Спецификация

Установка для омыва днища состоит:

1. Ящик омыва для установки состоит:
   1. Корпус ящика поз.№1 -1 шт.
   2. Труба дренажная поз.№5 -1шт.
   3. Уголок поз.№4 -3 шт.
   4. Шестигранник поз.№3 -1 шт.
   5. Упор верхний поз.№6 -1 шт.
   6. Упор нижний поз.№7 -1шт.
   7. Плита- 1 шт.

2.Система омыва состоит:

2.1 Вращающаяся сварная СБ состоит:

2.1.1 Деталь 1 днища поз.№1 (круг 28) -2шт.

2.1.2. Деталь 2 днища квадр. поз.№2(пруток кв. на 18)- 2 шт.

2.1.3. Деталь 3 днища квадр. поз.№3 ( пруток кв. на 18)-2 шт.

2.1.4. Труба длинная 12х2 поз.№4 (L-109 мм.)- 2 шт.

2.1.5. Трубка короткая 12х2 поз.№5 (L-79 мм.)-2 шт.

2.2 Сопло форсунка СБ -4 шт. состоит:

2.2.1 Сопло поз.№1 (пруток шестигр.19)-4 шт.

2.2.2.Штуцер для сопла поз.5 (пруток шестигр. 19)- 4 шт.

2.3.Труба нижняя СБ – 1 шт. состоит:

2.3.1. Труба 30х5 поз. 1 -1 шт.

2.3.2. Заглушка 30 поз.№2 -1 шт.

2.3.3. Штуцер 25 поз.№4 -2 шт.

2.3.4. Трубка 12 поз.№ 5 -1 шт.

2.3.5. Болт особый поз.№7 -1 шт.

2.3.6. Кубик поз.№3 -1 шт.

В расчёт по изготовление деталей для установки омыва днища автом. не входят детали:

1. Гидромуфта покупная.
2. Пластина S- образная
3. Кольца резиновые, Кольца медные.
4. Форсунки поз.№4.