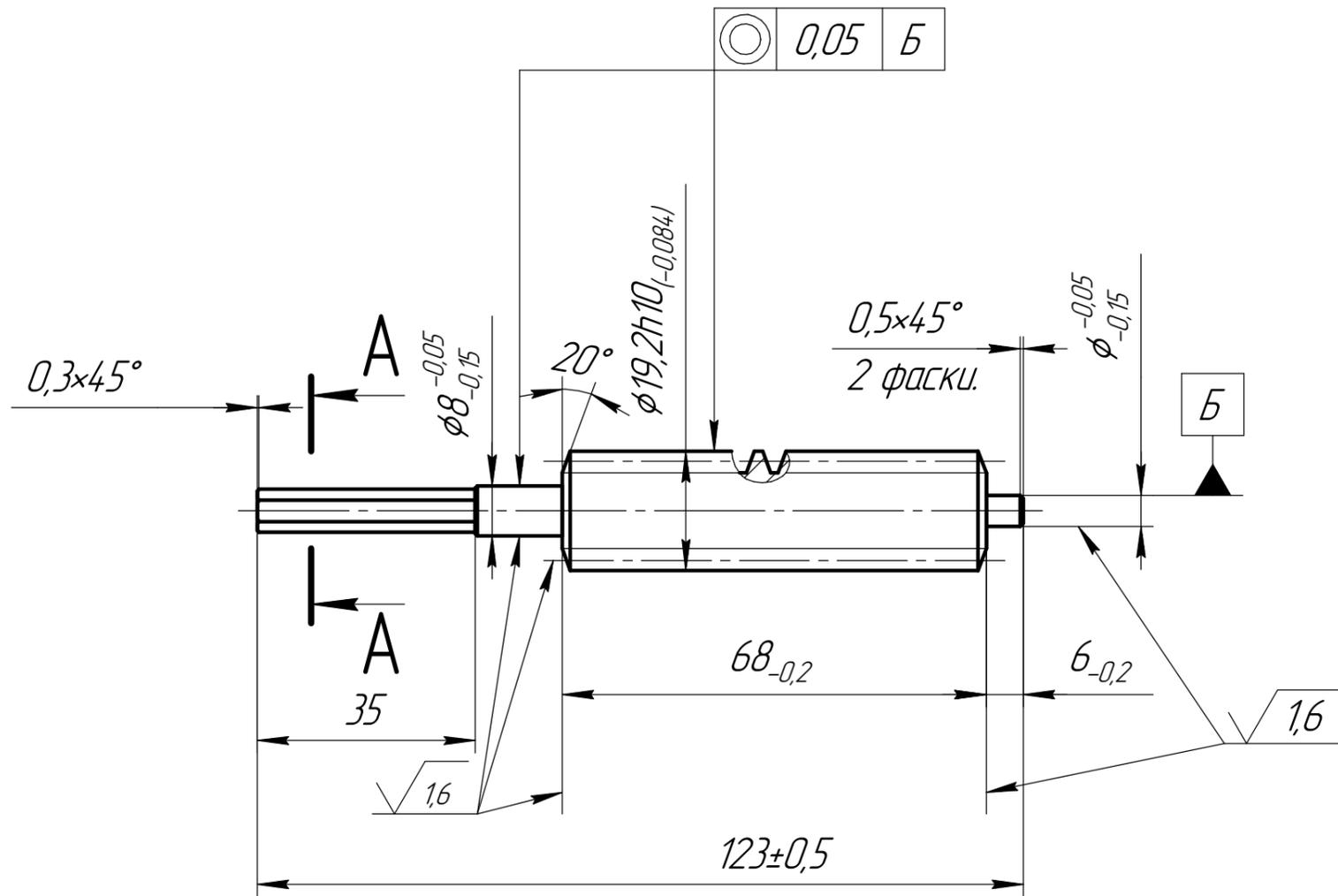


03.01.02.00.003

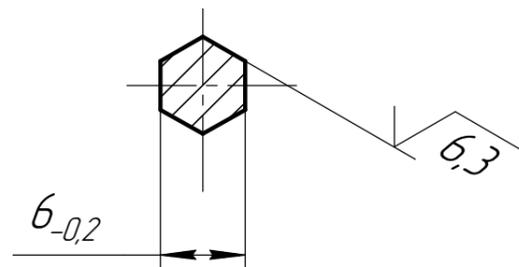
$\sqrt{3,2}$ (✓)

Модуль	m	1,6	
Число витков	z_1	1	
Вид червяка	-	ЗА	
Делительный угол подъема	γ	$5^{\circ}42'38''$	
Направление линии витка	-	правое	
Исходный червяк	-	ГОСТ 19036-94	
Степень точности по ГОСТ 3675-81	-	8-B	
Делительная толщина по хорде витка	s_{a1}	$2,501_{-0,32}^{-0,22}$	
Высота до хорды витка	h_{a1}	1,601	
Допуск на радиальное биение витка	f_r	0,02	
Допуск на погрешность профиля витка	f_f	0,028	
Суммарное пятно контакта	по высоте зуба	-	$55_{-15}\%$
	по длине зуба	-	$50_{-15}\%$
Делительный диаметр	d_1	16	
Ход витка	P_{z1}	5,027	
Коэффициент диаметра	q	10	
Высота витка	h_1	3,52	
Межосевое расстояние	a_w	$36,8 \pm 0,071$	
Число зубьев сопряженного червячного колеса	z_2	36	
Обозначение чертежа сопряженного червячного колеса	03.01.02.00.002		



A-A(2:1)

$1 H12, h12, \pm \frac{IT12}{2}$



				03.01.02.00.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Червяк	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0,12	1:1
Проб.						Лист	Листов 1	
Т.контр.						Сталь 45 ГОСТ 1050-2013		
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № докл.

Подп. и дата

Инв. № подл.