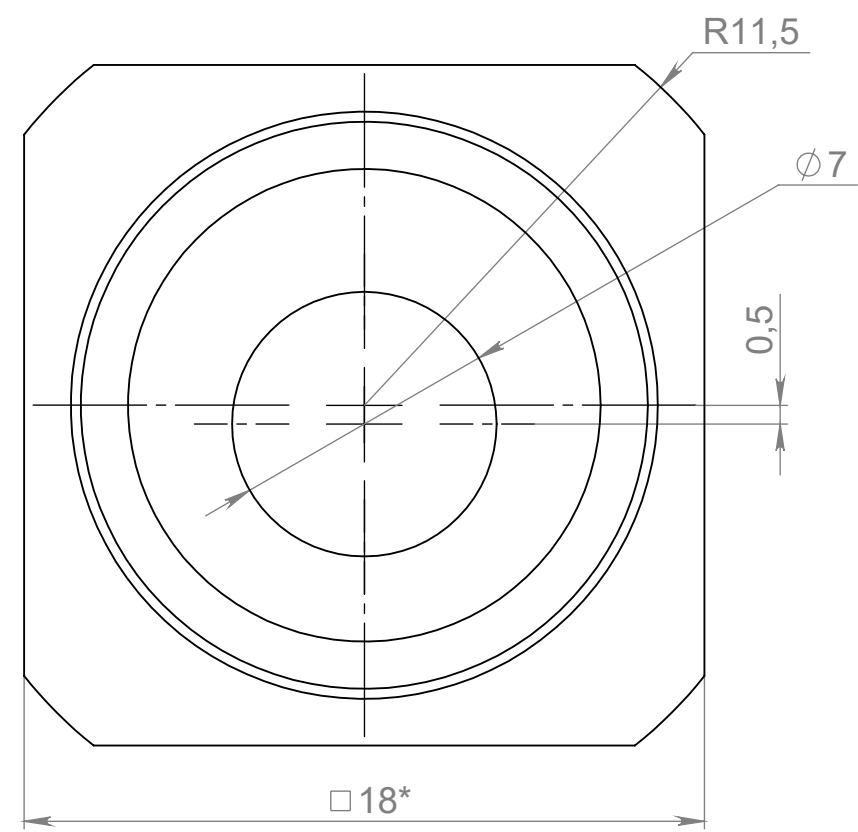
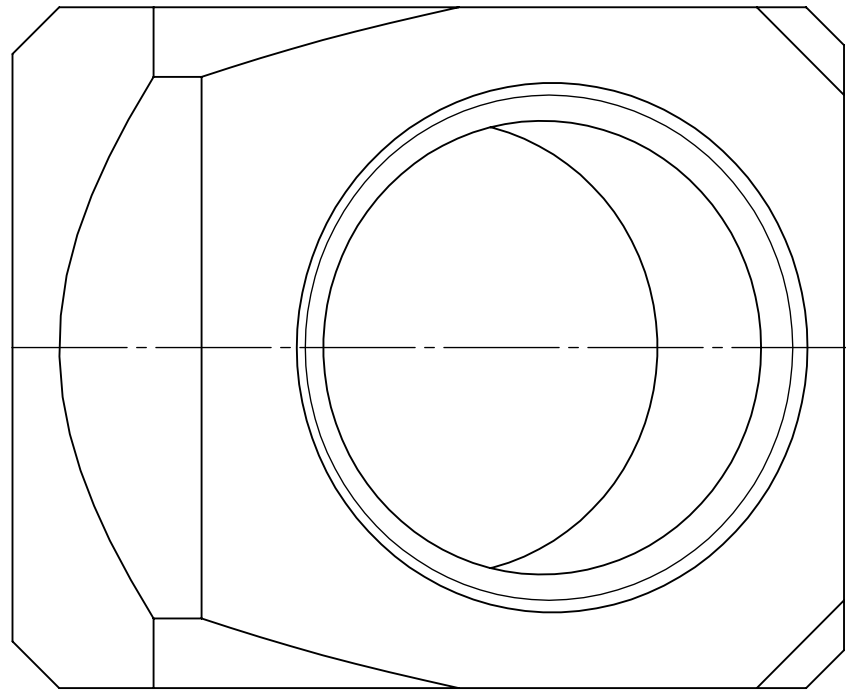
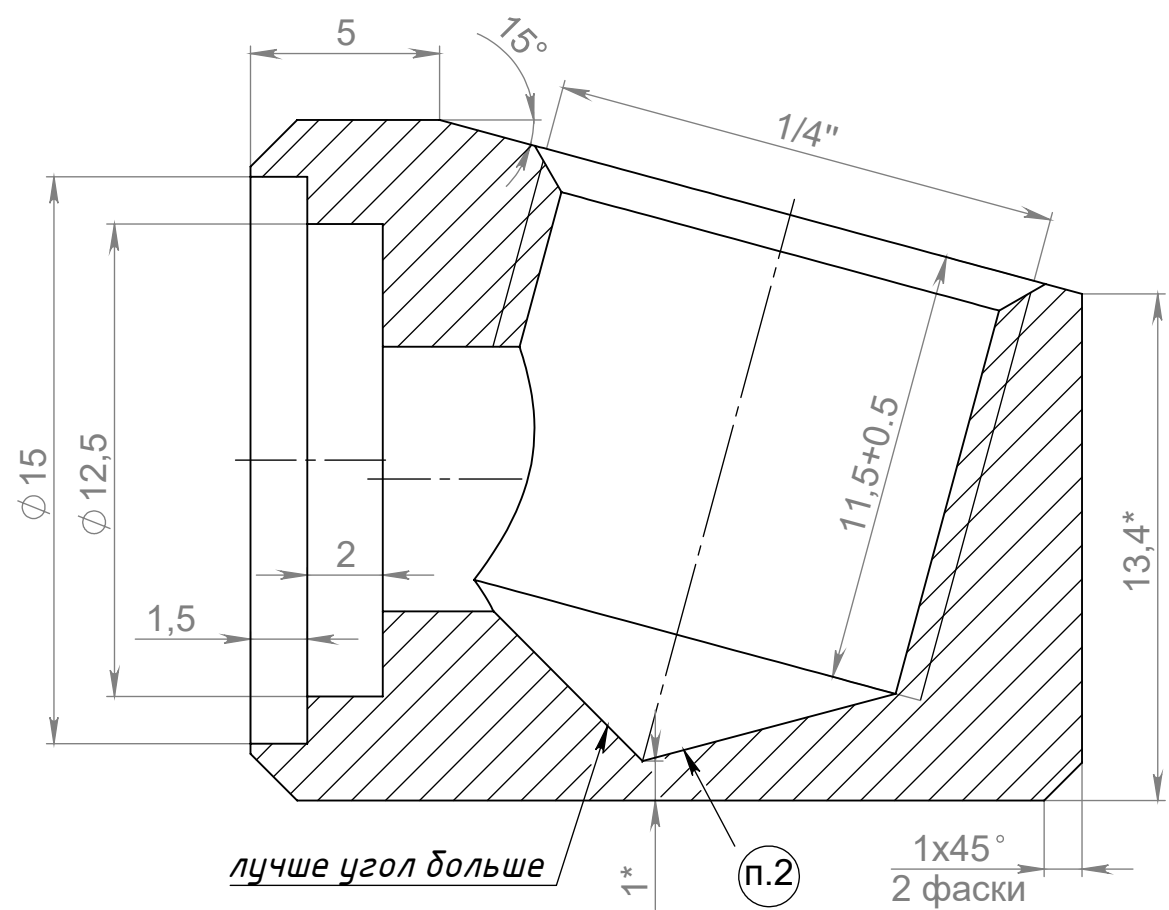


Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.	



- \*Размеры для справок.
- Сначала сделать отверстие и резьбу 1/4", затем боковое отверстие. не допускать остаточная толщина стенки менее 1 мм в центральном отверстии.
- Острые кромки притупить.

					<i>Штуцер</i>			<i>Лит.</i>		<i>Масса</i>	<i>Масштаб</i>	
<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>							<i>31.13</i>	<i>5:1</i>
<i>Разраб.</i>												
<i>Пров.</i>												
<i>Т. контр.</i>												
								<i>Лист 1</i>		<i>Листов 1</i>		
					<i>Хромистая нержавеющая сталь</i>			<i>000 "Эльдорф"</i>				
<i>Н. контр.</i>												
<i>Утв.</i>												