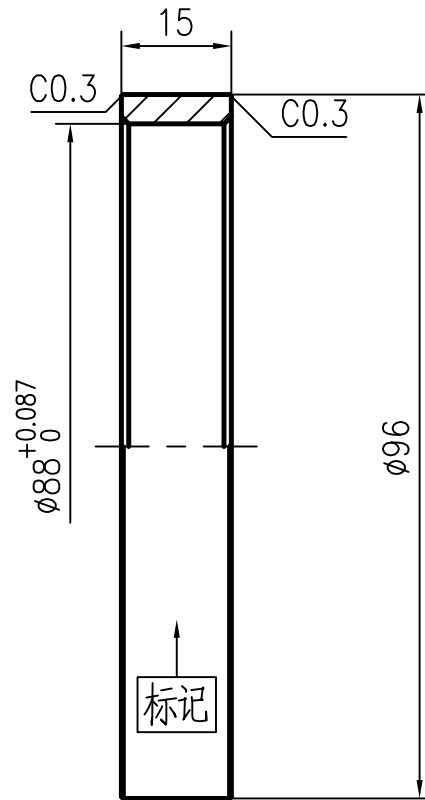


0000000001

全部 ∇ 3.2



技术要求

- 1、材料符合GB/T 3077，调质处理:HB285-321。
- 2、零件表面探伤按NB/T47013.4标准，探伤级别II级。
- 3、线性和角度尺寸的未注公差按GB/T 1804-m。
- 4、形位公差的未注公差按GB/T 1184-K。
- 6、未注倒角C1，未注角度45度，其余锐角倒钝。
- 7、标记处按《完井分公司井下工具标识规范》执行。
- 8、零件整体要求QPQ处理。

						42CrMo			 杰瑞能源服务有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	版本号	重量	比例	T000000000	
设计	设计	YYYY-MM-DD	标准化	标准化	YYYY-MM-DD	版本号		1:1		
审核	审核	YYYY-MM-DD				共 张		第 张		
工艺			批准	批准	YYYY-MM-DD					