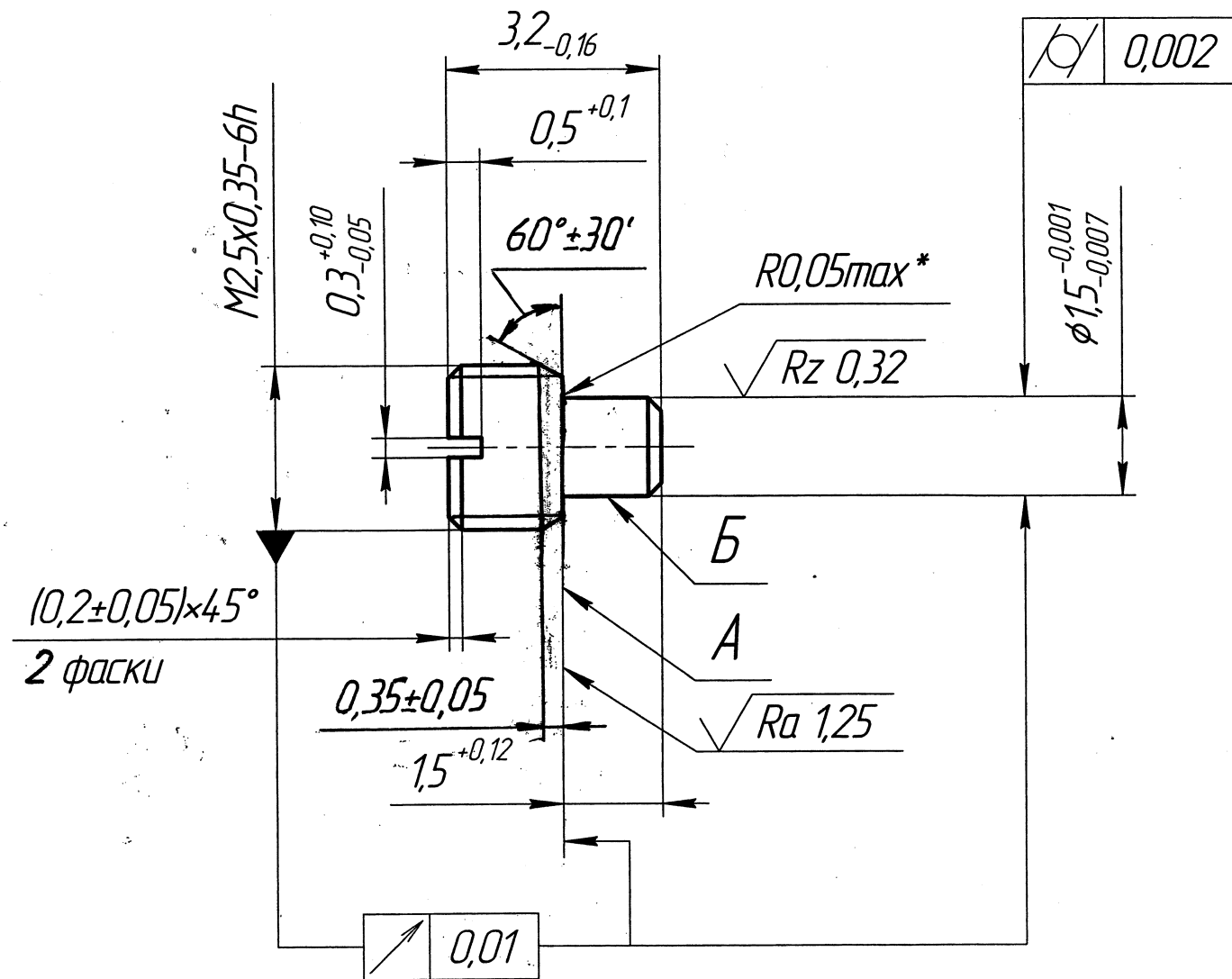


ИКСЮ.758153.031

√ Ra 6,3 (√)

Инд. № подл. Подп. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Инв. № дубл. Подп. и дата. Склад. №. Перв. примен. ИКСЮ.304.113.024



- Немагнитные свойства детали обеспечиваются аустенитной структурой материала.
- Допускаются:
  - уклоны сторон шлица не более 10°;
  - радиусы скруглений у основания шлица не более 0,15 мм;
  - радиусы скруглений у вершин шлица не более 0,1 мм.
- \* Размер обеспеч. инстр.
- По линии пересечения поверхн. А, Б допускается врезание инструмента глубиной не более 0,05 мм.
- Допускается разнотонность деталей.

				93440		
				ИКСЮ.758153.031		
				Ось		
				Лит.	Масса	Масштаб
					0,08 г	10:1
				Лист	Листов 1	
				Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-2014		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Гутман	ГГ	17.12.18			
Проб.	Бартенев	ВМ	21.11.17			
Т.контр.	Шанова	М	11.14			
Н.контр.	Обухович	ОЛ	12.2018			
Утв.	Давыдов	ДД	12.17			