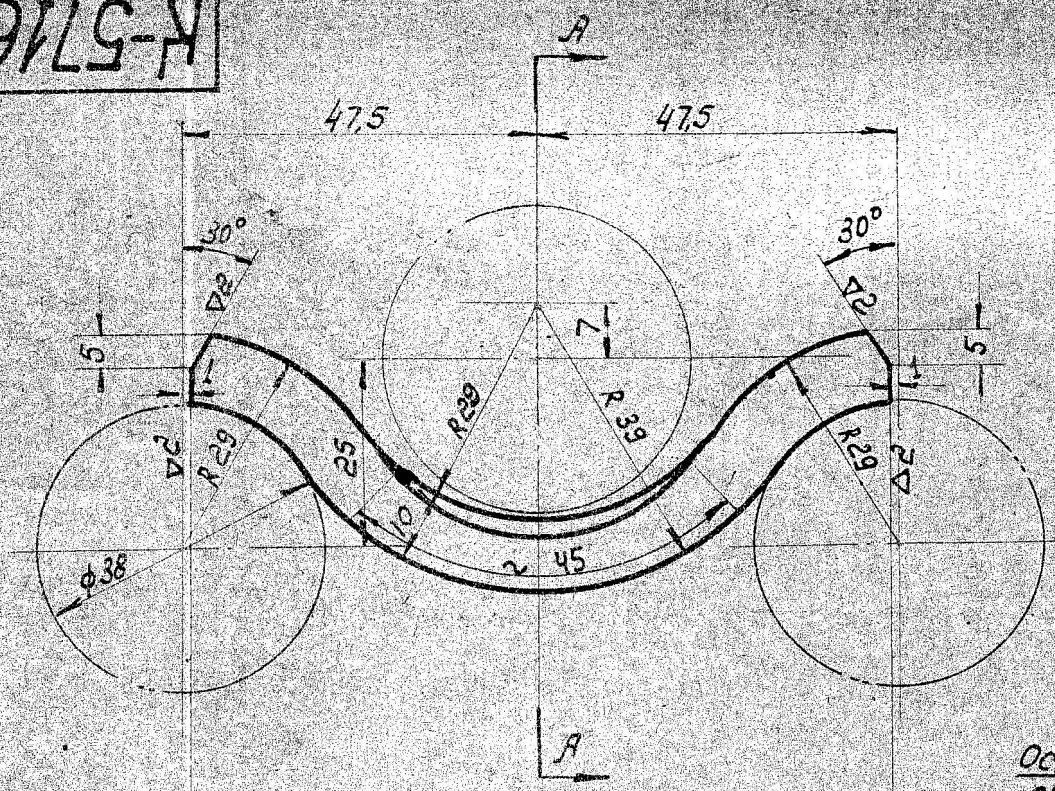
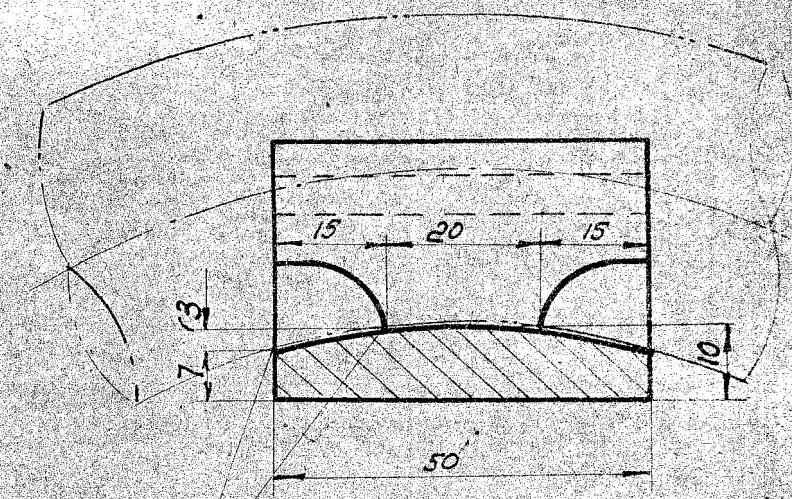
К-57169



По АА



Острые углы скруглить

Примечание.

Длина заготовки определяется при разработке техпроцесса изготовления

93±0,5

АРХИВ
Дирекция строящегося Газового завода

6

15

Лит. изм.	Кол.	Документ и его №	Подпись	Дата
Подготовк				
Подписьно				
Нач. сект.				
Норм. кон.				
Провер.		Людмирская		
Констр.		Феликсова		

Эбп-35/34-35

Опорная змейка

Материал - сталь х23Н18

Гост 5632-51

Литера	Вес кг	Масшт.
	0,44	1:1
Лист	Всего листов	
СКБ ТП		

Копия №1 сверена 11/11-55г. Фаиз-

Ф-т	А4
Взамен инв. № подлен.	
Инв. № подл.	
Подпись и дата	