



X мм	0	4	8	16	24	32	40	48	56	64	72	76	80
± Y мм	0	4,75	6,48	8,25	8,88	9,0	8,64	7,74	6,64	5,11	3,06	1,76	0

1. Отливка, термообработка и контроль по ТУ завода-изготовителя.
2. Литейные уклоны - не более 3°
3. Неуказанные литейные радиусы - не более 1,6 мм.
4. Неуказанные толщины стенок - 2 мм.
5. Толщина стенки S на длине l.
6. Отклонение профиля стойки от номинала - не более 0,3 мм.
7. Предельные отклонения размеров отливки по ОСТ 1.41154-86, класс точности М4.
8. * Размеры для справок.
9. * Размеры обеспеч. инстр.
10. Размеры в скобках - после сборки.
11. Отв. d выполнять с шерх. поверхн. Rz80 по ТУ завода-изготовителя.
12. Диаметрные размеры проверять на станке.
13. Общие требования к изготовлению по ОСТ 1 00450-82.

700.04.0.0035			Лист	Масштаб	Масштаб
Корпус со стойками			7,27	1:1	
Сплав ВЖЛ14-ВИ			Лист	Листов	1
ТУ 91-92-160-90					