

R20 / V

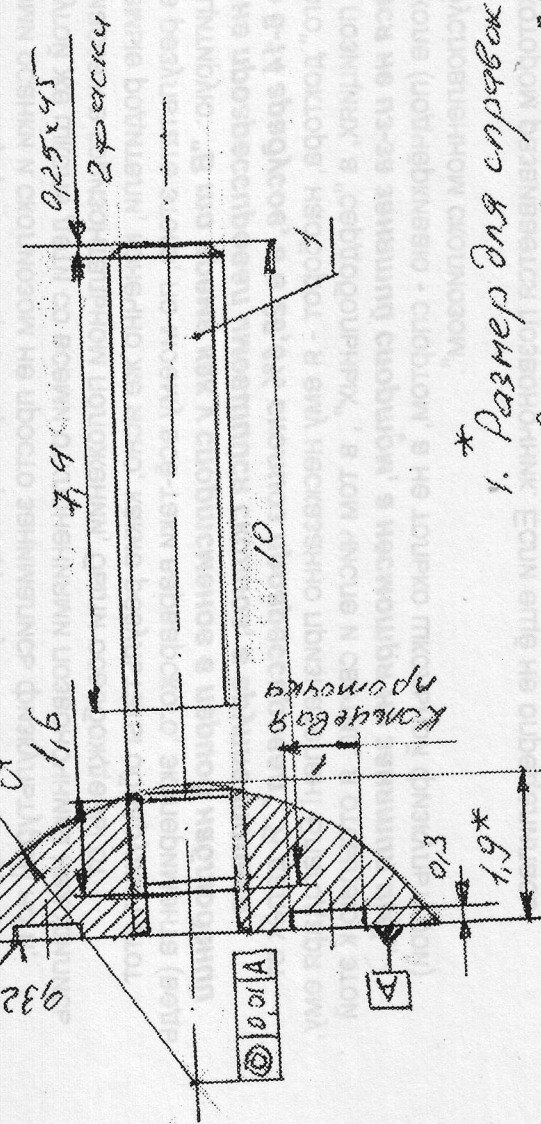
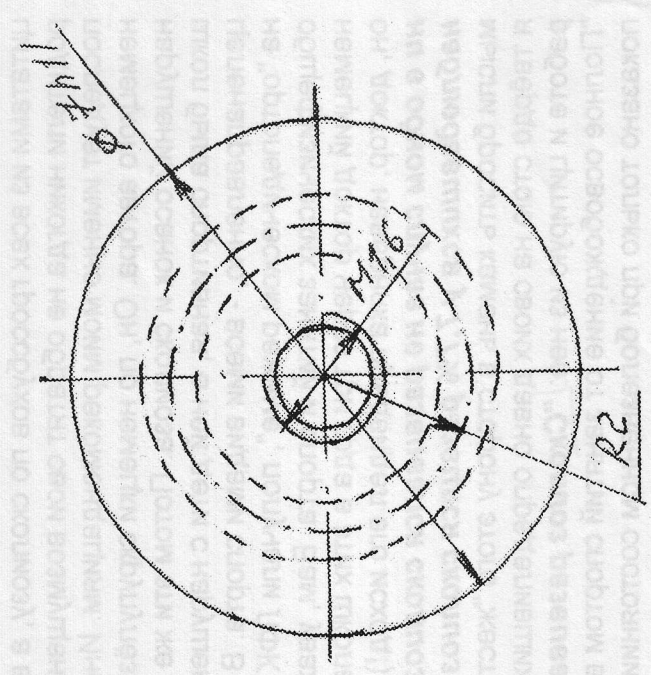
1 Шток (M10:1)

Патунъ LC 59 (X18H9T)

2. Держатель (M10:1)

29HK (Ковар)

932  
R11,1 / 0,05  
2



- \* Размер для среза
- 1. Острое кромки пригнать R0,05
- 2. Внутренние радиусы сгладить R,01
- 3. H11; h11;  $\frac{H11}{2}$
- 4. H11; h11;  $\frac{H11}{2}$

14.05.01 Мку

Мусин Г.Б.