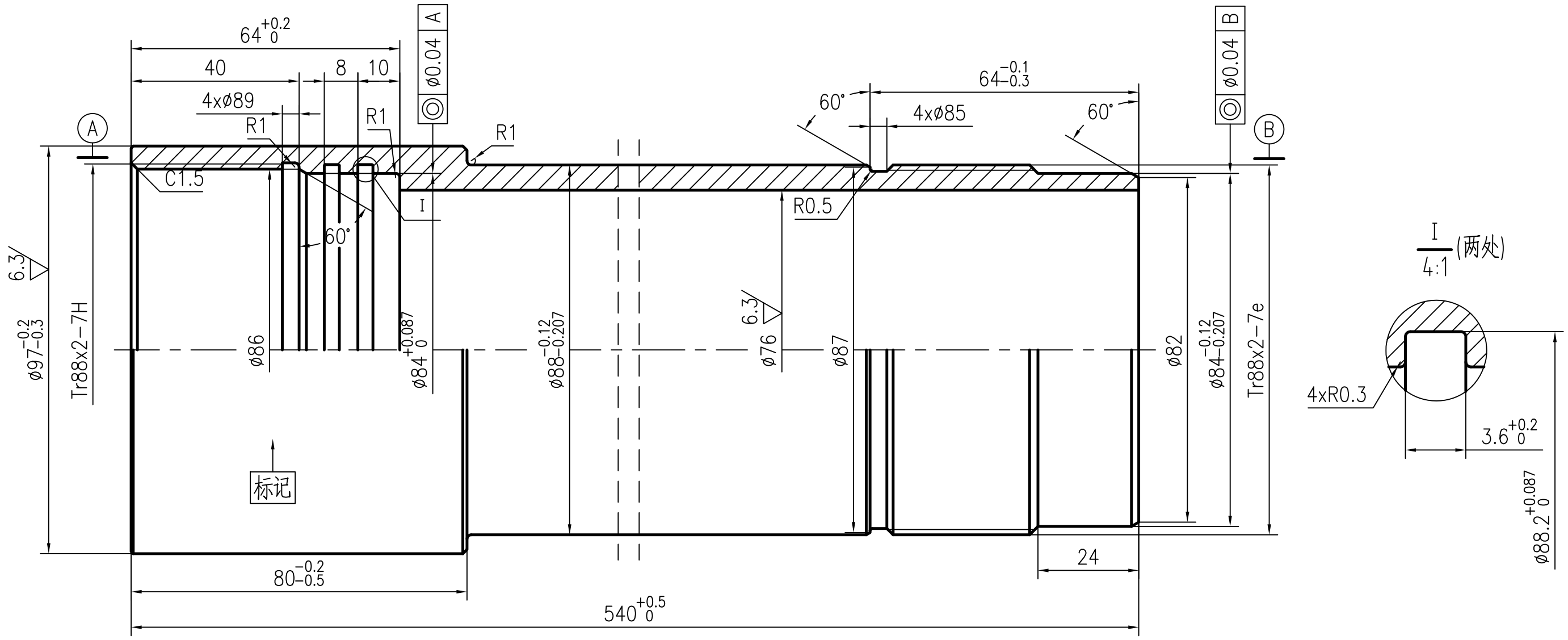
T000000000

其余 3.2



技术要求

1、材料符合GB/T 3077，调质处理:HB285-321。
材料最小屈服强度不低于758Mpa,常温冲击功Akv(J)≥40。
2、零件热处理后探伤按NB/T 47013.4标准，探伤级别II级。
3、线性和角度尺寸的未注公差按GB/T 1804-m。
4、形位公差的未注公差按GB/T 1184-K。
5、螺纹去除首端3/4圈不完整丝扣。
6、未注倒角C1，未注角度45度，其余锐角倒钝。
7、标记处按《完井分公司井下工具标识规范》执行。
8、零件整体要求锌系或锌锰系磷化。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	设计	YYYY-MM-DD	标准化	标准化	YYYY-MM-DD
审核	审核	YYYY-MM-DD			
工艺			批准	批准	YYYY-MM-DD

42CrMo		
版本号	重量	比例
版本号		1:1
共 张	第 张	

jereh 杰瑞能源服务有限公司

中心杆

T000000000