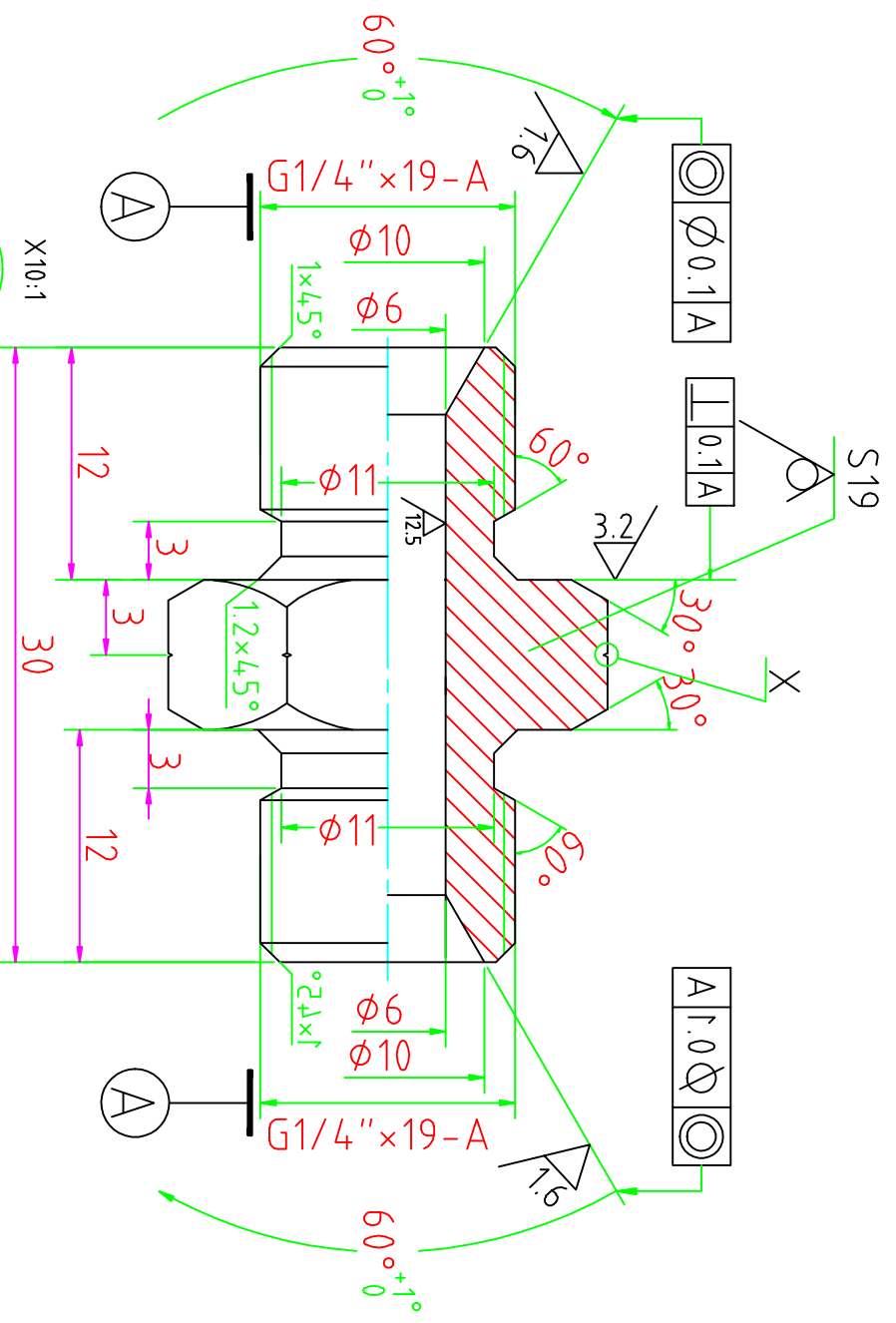
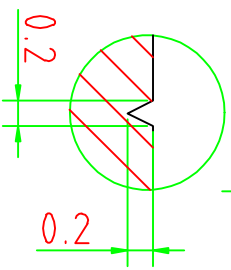


其余



技术要求

- 1、去除全部毛刺；
- 2、未注倒角均为 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 3、表面镀黄锌，厚度 $0.08-0.12 \mu m$ 。



图号		外加工		编号		车间:		1B-04	
车号		加工时间		Q235A		客户:			
2014.3.3		头部		尾部		数量:			
		过渡接头		发时:		定时:			
		实汇液压		L1-28					