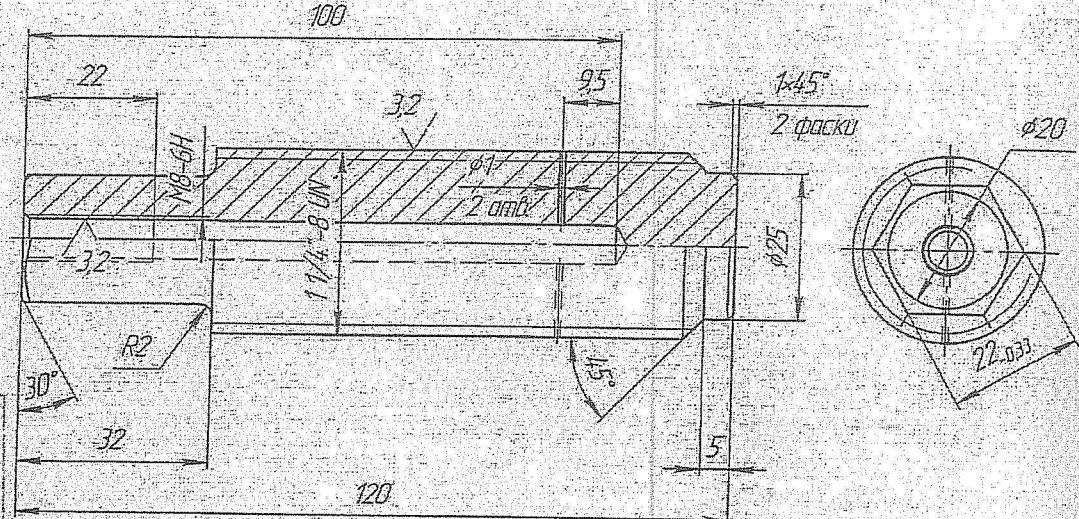


6.3 ✓(✓)



1 экз. чертёж  
11.18.11

Л.С.С.

1. Материальное исполнение, пределы применения, изготовление, термическая обработка, технические требования, контроль качества, приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение шпилек в соответствии с требованиями СТО 26.260.2043-2004. "Болты, шпильки гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования".
2. Чертеж выполняется на основании паспорта аппарата и чертежей БА-3453, БО-3453, ДД-3453.
3. \*Российский аналог: Сталь 35ХМ ГОСТ 4543-71.
4. Термобработка: закалка 850-870 °C, охлаждающая среда - масло; отпуск 560-580 °C, охлаждающая среда - воздух.
5. Твердость: 241-293 НВ.
6.  $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

| Согласована | Организация | Должность | Фамилия   | Подпись            | Дата   |
|-------------|-------------|-----------|-----------|--------------------|--------|
|             | ОТ АСТ      | Инженер   | Александр | <i>[Signature]</i> | 11.18. |

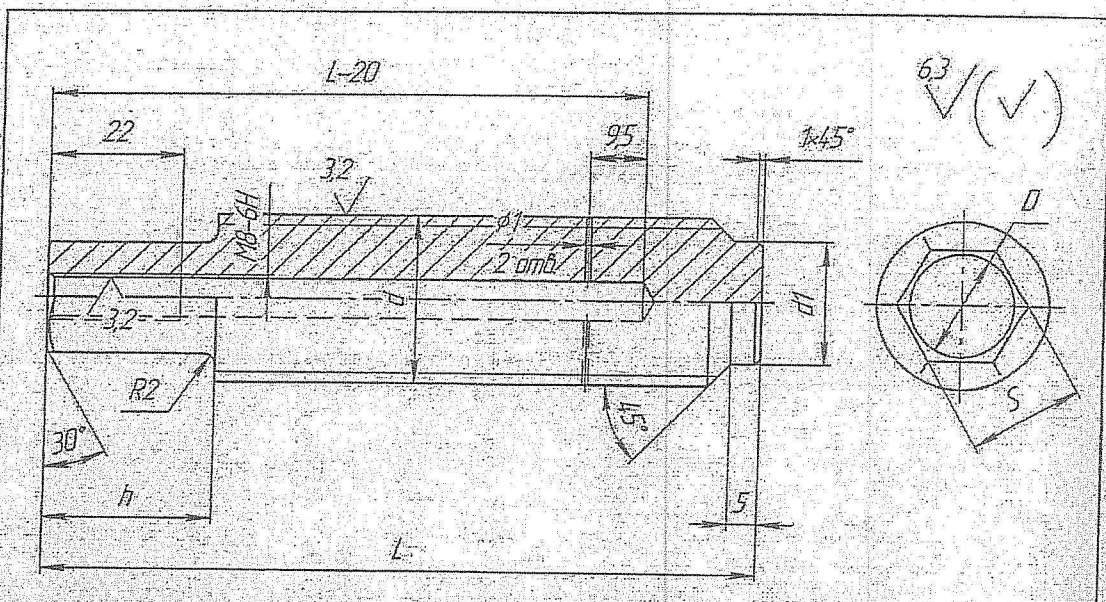
16020.00.00

| Изм./Лист | № докум.  | Подп.              | Дата  | Лист | Масса  | Масштаб |
|-----------|-----------|--------------------|-------|------|--------|---------|
| Разраб.   | Лымина    | <i>[Signature]</i> | 11.18 |      |        |         |
| Проб.     | Панфилов  | <i>[Signature]</i> | 11.18 |      |        |         |
| Нач.УЭОП  | Охотников | <i>[Signature]</i> | 11.18 | Лист | Листов | 1       |
| Утв.      | Камешков  | <i>[Signature]</i> | 11.18 | КБ   |        |         |

Болт установочный  
1 1/4"-8 UN  
SA 193 Gr.B7\*

Формат А4

30X00A



| Обозначение | Техн. индекс   | d, мм      | d1, мм | h, мм | S, мм              | D, мм | L, мм |
|-------------|----------------|------------|--------|-------|--------------------|-------|-------|
| 1602100.00  | E-2011         | 1 1/8"-8UN | 21     | 28    | 19 <sub>0.33</sub> | 175   | 120   |
| -01         | E-2011, E-2015 | 1 3/8"-8UN | 27     | 35    | 27 <sub>0.33</sub> | 25    | 130   |
| -02         | E-2015         | 2 1/2"-8UN | 52     | 63    | 46 <sub>0.52</sub> | 425   | 210   |

79 сев.  
14/сев.  
26 сев.

21.11.2018 г.  
1 аксельмир

1. Материальное исполнение, пределы применения, изготовление, термическая обработка, технические требования, контроль качества, приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение шпильки в соответствии с требованиями СП 26.260.2043-2004 "Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования".
2. Чертеж выполнен на основании паспортов аппаратов и чертежей БА-34.19, БО-34.19, ДВ-34.19, БА-34.48, БО-34.48, ДВ-34.48.
3. \*Российский аналог: Сталь 25Х1МФ ГОСТ 20072-74.
4. Термобработка: закалка 930-950 °С, охлаждающая среда - масло, отпуск 620-660 °С, охлаждающая среда - воздух.
5. Твердость: 241-311 НВ.
6.  $H_{14}, h_{14} = \frac{1T_{14}}{2}$

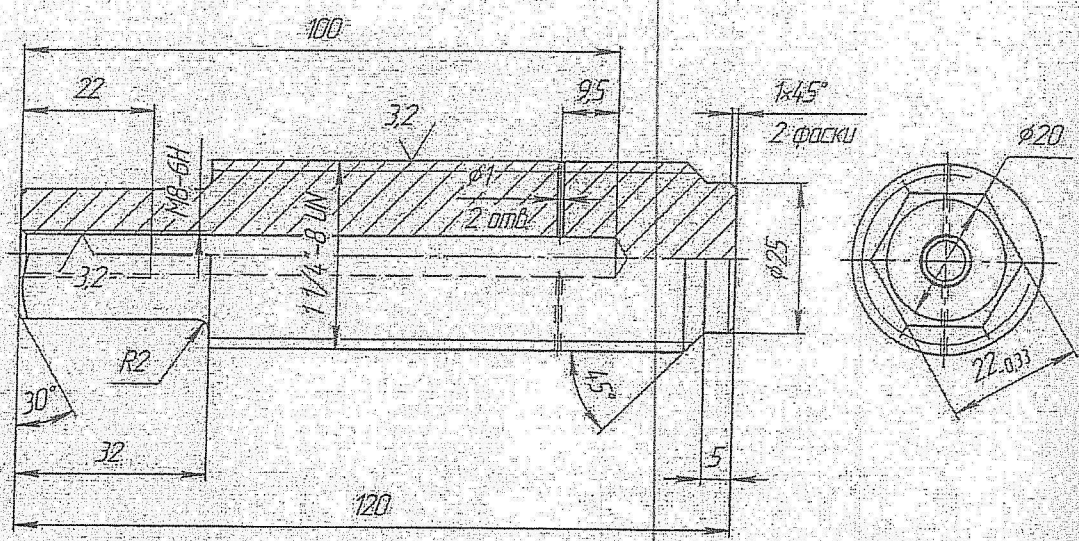
| Согласовано | Организация | Должность | Фамилия | Подпись | Дата      |
|-------------|-------------|-----------|---------|---------|-----------|
|             |             | ОАЧС/МО   | Инженер | Мухомов | [Подпись] |

|                   |           |        |       |            |      |          |
|-------------------|-----------|--------|-------|------------|------|----------|
|                   |           |        |       | 1602100.00 |      |          |
| Изм.              | Лист      | № док. | Подп. | Дата       | Лист | Масштаб  |
|                   |           |        |       | 11.18      |      | 1:1      |
| Разраб.           | Плужников |        |       | 11.18      |      |          |
| Проб.             | Панфилов  |        |       | 11.18      |      |          |
| Нач.УЗОП          | Охотников |        |       | 11.18      | Лист | Листов 1 |
| Утв.              | Камешков  |        |       | 11.18      |      |          |
| Болт установочный |           |        |       |            | КБ   |          |
| SA 193-Br.B16*    |           |        |       |            |      |          |

Формат А4



63 ✓(✓)



№ 21  
1 экз. в архиве  
2008 г.

75 ссб

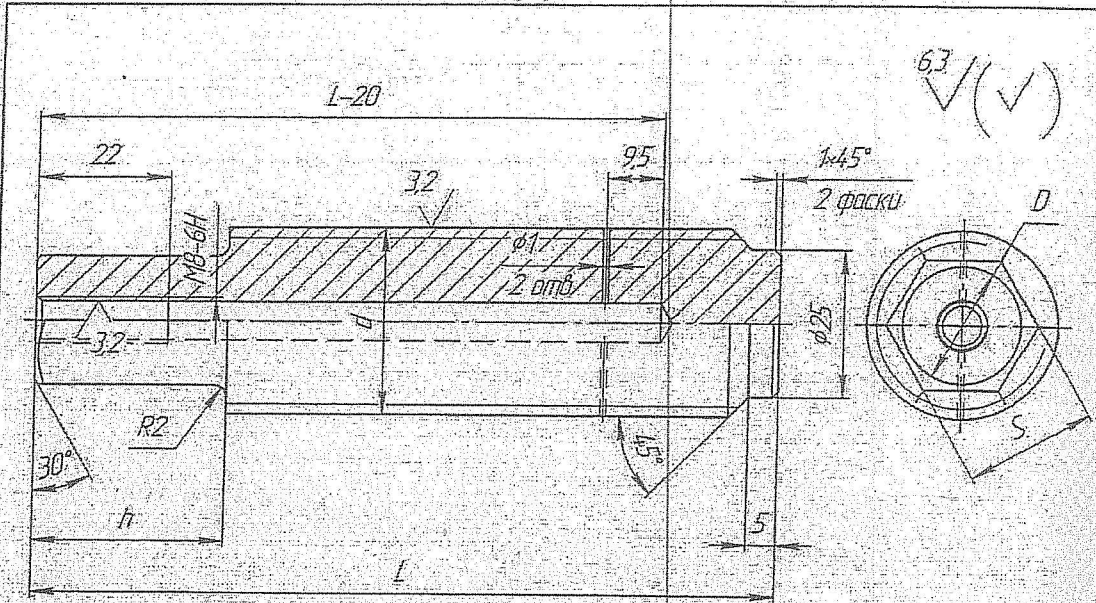
1. Материальное исполнение, пределы применения, изготовление, термическая обработка, технические требования, контроль качества, приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение шпилек в соответствии с требованиями СТН 26.260.2043-2004 "Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования".
2. Чертеж выполнен на основании паспорта аппарата и чертежей БА-3455, БО-3455, ДД-3455.
3. \*Российский аналог: Сталь 25Х1МФ ГОСТ 20072-74.
4. Термообработка: закалка 930-950 °С, охлаждающая среда - масло; отпуск 620-660 °С, охлаждающая среда - воздух.
5. Твердость: 241-311 НВ.
6.  $H_{14}, h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

| Составлено | Организация | Должность   | Фамилия | Подпись            | Дата   |
|------------|-------------|-------------|---------|--------------------|--------|
|            | ОТН/ОТМ     | Инж. Ив. Ф. | Иванов  | <i>[Signature]</i> | 11.18. |

16022.00.00

| Изм.     | Лист | № докум.  | Подп.              | Дата  | Болт установочный<br>1 1/4"-8 UN<br>SA 193 Gr.B.16* | Лист | Масса | Масштаб  |
|----------|------|-----------|--------------------|-------|---|------|-------|----------|
|          |      |           |                    |       |   |      |       |          |
| Разраб.  |      | Пименов   | <i>[Signature]</i> | 11.18 |   | Лист |       | Листов 1 |
| Проб.    |      | Панфилов  | <i>[Signature]</i> | 11.18 |   |      |       |          |
| Нач.УЗОП |      | Охотников | <i>[Signature]</i> | 11.18 |   |      |       |          |
| Утв.     |      | Камешков  | <i>[Signature]</i> | 11.18 |   |      |       |          |

Формат А4



| Обозначение | d, мм      | d1, мм | h, мм | S, мм              | D, мм | L, мм | Примечание |
|-------------|------------|--------|-------|--------------------|-------|-------|------------|
| 16019.00.00 | 1 1/4"-8UN | 25     | 32    | 22 <sub>0,33</sub> | 20    | 125   |            |
| -01         | 1 1/2"-8UN | 30     | 38    | 27 <sub>0,33</sub> | 25    | 135   |            |

1. Материальное исполнение, пределы применения, изготовление, термическая обработка, технические требования, контроль качества, приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение шпилек в соответствии с требованиями СТТ 26.260.2043-2004 "Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования".
2. Чертеж выполнен на основании паспорта аппарата и чертежей БА-34.18, 60-34.18, 00-34.18.
3. \*Российский аналог: Сталь 25Х1МФ ГОСТ 20072-74.
4. Термообработка: закалка 930-950 °С, охлаждающая среда - масло, отпуск 620-660 °С, охлаждающая среда - воздух.
5. Твердость: 24-31 НВ.
6.  $H_{14}, h_{14} = \frac{H_{14}}{2}$

| Согласовано | Организация | Должность | Фамилия       | Подпись | Дата             |
|-------------|-------------|-----------|---------------|---------|------------------|
|             |             | ОТН ОУХ   | Инж. И.И. Фр. | Мухомов | <i>[Подпись]</i> |

|           |           |                  |       |                   |      |        |         |
|-----------|-----------|------------------|-------|-------------------|------|--------|---------|
|           |           |                  |       | 16019.00.00       |      |        |         |
| Изм./Лист | № докум.  | Подп.            | Дата  | Болт установочный | Лист | Масса  | Масштаб |
| Разраб.   | Пыльнов   | <i>[Подпись]</i> | 11.18 |                   |      |        | 1:1     |
| Проб.     | Панфилов  | <i>[Подпись]</i> | 11.18 |                   | Лист | Листов | 1       |
| Нач.УЭОП  | Охотников | <i>[Подпись]</i> | 11.18 |                   |      |        |         |
| Утв.      | Комешков  | <i>[Подпись]</i> | 11.18 | SA 193 Gc B16"    | КБ   |        |         |

Формат А4

77 мм.  
75 мм.

12.11.2018  
КБ