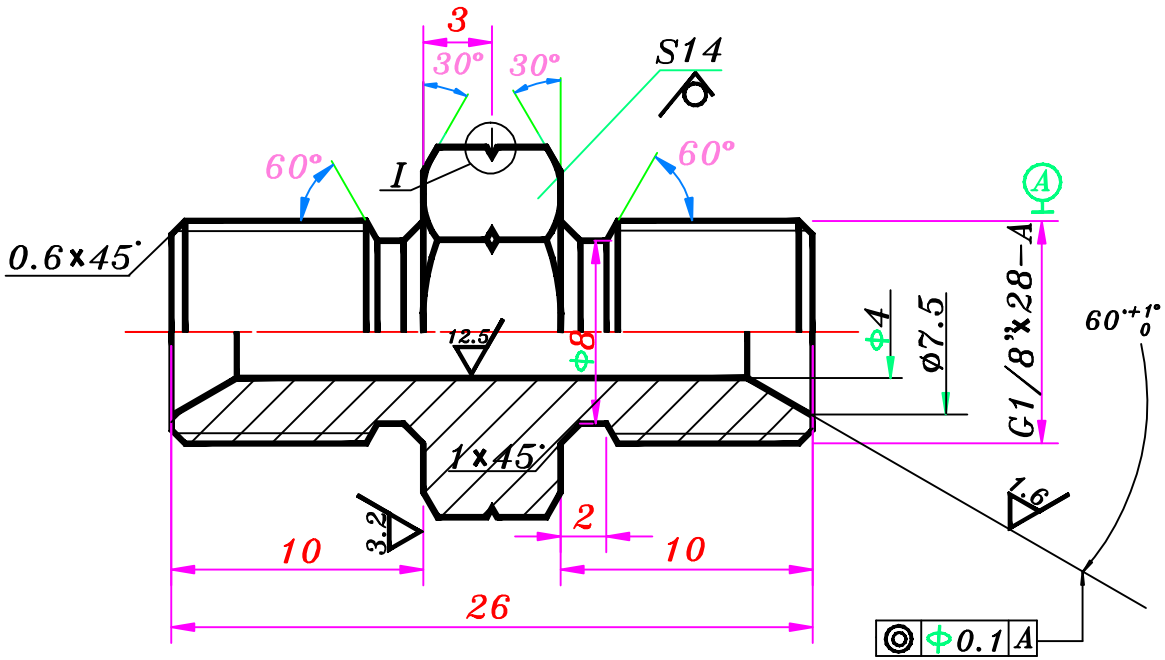
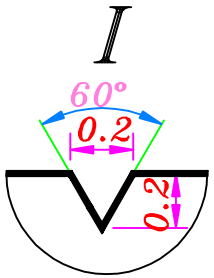
其余 6.3





技术要求

1、去除全部毛刺；
2、未注倒角均为0.5*45°；
3、表面镀黄锌，厚度0.08-0.12μm。

	外加工			车间：	1B-02
图号	头T1B-02		编号	客户：	
	尾W1B-02			数量：	
标记		加工时间	Q235A	定时：	
车号		头部	过渡接头	发时：	
		尾部			
2014.5.20		实汇液压			