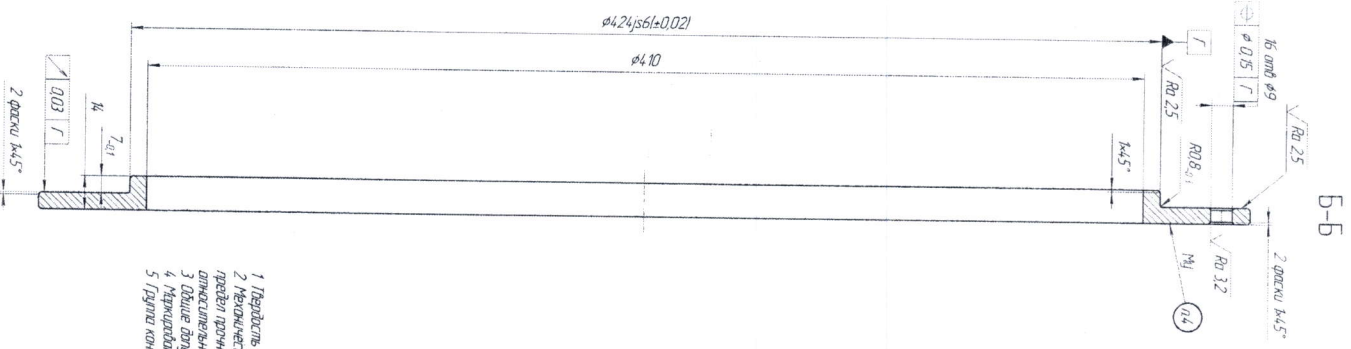
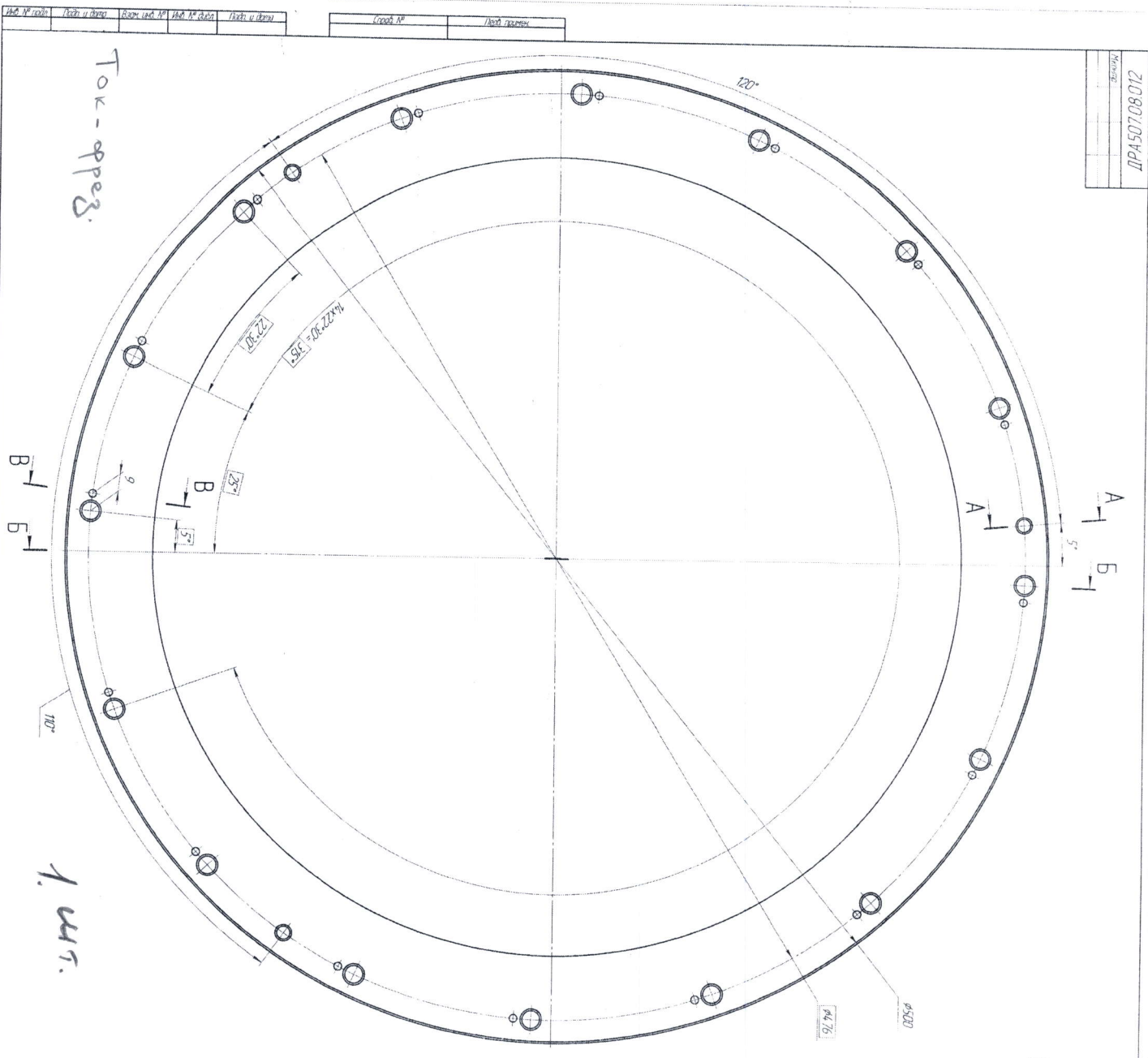
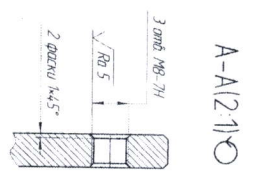


Ток-опрес.

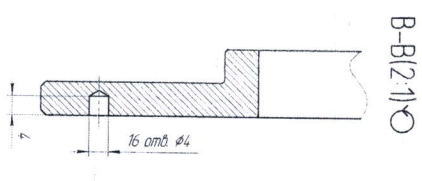


B-B

√ Ra 20 (V)



A-A (2-1)



B-B (2-1)

1. Нарядить ≥ 95 HB
2. Механические свойства на образцах, вырезанных из заготовки предель прочности ≥ 340 МПа, относительное удлинение ≥ 4,5%
3. Общие допуски по ГОСТ 20992-2-04
4. Нарядовые допуски (Pz) по ГОСТ 26008-85
5. (Если компания II - надпись компания ЛМ/82020-237

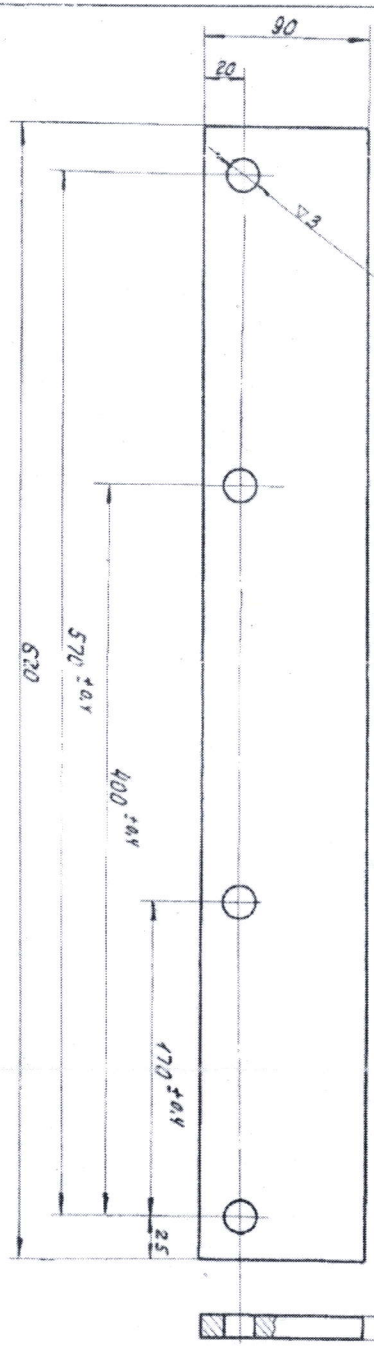
ДР4507.08.012		Лист	138	11
Фланец		Закр.	138	11
АМ6 ГОСТ 4.784-97		Закр.	138	11
Бразилья		Закр.	138	11

№ документа	Дата	Исполнитель	Проверенный	Согласованный	Утвержденный

**УДЕТАЛЬНОЕ**

Ø17... концы  
Обработаны в узле.

Обработаны в узле



Ø 17

Презервные работы

Допуски на свободные размеры по 722АТ.



КОМПАНИИ  
ЗАО «КАИ»

№ документа: **Х18Н10Т**  
 М-5  
**056070108**  
 4.9  
**ЛНАНКА**